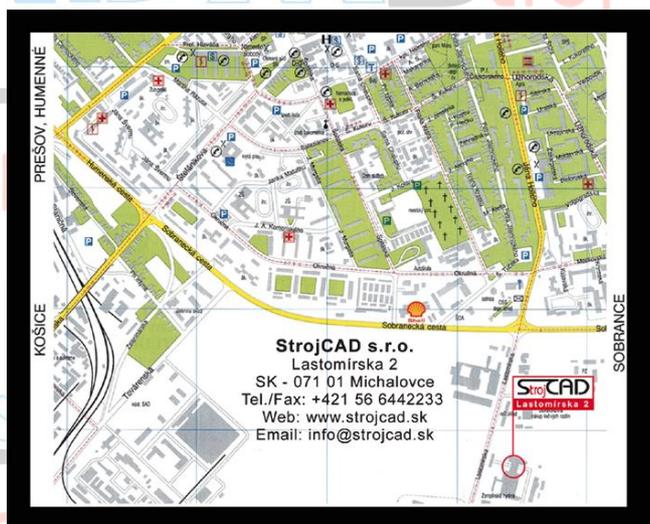


StrojCAD



StrojCAD

**БРЕВНОПИЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ СТАНКИ  
УГЛОВОГО ПИЛЕНИЯ**



**StrojCAD s.r.o. является ведущим производителем деревообрабатывающих технологий в Словакии.**

**StrojCAD s.r.o. Наша частная компания занимается разработкой и производством деревообрабатывающих станков с 1992 году. В настоящее время мы предлагаем решение лесопильного производства «под ключ» или отдельные станки в соответствии со пожеланиями заказчика. Широкий**

**выбор моделей станков значительно облегчают выбор наиболее подходящего оборудования нашим Заказчиком.**

**Наш референс-лист состоит из более 1000 Заказчиков по всему миру, в таких странах как , Австрия, Белоруссия, Венгрия, Германия, Дания, Канада, Финляндия, Хорватия, Румыния, Франция, Польша, Словакия, Украина и, конечно же, Россия. На сегодняшний день обладателями различных моделей наших станков являются более 600 российских предприятий от Брянска до Владивостока.**

**Оборудование, разработанное и изготовленное на нашем предприятии, представляет собой исключительно наши собственные конструкторские решения.**

**Наши станки отличаются оригинальным дизайном, простотой в обращении, высоким качеством и общей безопасностью.**

**Благодаря этим особым свойствам наше оборудование было удостоено Гран-при на выставках LignumExpo и Drevo-Les, а так же получило премии на выставке VIFE-TIMB в Бухаресте, Румыния, в сентябре 2007, 2008 и 2010 годах и на выставке LAS-EXPO в Кельце, Польша, в марте 2011 года.**

**В настоящее время мы можем предложить нашему Заказчику интегрированное решение - лесопильное производство под ключ.**

**В нашем каталоге вы сможете посмотреть и выбрать необходимую модель, соответствующую вашим требованиям.**

**Гарантия, предоставляемая на наши станки составляет 12 или 24 месяца со дня запуска оборудования в эксплуатацию.**

**Все машины, поставляемые нашей компанией, отвечают требованиям европейских стран и сертифицированы CE.**

Компания "**МДМ-Техно**" является официальным дилером всемирно известной фирмы-производителя **«StrojCAD»** и представляет Вашему вниманию весь модельный ряд бревнопильных станков углового пиления.



We, StrojCAD s.r.o., here declare that the company

**MDM-Techno (Techno-Komplekt LLC)**

МДМ-Техно (ООО «Техно-Комплект»)  
Kosmonavta Volkova str., 22, bld.1, 127299  
Moscow, Russian Federation

Is our authorized dealer in the territory  
of the Russian Federation.

**MDM-Techno (Techno-Komplekt LLC)** is officially authorized  
to sell our machinery range and supply the spare parts  
and the service to the end users.

In Michalovce: 11/04/2017

Validity of the Certificate: 12/2018

Jozef Plagany  
General Manager

**StrojCAD s.r.o.**  
Lastomirska 2  
071 01 Michalovce

# D-9

## АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХДИСКОВЫЙ БРЕВНОПИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

					
Ø150- 800мм	40– 70куб.м.	1 человек	500-550 мм	22 000 кг	100 -160 кВт

**D9 - САМЫЙ МОЩНЫЙ В МИРЕ** двух или четырехдисковый автоматический лесопильный комплекс углового пиления.



Работа лесопильного комплекса происходит под управлением **одного оператора**, без использования вспомогательных рабочих.



# D-9

# АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХДИСКОВЫЙ БРЕВНОПИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

Система автоматической загрузки бревен и системой сортировки досок по карманам.

Высокая производительность комплекса D9 (до 70 куб/смена) - это настоящий прорыв на рынке станков углового пиления. Возможность пиления как в одну сторону, так и в обе стороны для максимальной производительности.

Устройства вертикального и горизонтального позиционирования бревна относительно пильного узла, с сервоприводами.

Стационарный пильный узел для двухстороннего распила, с лазерными указателями «зелёного» спектра.

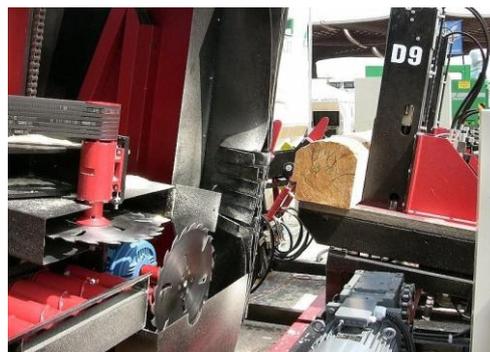
Система удалённого доступа и контроля с программным, и визуальным (IP-камеры) доступом.

Приводная модульная пильная каретка с гидрозажимами, гидрокантователями и устройствами горизонтального и вертикального позиционирования бревна.

Перемещение каретки производится по высокоточным рельсовым направляющим.

Линии автоматической сортировки пиломатериалов включает систему автоматического измерения и управления сортировкой продукции с оптическими и ультразвуковыми сенсорами, позволяющая отсортировать не только отходы, но и пиломатериал с обзолом (размер зоны брака задаётся оператором исходя из спецификации).

Сортировочные конвейеры могут сбрасывать пиломатериал как в одну сторону, так и в две.



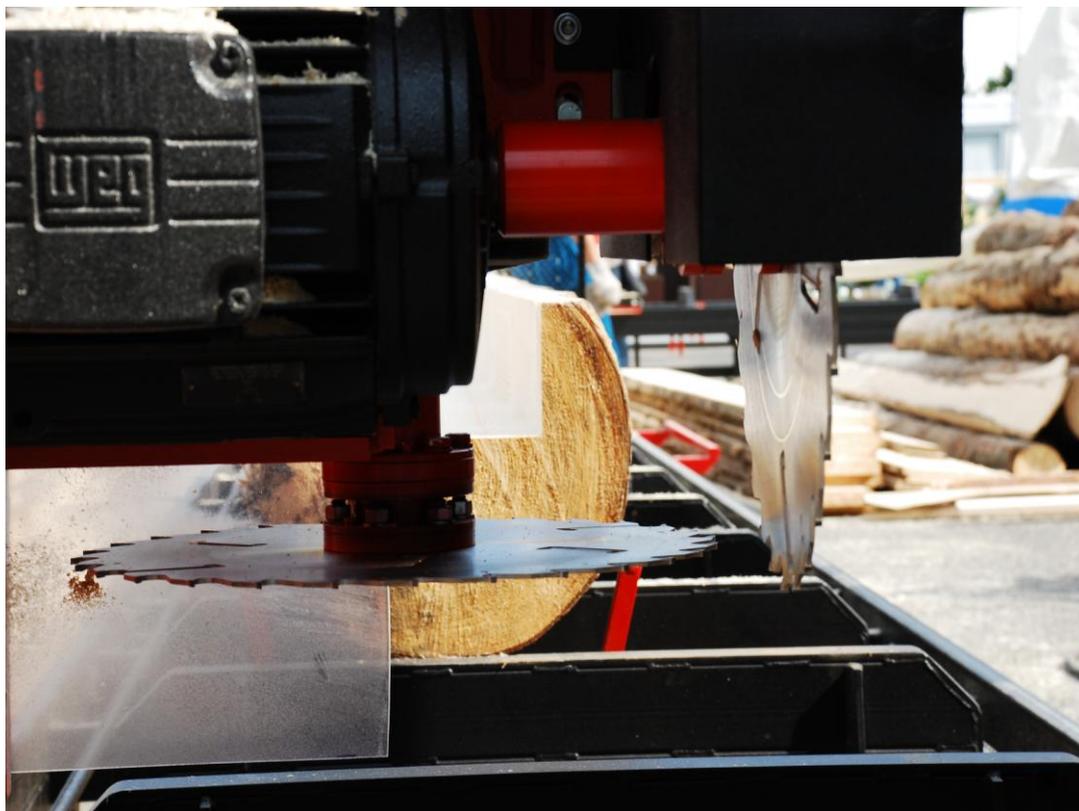
## Технические характеристики:

	D9	D9 DUPLEX
Мощность главных двигателей, кВт	2 x 22	4 x 22
Мощность привода перемещения пильной каретки, кВт	22	30
Установленная мощность, кВт.	110	160
Максимальное сечение отпиливаемой заготовки, мм		
- стандартно		180 x 205
- опционально		180 x 300
Минимальное сечение отпиливаемой заготовки, мм		10 x 10
Минимальный размер последней заготовки, мм		50 x 70
Скорость подачи (бесступенчатая регулировка), м/мин		0 - 90
Диаметр пильных дисков, мм		500 - 550
Диаметр бревна, мм		150 - 800
Длина обрабатываемого бревна, мм		
- стандартно		2 000 - 6 500
- опционально		2 000 - 8 500
Вес станка, кг	20 000	24 000

# DKP-6

## ДВУХДИСКОВЫЙ БРЕВНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

					
150- 1000мм	27– 30куб.м.	3 человека	400-550 мм	4 000 кг	52 кВт



**DKP-6** – станок с расположением пил под углом 90 градусов относительно друг друга. Это позволяет получить **2 доски за один цикл** реза (рез происходит при движении пильной головы вперёд и назад) и значительно снизить расходы на распиловку за счёт экономии электроэнергии и расходных материалов.

Станок имеет массивную конструкцию и предназначен для тяжелой работы в три смены. Скорость и точность установки размеров отпиливаемой заготовки обеспечивает микропроцессорный блок **OMRON**, управляющий смещением пильного блока по осям X и Y. Конструкция станка дает возможность использовать пилы диаметром 400-550 мм. Тем самым предоставляется возможность выбора пилы по требуемому сортаменту пиломатериала (используя более тонкие пилы для меньших сечений). В зависимости от выбранного диаметра пилы станок позволяет получать брус с максимальным сечением до 210x210 мм (минимальный размер практически неограничен).

### Технические характеристики:

Мощность главных двигателей, кВт	2 x 22
Мощность привода, кВт:	
подачи	3
перемещения пильного блока	2 x 2,2
Максимальное сечение отпиливаемой заготовки, мм	210 x 210
Скорость подачи (бесступенчатая регулировка), м/мин	0 - 90
Габариты станка (длина x ширина x высота), мм	12 100 x 3 200 x 2 900
Вес станка, кг	4 000

# DKP-6H ДВУХДИСКОВЫЙ БРЕВНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

					
150- 1000мм	27– 30куб.м.	3 человека	400-550 мм	5 000 кг	56 кВт



**DKP-6H** – станок с расположением пил под углом 90 градусов относительно друг друга и с гидравлической станиной.

**L-образные гидрокантователи**, выполняют функцию переворота бревна.

**Гидрозагрузчик** установлен независимо от станины (приобрести его можно после покупки гидравлической версии станка).

**Независимые гидравлические выравнивающие планки**, предназначенные для вертикального выравнивания бревна, адаптирующиеся к кривизне бревна.

### Технические характеристики:

Мощность главных двигателей, кВт	2 x 22
Мощность привода подачи, кВт:	3
Максимальное сечение отпиливаемой заготовки, мм	210 x 210
Скорость подачи (бесступенчатая регулировка), м/мин	0 - 90
Габариты станка (длина x ширина x высота), мм	12 100 x 3 200 x 2 900
Вес станка, кг	5 000

# MDKP-6

## ДВУХДИСКОВЫЙ БРЕВНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

					
150- 800мм	20– 22куб.м.	2 человека	400-550 мм	2 400 кг	36 кВт



**MDKP-16** – станок с расположением пил под углом 90 градусов относительно друг друга. Это позволяет получить **2 доски за один цикл реза** (рез происходит при движении пильной головы вперед и назад).

Скорость и точность установки размеров отпиливаемой заготовки обеспечивает микропроцессорный блок OMRON, управляющий смещением пильного блока по осям X и Y.

### Технические характеристики:

Мощность главных двигателей, кВт	2 x 15
Мощность привода, кВт:	
подачи	3
перемещения пильного блока	2 x 1,5
Максимальное сечение отпиливаемой заготовки, мм	200 x 200
Скорость подачи (бесступенчатая регулировка), м/мин	0 - 90
Габариты станка (длина x ширина x высота), мм	12 100 x 3 200 x 2 900
Вес станка, кг	2 400

# MDKP-6H

# ДВУХДИСКОВЫЙ БРЕВНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

					
150- 800мм	20– 22куб.м.	2 человека	400-550 мм	3 500 кг	40 кВт



**MDKP-16H** – станок с расположением пил под углом 90 градусов относительно друг друга.

**V-образные гидрокантователи с изменяемым углом** независимы друг от друга, выполняют функцию кантования бревна.

**Гидрозажим**, состоит из двух частей, установлен на одной оси, свободно раздвигается на требуемую ширину, легко и надежно осуществляет захват бревна;

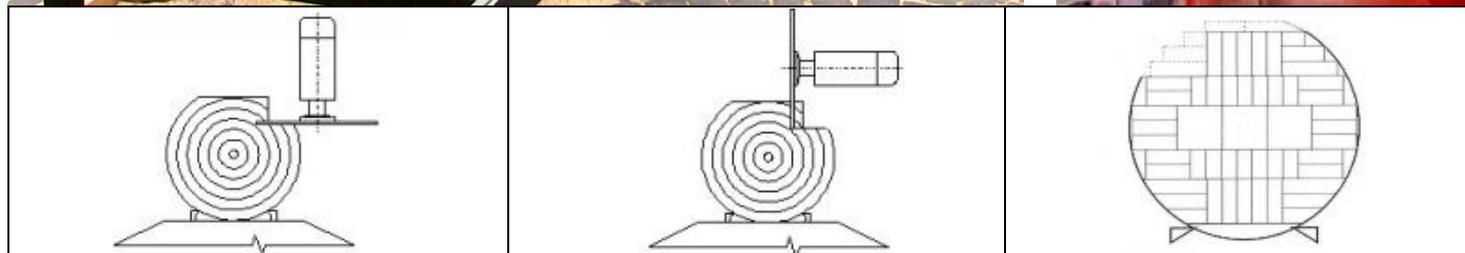
### Технические характеристики:

Мощность главных двигателей, кВт	2 x 15
Мощность привода, кВт:	
подачи	3
перемещения пильного блока	2 x 1,5
Максимальное сечение отпиливаемой заготовки, мм	200 x 200
Скорость подачи (бесступенчатая регулировка), м/мин	0 - 90
Габариты станка (длина x ширина x высота), мм	12 100 x 3 200 x 2 900
Вес станка, кг	3 500

# UH 500

## ОДНОДИСКОВЫЙ БРЕВНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

					
150- 750мм	10– 12куб.м.	2 человека	400-550 мм	1 900 кг	19,5 кВт



**UH500** – станок для раскря брёвен угловым способом с использованием механизма автоматического поворота пильного блока. Поворот пильного блока происходит посредством электромотора с инвертором частоты вращения, исключая появление ударных нагрузок при повороте. Жесткие фиксирующие упоры гарантируют точное положение пилы, что подтверждено многолетним опытом эксплуатации данного типа станков.

### Технические характеристики:

Мощность главных двигателей, кВт	15
Мощность привода, кВт:	
подачи	1,5
перемещения пильного блока	2 x 1,5
Максимальное сечение отпиливаемой заготовки, мм	200 x 200
Скорость подачи (бесступенчатая регулировка), м/мин	0 - 90
Габариты станка (длина x ширина x высота), мм	10 800 x 2 400 x 2 900
Вес станка, кг	1 900

# UH 500H

# ОДНОДИСКОВЫЙ БРЕННОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

					
150- 750мм	10– 12куб.м.	2 человека	400-550 мм	2 600 кг	23,5 кВт



**UH500H** – станок для раскря брёвен угловым способом с использованием механизма автоматического поворота пильного блока и с гидравлической станиной.

**V-образные гидрокантователи с изменяемым углом независимы друг от друга, выполняют функцию кантования бревна**

**Гидрозажим**, состоит из двух частей, установлен на одной оси, свободно раздвигается на требуемую ширину, легко и надежно осуществляет захват бревна;

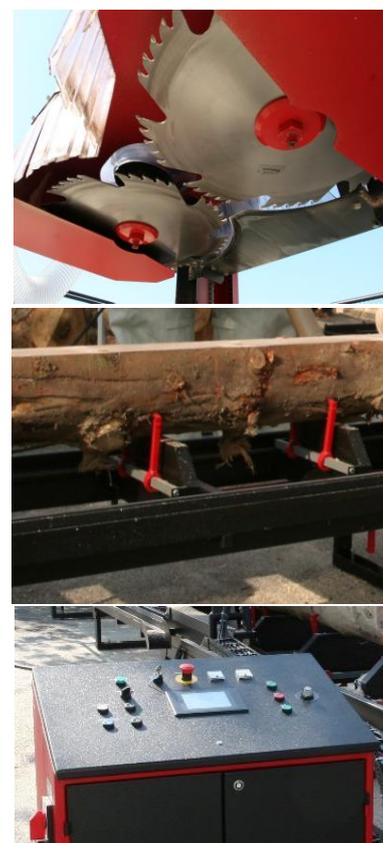
## Технические характеристики:

Мощность главных двигателей, кВт	15
Мощность привода, кВт:	
подачи	1,5
перемещения пильного блока	2 x 1,5
Максимальное сечение отпиливаемой заготовки, мм	200 x 200
Скорость подачи (бесступенчатая регулировка), м/мин	0 - 90
Габариты станка (длина x ширина x высота), мм	10 800 x 2 400 x 2 900
Вес станка, кг	2 600

# КР-58

## ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДИСКОВЫЙ БРЕВНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

					
<b>Ø150- 500мм</b>	<b>30– 35куб.м.</b>	<b>1 человек</b>	<b>400-550 мм</b>	<b>2 200 кг</b>	<b>52 кВт</b>



**КР-58**-станок предназначен для распиловки бревен на необрезную, обрезную доску, лафет, брус. Может быть использован как для полного цикла распила, так и в качестве станка первого ряда в лесопильных линиях.

Пильные диски расположены горизонтально и приводятся в действие двумя электромоторами. Станок обеспечивает высокое качество поверхности, точную геометрию, высокую производительность.

Кроме версии с главными двигателями мощностью 2x22 кВт, также поставляется станок в версии «Есо», позволяющей значительно снизить расходы на электроэнергию без существенного снижения производительности, особенно при использовании данного станка в качестве головного, при брусово-развальном способе раскря.

Конструкция станка обеспечивает максимальную безопасность работы и эффективное удаление опилок.

### Технические характеристики:

Мощность главных двигателей, кВт	<b>2 x 22</b>
Мощность привода подачи, кВт:	<b>3</b>
Максимальная ширина реза, мм	<b>350</b>
Минимальная толщина нижнего горбыля, мм	<b>30</b>
Скорость подачи (бесступенчатая регулировка), м/мин	<b>0 - 90</b>
Габариты станка (длина x ширина x высота), мм	<b>11'000 x 1'800 x 2'500</b>
Вес станка, кг	<b>2 200</b>

# КР-58Н

# ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДИСКОВЫЙ БРЕВНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

					
<b>Ø150- 500мм</b>	<b>30– 35куб.м.</b>	<b>1 человек</b>	<b>400-550 мм</b>	<b>3 500 кг</b>	<b>56кВт</b>



**КР-58Н**-станок предназначен для распиловки бревен на необрезную, обрезную доску, лафет, брус с гидравлической станиной. Производительность достигает 50 куб. м. бревен за 8-ми часовую смену.

### Технические характеристики:

Мощность главных двигателей, кВт	<b>2 x 22</b>
Мощность привода подачи, кВт:	<b>3</b>
Максимальная ширина реза, мм	<b>350</b>
Минимальная толщина нижнего горбыля, мм	<b>30</b>
Скорость подачи (бесступенчатая регулировка), м/мин	<b>0 - 90</b>
Габариты станка (длина x ширина x высота), мм	<b>12'100 x 1'800 x 2'500</b>
Вес станка, кг	<b>3 500</b>

# BUHS 800K/1200 K

## СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ НАПАЙКАМИ



выравнивание  
шага.

Фиксация пильного диска производится посредством закаленного конуса, что обеспечивает точное центрирование диска независимо от его посадочного отверстия. Использование совмещенного подающего механизма позволяет производить заточку пильного диска с неравномерным шагом зубьев. В комплект входит один заточный диск. По желанию заказчика станки могут оснащаться адаптерами для заточки ленточных и рамных пил. Передний угол, высота и шаг зуба настраиваются регулированием, либо заменой подающего кулачка. Система подачи позволяет точить пилы с первоначально неточным шагом зубьев без дополнительных затрат времени на

### Технические данные:

	<b>BUHS 800K</b>	<b>BUHS 1200 K</b>
Диаметр пильных дисков, мм	<b>250-800</b>	<b>250-1200</b>
Макс/мин шаг зубьев, мм	<b>50/8</b>	
Макс/мин посадочное отверстие пилы, мм	<b>80/25</b>	
Максимальная высота зуба, мм	<b>35</b>	
Угол заточки передней поверхности, град	<b>10-45</b>	
Скорость шлифования, зуб/мин	<b>30</b>	
Максимальный диаметр заточного круга, мм	<b>200</b>	
Посадочное отверстие, толщина заточного круга, мм	<b>20/10</b>	
Частота вращения шпинделя, об/мин	<b>2850</b>	
Вес станка, кг	<b>250</b>	
Суммарная мощность, кВт	<b>0,7</b>	

### Станок BU 2001 для заточки дисковых пил с твердосплавными напайками

#### Технические характеристики:

Диаметр пильных дисков, мм	<b>150-700</b>
Диаметр заточного круга, мм	<b>150</b>
Мощность двигателя, кВт	<b>0,25</b>

Компания "МДМ-Техно" является официальным дилером всемирно известной компании «StrojCAD» и представляет Вашему вниманию весь модельный ряд бревнопильных станков углового пиления, выпускаемый компанией «StrojCAD».

Более 1000 руководителей предприятий по всему миру, оснащенных станками StrojCAD, по достоинству оценили надёжность, качество, простоту в обслуживании и возможности данных станков, а также качество получаемых на них пиломатериалов. Оборудование фирмы StrojCAD работает в России уже 20 лет. Уникальная конструкция станков обеспечивает высокий выход готовой продукции (до 70%) и безупречную геометрию пиломатериалов, что в сочетании с небольшими первоначальными вложениями и затратами на обслуживание оборудования, способствует эффективному и стабильному развитию средних и малых предприятий.

Несмотря на значительный срок эксплуатации станков в мире, даже среди владельцев данных станков имеют место некоторые заблуждения относительно их назначения. Самое большое заблуждение, что станки StrojCAD предназначены только для производства радиальных пиломатериалов. Но почему-то остается без должного внимания именно сам метод углового пиления. Метод углового пиления наряду с производством обычных обрезных пиломатериалов, дает возможность производить попутно и радиальные пиломатериалы из одного бревна. Возможность индивидуального раскроя бревна методом углового пиления позволяет одновременно получать радиальные пиломатериалы из бездефектных зон бревна, и обычные обрезные (возможно другого сечения) из зоны расположения пороков. Толщина и ширина выпиленных последовательно пиломатериалов, ограничена только диаметром пильного диска. В погоне за виртуальной прибылью (принимая во внимание стоимость радиальных пиломатериалов) совершенно не учитывается основной принцип раскроя пиловочного сырья. Не каждое предприятие имеет возможность обеспечить себя на 100% сырьём отвечающим необходимым условиям для производства радиальных пиломатериалов. В основном приходится работать с пиловочником среднего качества и диаметром от 24-26 см. Те, кто сталкивался с реальным производством радиальных пиломатериалов, знают, что получить качественные радиальные пиломатериалы, возможно только используя сырьё диаметром как минимум 32 см. и выше, безупречного качества. Только в этом случае

имеет смысл распускать практически все бревно на радиальные пиломатериалы указанных сечений в ущерб производительности. Умение рационально распилить бревно на пиломатериалы залог успешной работы. Не стоит забывать, что любой станок, какой бы «умный» он не был, всего лишь средство труда в производственном процессе, с определенным набором технологических операций. Количество приемов пиления в последовательности выпилки пиломатериалов на станках компании StrojCAD ограничены исключительно фантазией оператора. Станки вполне пригодны для использования в качестве основного оборудования на средних и малых лесопильных предприятиях. Затраты на организацию производства значительно ниже тех, что требуются для поточных линий. Минимальное количество околостаночного оборудования, площадей занятых под производство, малое потребление электроэнергии позволяют экономить значительные средства при организации производства. Для сравнения, не трудно подсчитать, в какие затраты на организацию производства, на основе брусочных станков с поточной линией, обойдется подобный проект! Если только мощности потребуется как минимум 600 кВт в зависимости от количества дополнительного и вспомогательного оборудования. При этом иметь достаточно скромный выход готовой продукции. К тому же, при условии отдаленности сырьевой базы, обеспечить бесперебойную работу производства без дефицита сырья будет достаточно сложно. А в отдельных случаях невозможно, по разным причинам, в т.ч. и финансовым. Опытные и квалифицированные инженеры - наладчики компании поставщика, проводят шеф-монтажные и пуско-наладочные работы и обучение операторов станка. При возникновении любых вопросов, связанных с работой оборудования, опытные инженеры - технологи и специалисты компании поставщика оборудования StrojCAD на Российский рынок всегда готовы дать консультации, и в случаях необходимости выехать на место и оказать реальную помощь. Бревнопильные станки фирмы StrojCAD созданы с учетом развития лесопильных производств, направленных на рациональное использование лесных ресурсов, в сочетании с умением правильно раскроить бревно – приносят неплохие дивиденды своим владельцам и достойную зарплату персоналу.

