

IMPIANTI E MACCHINE SPECIALI

SPECIAL MACHINES AND LINES

INSTALLATIONS ET MACHINES SPECIALES

MAQUINAS E INSTALACIONES ESPECIALES

УСТАНОВКИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



ORMA
M A C C H I N E

IMPIANTI E MACCHINE SPECIALI

35 anni di presenza nel settore della pressatura hanno consentito l'acquisizione di un'approfondita conoscenza di tutti gli aspetti tecnologici del settore; conoscenza che si è riversata nella progettazione e realizzazione di numerosi impianti per applicazioni speciali, operanti con completa soddisfazione degli utilizzatori finali.

Le informazioni acquisite sul campo dai nostri operatori sia tecnici sia commerciali, presenti su tutti i mercati del mondo, confluiscono al nostro ufficio tecnico, punto centrale dell'azienda, il quale con l'ausilio dei più moderni sistemi computerizzati di elaborazione dati, stazioni CAD, CAD-CAM (vedi fotografia a lato) li traduce in progetti operativi. Il successivo invio alle macchine operatrici presenti nel nostro stabilimento e in officine meccaniche esterne, altamente specializzate, consente la realizzazione pratica di impianti tecnologicamente innovativi e rispondenti alle esigenze di una domanda sempre più sofisticata.

SPECIAL MACHINES AND LINES

Thirty five years in the field of pressing have enabled us the acquisition of a thorough knowledge of all technological issues in it involved; knowledge that has been turned into the designing and manufacturing of quite a number of lines for special applications actually working at our customers' with satisfaction.

All information got on the field by our managers both commercial and technical travelling all over the world, are addressed to our Designing Department, main point of our Company, which by means of the latest version of computers, i.e. CAD, CAD-CAM working stations (see the side picture), transforms them in operational designs. Afterwards these projects are sent to the machining centers in our premises and/or to external machine shops, highly specialized, where they are converted into actual innovative technologically lines able to meet the requirements of the most sophisticated demand.

INSTALLATIONS ET MACHINES SPECIALES

35 ans de presence dans le secteur du pressage ont consenti l'acquisition d'une profonde connaissance de tous les aspects technologiques du secteur; connaissance qui a été reportée dans les projets et réalisations de nombreuses installations spéciales travaillant actuellement dans le monde entier avec pleine satisfaction des utilisateurs.

Les informations acquises par nos opérateurs aussi bien techniques que commerciaux présents dans les marches du monde entier affluent à notre service technique, point central de notre société, par lequel sont ensuite élaborées et traduites en projets opératifs avec un équipement géré par un des plus modernes systèmes ordinateurs d'élaboration (CAD, CAD-CAM - voir photo ci-jointe). L'envoi successif aux machines présentes dans notre établissement et dans d'autres sociétés externes hautement spécialisées consentent la réalisation pratique d'installations technologiquement à l'avant-garde et répondant aux exigences d'une demande sur le marché toujours plus sophistiquée.



MAQUINAS E INSTALACIONES ESPECIALES

35 años de presencia en el sector del prensado han consentido la adquisición de un profundo conocimiento de todos los aspectos tecnológicos del sector; conocimiento que se ha plasmado en la proyectación y realización de numerosas instalaciones y aplicaciones especiales operantes en todo el mundo, con la completa satisfacción de los utilizadores finales.

Las informaciones adquiridas en el campo por nuestros técnicos y nuestros comerciales, presentes en todos los mercados del mundo, convergen en nuestro departamento técnico punto central de nuestra empresa, el cual con la ayuda de los sistemas computerizados de elaboración de datos, estaciones CAD, CAD-CAM (vease fotografía aquí adjunta) los traduce en proyectos operativos. El sucesivo envío hacia las máquinas operadoras de nuestro establecimiento y en establecimientos mecánicos externos altamente especializados, consienten la realización práctica de instalaciones tecnológicamente innovativas y acordes a las exigencias de una demanda cada vez mas sofisticada.



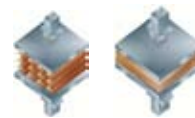
УСТАНОВКИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

35 лет опыта в области прессования позволили приобрести глубокие знания всех технологических аспектов данного сектора промышленности; эти знания преобразовались в проектирование и реализацию многочисленных установок со специальным применением, работающих к полному удовлетворению конечных пользователей.

Информация, полученная на месте нашими техническими и коммерческими операторами, работающими по всему миру, помогает в работе нашему конструкторскому отделу, являющемуся центральной точкой предприятия. Конструкторское бюро, с использованием самых современных компьютеризированных систем обработки данных, программ CAD, CAD-CAM (смотри Фотографию рядом) преобразует их в рабочие проекты. Затем эти проекты направляются на машины для обработки, находящиеся у нас на заводе, а также во внешние механические мастерские с высокой специализацией, что позволяет изготовить практичные, технологически обновленные установки, отвечающие постоянно растущим требованиям.

INDICE - INDEX

STIR



- Linee di stiratura di impiallaccature
- Veneer ironing lines
- Lignes de repassage des placages
- Líneas para estirar la chapa
- Линии разглаживания шпона

4 - 5

DOGH



- Presse manuali/automatiche per doghe
- Manual/automatic presses for bed staves
- Presses manuelles et automatiques pour lattes de sommier
- Prensas manuales automáticas para somieres
- Ручные/автоматические прессы для перекладин

6 - 7

LCC/M



NPC/A

- Linee di pressatura a ciclo continuo e caricamento multivano
- Multidaylight through feed presses
- Lignes de pressage à cycle continu multi-étage
- Líneas de prensado a ciclo continuo Multiheuco
- Линии прессования с непрерывным циклом и загрузкой в несколько отсеков

8 - 11

- Pannelli compositi
- Composite panels
- Panneaux composites
- Paneles compositos
- Составные панели

12 - 13

- Gomma e sughero
- Rubber and cork
- Caoutchouc et liege
- Goma y corcho
- Резина и пробка

14-17



- Linea di pressatura per la produzione di pannelli compensati
- Press line for plywood panel production
- Ligne de pressage pour la fabrication de panneaux contreplaqués
- Línea de prensado para tablero contrapeado y multistrato
- Линии прессования для производства фанерной панели

18



ORMA
M A C C H I N E



STIR

- Coppia di presse a ciclo continuo in automatico per la stiratura di impiallaccature. Nella prima stazione, operante a caldo, le impiallaccature vengono pressate così da renderle perfettamente piane. Nella successiva stazione vengono raffreddate sotto pressione per rendere permanente l'effetto "stiratura" precedentemente ottenuto. Tali linee sono disponibili con dimensioni diverse a seconda della produzione richiesta.
- Couple of through feed presses to iron veneers. In the first station, working in hot, the veneers are pressed so to make them perfectly plane. In the following one they are cooled down under pressure to make the ironing effect permanent. Line available in different sizes to match different output needs.
- Couple de presses à cycle continu automatique pour le repassage de placages. Dans la première station travaillant à chaud, les placages sont pressés de manière à les rendre parfaitement plats. Dans la presse

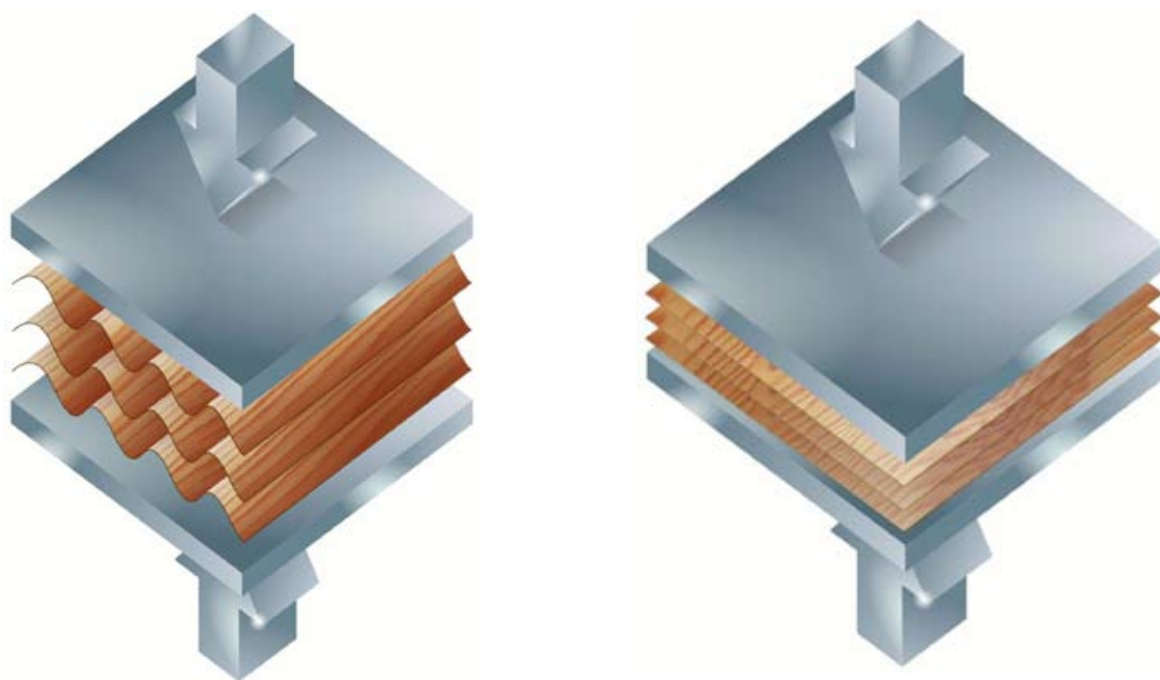
suivante, en 2ème phase, les placages sont refroidis sous pression de manière à rendre permanent l'effet "repassé" obtenu précédemment. Ces lignes sont disponibles en toute dimensions.

- Pareja de prensas a ciclo continuo en automático para la estiratura de la chapa. En la primera estación, en caliente, la chapa es prensada para convertirla perfectamente plana. En la estación sucesiva se enfria bajo presión para hacer permanente el efecto de estirado precedentemente obtenido.
- Пара прессов с непрерывным автоматическим циклом для разглаживания шпона. На первой станции, работающей в горячем состоянии, шпон прессуется так, чтобы он стал совершенно плоским и ровным. На следующей станции шпон охлаждается под давлением, чтобы достичь совершенного эффекта "разглаживания", полученного ранее. Эти линии имеют различные размеры, в зависимости от требуемой производительности.

TABELLA TECNICA - TECHNICAL DATA
TABLEAU TECHNIQUE - FICHA TECNICA - ТЕХНИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА

Dimensioni utili • Useful dimensions • Dimensions utiles • Dimensiones utiles • Полезные размеры

TIPO TYPE TYPE TIPO ТИП	N. PISTONI diametro NO. PISTONS diameter N. VERINS diamètre N. PISTONES diámetro Диаметр ПОРШНЕЙ	TONNELLATE TON TONNES TONELADAS ТОННЫ	PRESSIONE kg/cm ² PRESSURE kg/cm ² PRESSION kg/cm ² PRESION kg/cm ² ДАВЛЕНИЕ кг/см ²
35/14 3500x1400	8 ø 100 8 ø 140	210 430	5 10
44/14 4400x1400	10 ø 100 10 ø 140	270 540	5 10
53/14 5300x1400	12 ø 100 12 ø 140	330 650	5 10



- Nelle sottostanti illustrazioni sono raffigurate presse sia a carico manuale sia a carico automatico per la produzione di elementi curvati (doghe per letti). Presse dotate di piani in acciaio massiccio a superficie convessa; impianto idraulico di spinta per alte pressioni (8÷15 kg/cm²).

- Herebelow presses to bend bed staves. They come both with manual loading and with automatic one, with drilled solid steel platen surface which is concave and hydraulic thrust system for high pressure (8÷15 Kg/cm² - 115/215 PSI).

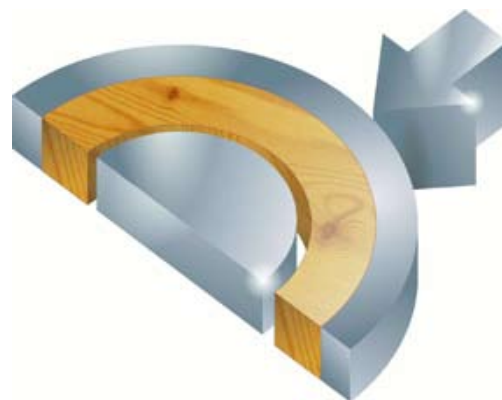
- Ci-dessous presses à chargement manuel et automatique pour la production de lattes de sommier; presses à plateaux concaves en acier perfore et système hydraulique de haute pression (8÷15 kg/cm²).



DOGH

TABELLA TECNICA - TECHNICAL DATA TABLEAU TECHNIQUE
FICHA TECNICA - ТЕХНИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА

TIPO TYPE TYPE TIPO ТИП	DIMENSIONI UTILI USEFUL DIMENSIONS DIMENSIONES UTILES DIMENSIONES UTILES ПОЛЕЗНЫЕ РАЗМЕРЫ	PRESSIONE kg/cm ² PRESSURE kg/cm ² PRESSION kg/cm ² PRESSION kg/cm ² ДАВЛЕНИЕ кг/см ²
DOGH 13/11	1300x1100	8-15
DOGH 25/13	2500x1300	8-15



- En las ilustraciones abajo prensas de carga manual y automática para la producción de elementos curvados (somieres para camas).
- Las prensas son equipadas de platos en acero macizo con superficie convexa; instalación hidráulica de empuje para realizar altas presiones ($8 \div 15 \text{ kg/cm}^2$).

- На приведенных ниже иллюстрациях показаны прессы, как с ручной загрузкой, так и с автоматической загрузкой, для производства гнутых элементов (перекладины для кроватей). Прессы оснащены массивными стальными плитами с выпуклой поверхностью; гидравлическая установка рассчитана на высокие давления ($8 \div 15 \text{ кг/см}^2$).



DOGH

DOGH



C C H I N E

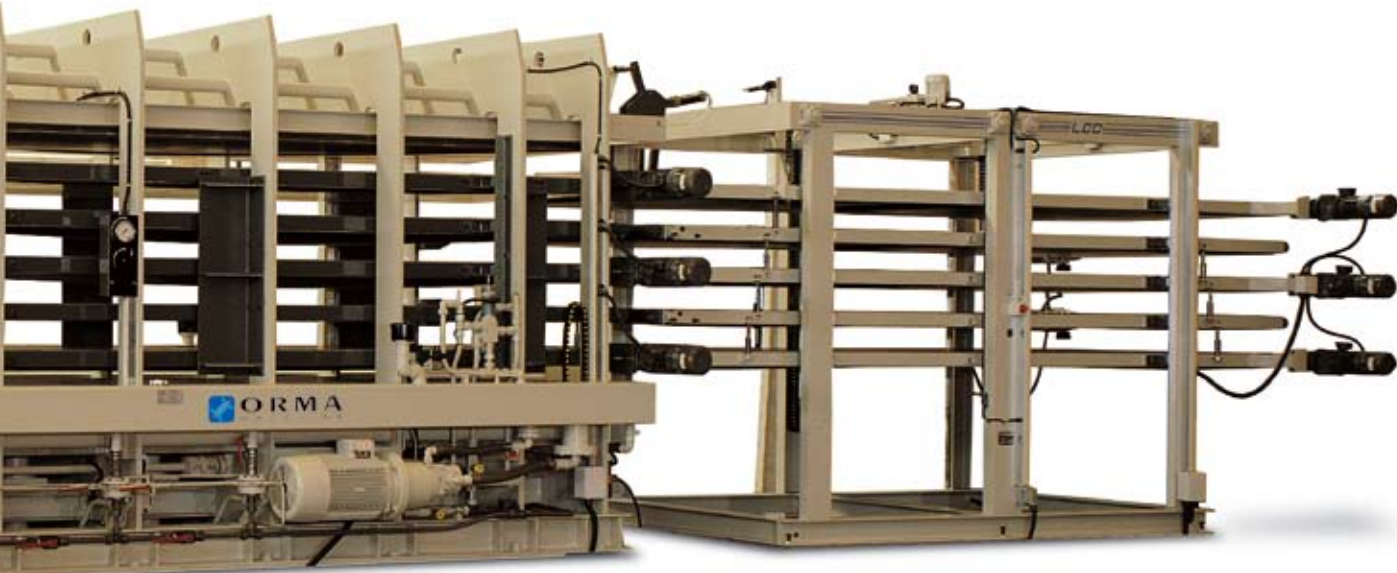
7

DOGH

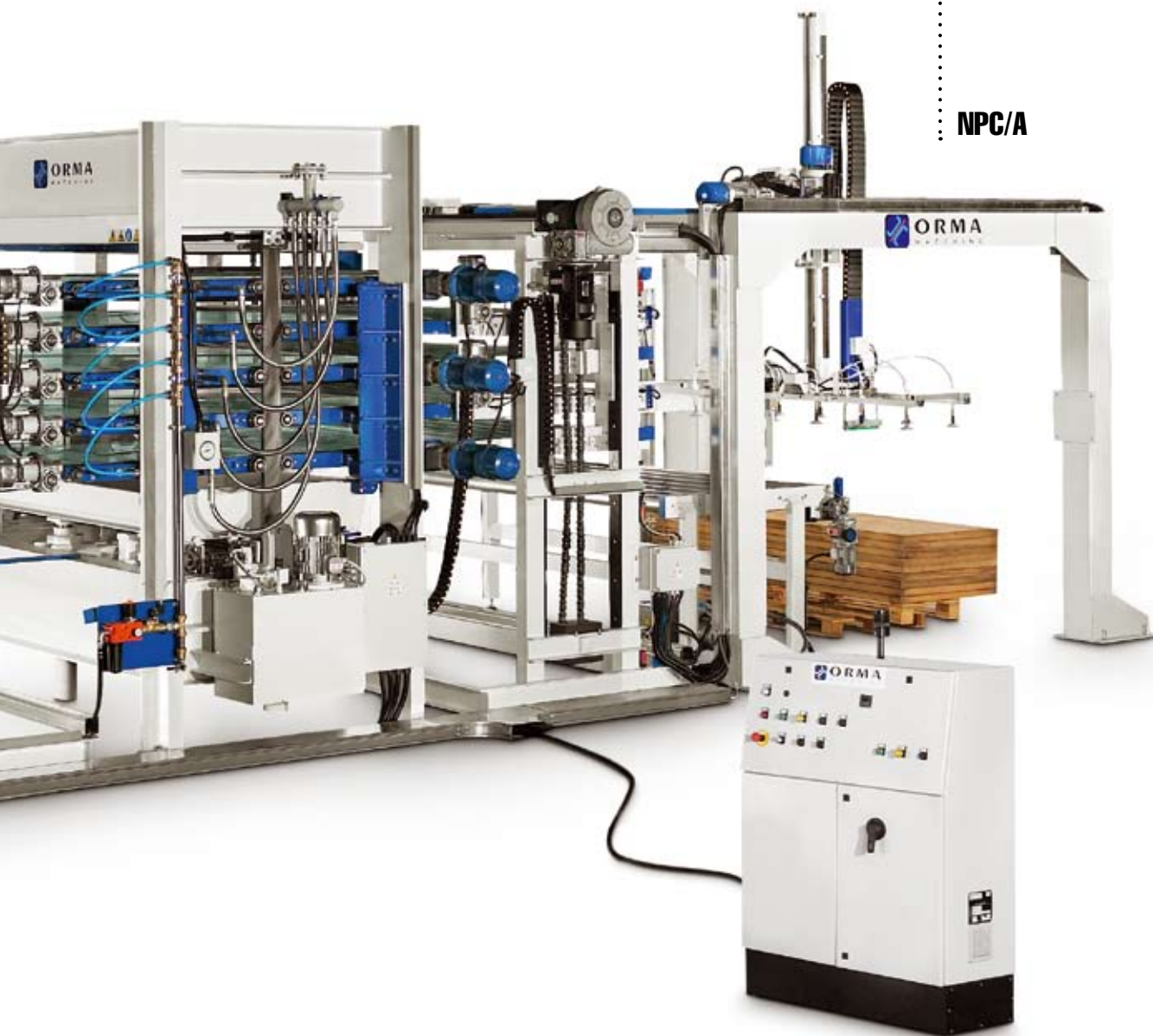


- Linea a ciclo continuo multivano completa di carico e scarico multiplo
- Multidaylight through feed press with automatic multidaylight loading and unloading units
- Ligne à cycle continu multi-étage complète de chargement et déchargement multiple
- Línea de ciclo continuo multi-hueco completa de carga y descarga múltiple
- Линия с непрерывным циклом работы, с несколькими отсеками, оборудованная множественной загрузкой и разгрузкой

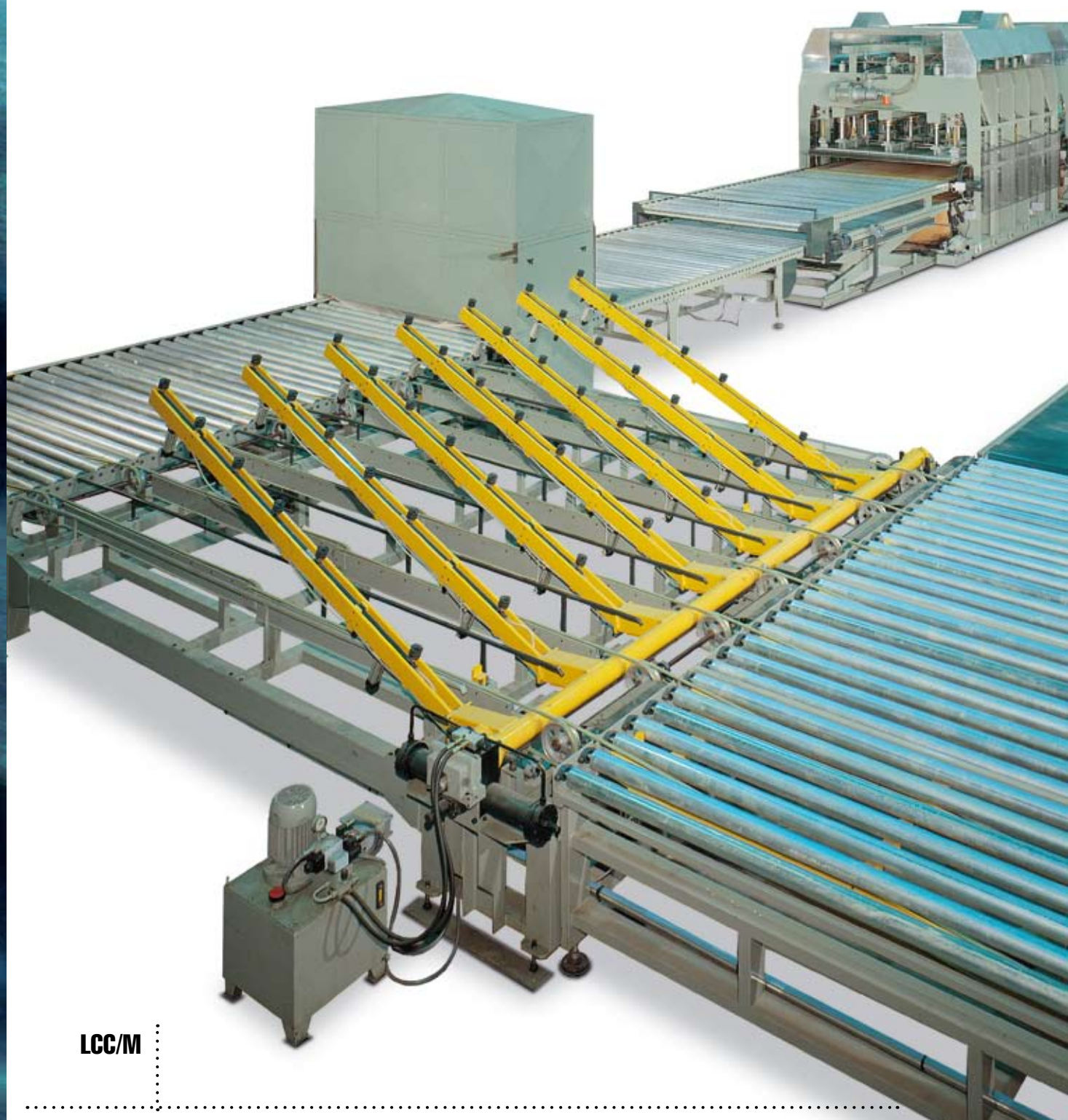




LCC/M



NPC/A



LCC/M

- Linee a ciclo continuo in parallelo per la produzione di pannelli in materiali compositi. Impianto composto da: gruppo di accoppiamento (stuoia+carta+resina), due presse bivano per la pressatura della lastra ignifuga, zona composizione (resina+nido d'ape+resina), pressa monovano per pressatura finale pannello completo, scarico, rifilatura ed accatastamento.

- Group of three through feed lines in parallel to process composite panels. Plant composed by: coupling group (mat+paper+resin), couple of twodaylight presses to press the fire resistant sheet, lay-up station (resin+aluminium honeycomb+resin), single daylight press to process the final composite panel, unloading, trimming and stacking units.

- Groupe de trois ligne de pressage en parallele to press panneaux composites. Installation composée de: groupe de couple (natte + papier + resine), deux presses double-étage pour le pressage de la plaque ignifuge, zone de composition (resine+nid d'abeilles + resine), presse mono-étage pour pressage finale du panneau complet, déchargement, empilage.

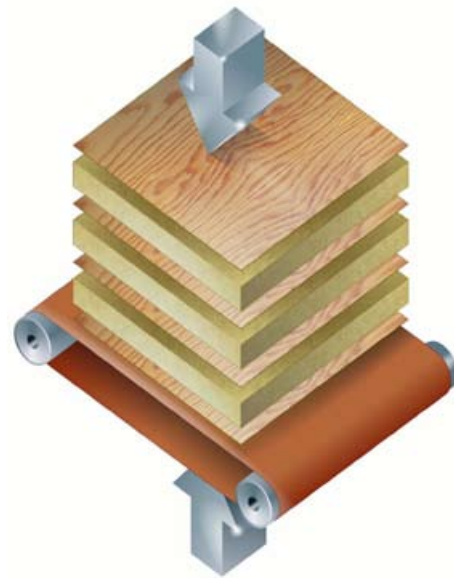
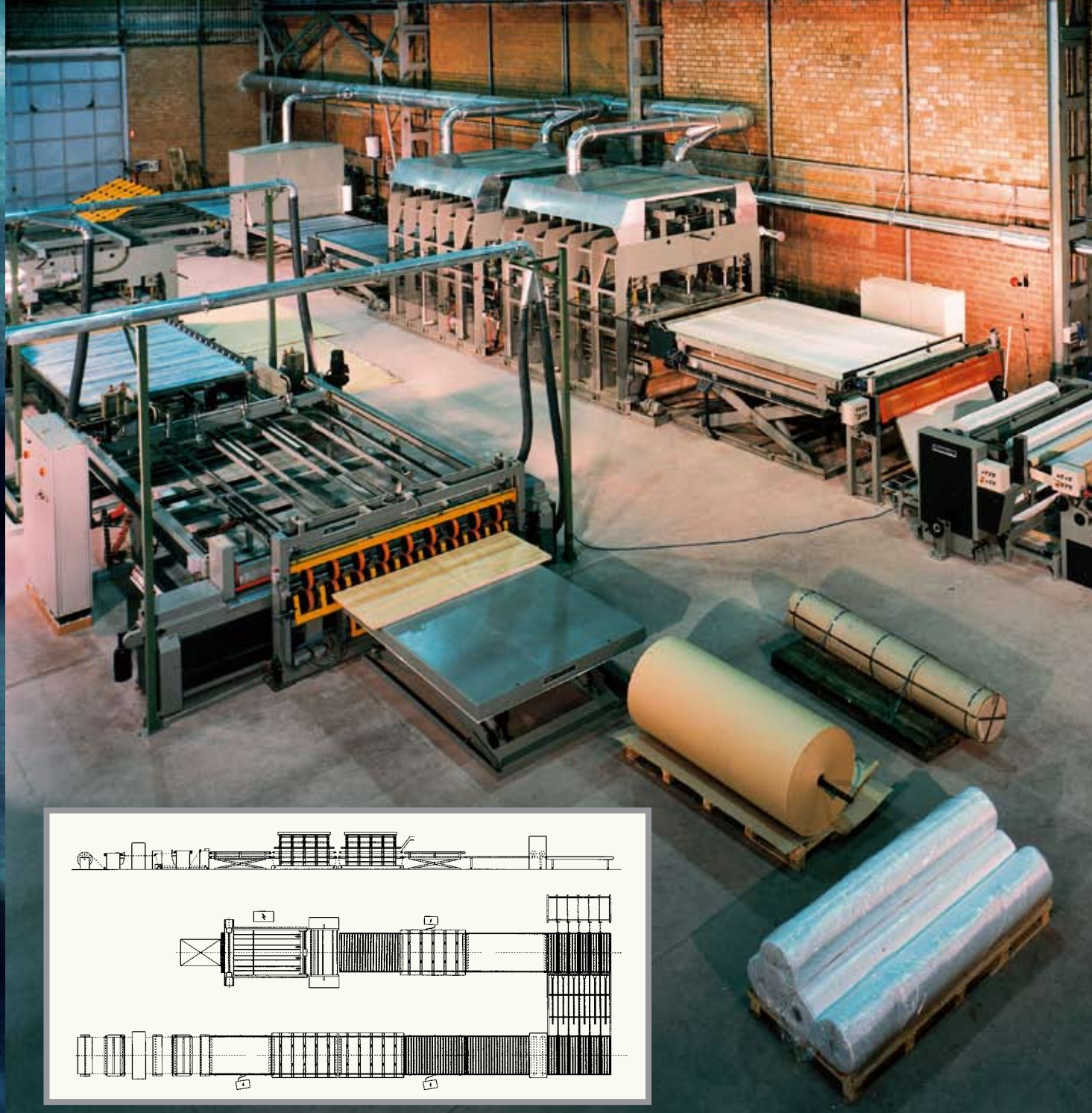


TABELLA TECNICA - TECHNICAL DATA
TABLEAU TECHNIQUE - FICHA TECNICA - ТЕХНИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА

TIPO TYPE TYPE TIPO ТИП	DIMENSIONI UTILI USEFUL DIMENSIONS DIMENSIONES UTILES DIMENSIONES UTILES ПОЛЕЗНЫЕ РАЗМЕРЫ	TONNELLATE TON TONNES TONELADAS ТОННЫ	PRESSIONE kg/cm ² PRESSURE kg/cm ² PRESSION kg/cm ² PRESION kg/cm ² ДАВЛЕНИЕ кг/см ²	VANI OPENING OUVERTURE ABERTURAS ОТСЕКИ
LCC/M 25/14	2500X1400	5-14	200/490	1÷10
LCC/M 35/14	3500X1400	5-14	200/540	1÷10
LCC/M 44/14	4400X1400	5-14	270/650	1÷10

- Líneas de ciclo continuo en paralelo para la producción de paneles compósitos. Instalación compuesta de: grupo de acoplado (estera + papel + resina), dos prensas de dos huecos para prensar la lámina ignífuga, zona de composición (resina + nido de aveja + resina), prensa monohueco para prensado final del panel completo, descarga, refilado y apilado.

- Линия с непрерывным параллельным циклом работы, для производства составных панелей. Установка состоит из: узла соединения (мат+ бумага+смола), двух прессов с двумя пролетами для прессования огнестойкого слоя, зоны составления (смола + соты + смола), пресса с одним пролетом для окончательного прессования готовой панели, разгрузки, обработки края и штабелирования.



- L'esperienza acquisita e la tecnologia applicata ai nostri impianti di pressatura, ci hanno consentito di realizzare macchine anche per settori speciali come quello dei pannelli compositi per i quali la perfetta planarità e lavorazione dei piani, la precisione dei movimenti e l'automazione, nei casi delle linee complete, sono assolutamente necessarie per conseguire un prodotto di qualità. Ogni impianto è studiato "su misura" secondo le esigenze del singolo cliente, con svariate combinazioni di dimensioni, temperature, pressioni e sistemi di automazione.
- The acquired experience and the technology applied to our pressing plants, have enabled us to realize machines also for special

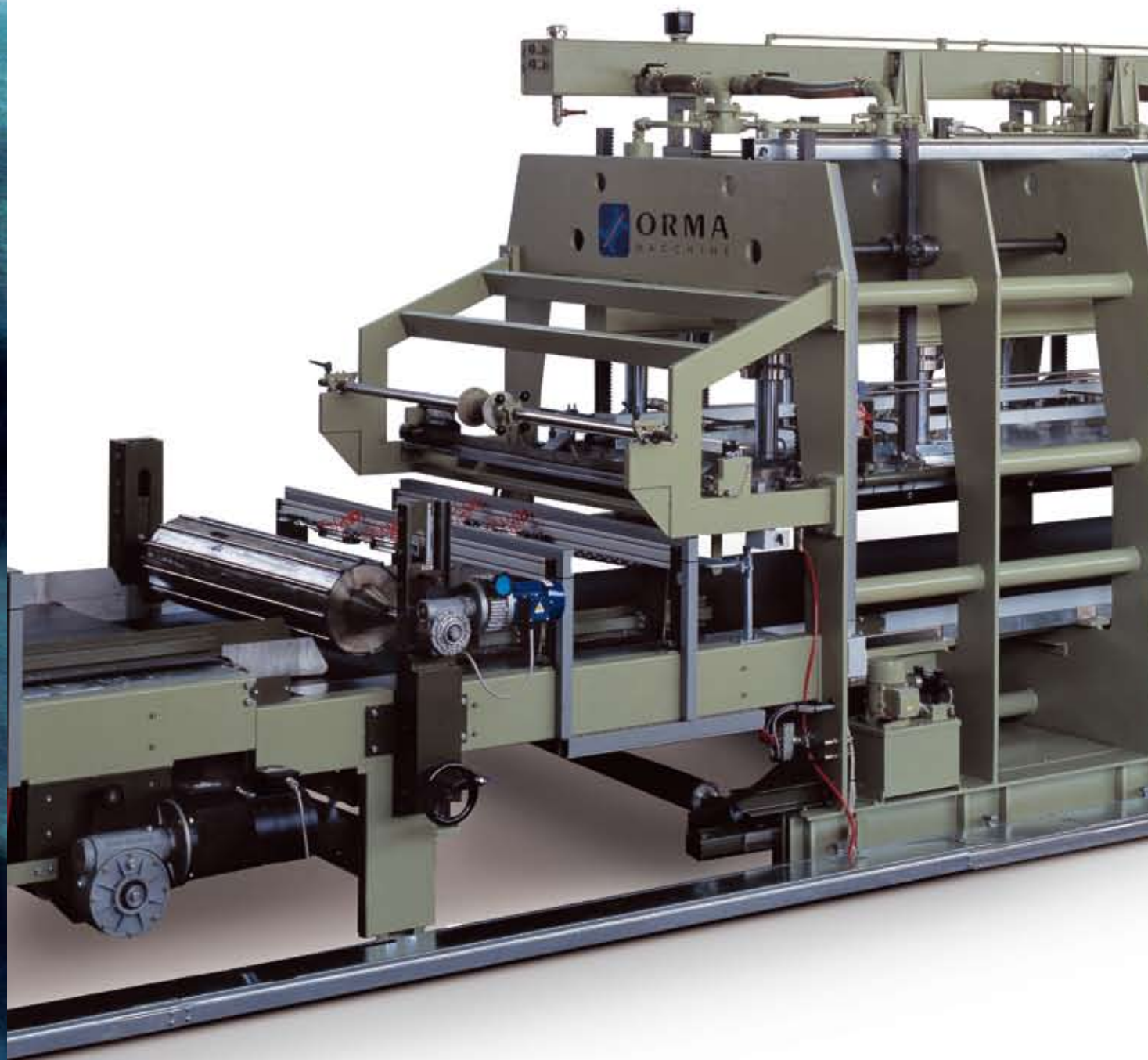
- fields as the composite panel one for which the perfect planarity and working of the platens, the precision of the movements and the automation, in case of complete lines, are absolutely indispensable to get a quality product. Each plant is "custom-made" according to each need, with several combinations of dimensions, temperatures, pressures and automation systems.
- L'expérience et la technologie appliquée à nos installations nous a permis de réaliser des machines même dans le secteur spécial des panneaux composites où la parfaite surface des panneaux, la précision des mouvements et l'automatisation sont des éléments essentiels et nécessaires surtout pour les lignes complètes



- Impianto completo di pressatura per la realizzazione di pannelli sandwich (dimensioni 4500x2800 mm) formati da lamine in vetroresina, anima in nido d'ape d'alluminio e materassino di fibre silicoalluminose. Tutte le operazioni avvengono in automatico grazie a sistemi motorizzati di movimentazione e di ribaltamento dei pezzi e tramite due presse bivano per le lamine esterne ed una pressa monovano per la realizzazione del pannello finito.
- Complete pressing plant for the production of sandwich panels (dim. 4500x2800 mm), composed by fibreglass sheets, aluminium honeycomb core and aluminosilicate fibres. All the operations are completely automatized thanks to motorized systems for translation and tilting and by means of no. 2 two daylight presses for the external sheets and no. 1 press for the finished panel.
- Installation complète de pressage pour la réalisation de panneaux sandwich en lames de fibre de verre, âmes alvéolaires et fibres de silice+aluminium. Toutes les opérations sont automatiques soit par des systèmes motorisés de mouvement et de basculement des pièces soit par deux presses double-étage pour les lames extérieures et par une presse mono-étage pour la réalisation du panneau termine.
- Instalación completa de prensado para la realización de paneles "sandwich" compuestos por hojas de fibra de vidrio, ánima en nido de aveja en aluminio y fibras aluminio-silicosas. Todas las operaciones son completamente automatizadas con sistemas motorizados de movimentación y volteado de las piezas y n. 2 prensas de doble apertura para las láminas externas y de una prensa para la realización del panel acabado.
- Полностью укомплектованная установка прессования для изготовления панелей «сэндвич» (размеры 4500x2800 мм), сформированных из листов стеклопластика, внутренняя часть с сотовым заполнением из алюминия и мат из кремний-алюминиевого волокна. Все операции выполняются в автоматическом режиме, благодаря приводным системам перемещения и опрокидывания деталей, а также с помощью двух прессов с двумя отсеками для внешних листов ламината, и одного пресса с одним отсеком для выполнения готовой панели.

- afin d'avoir un produit de grande qualité.
- Chaque ligne est étudiée selon les exigences de nos clients combinant dimensions, températures, pressions et systèmes d'automatisation différents.
- La experiencia adquirida y la tecnologia aplicada a nuestras plantas de prensado, nos han permitido realizar máquinas para sectores especiales como el del panel compuesto para el cual la perfecta planaridad y elaboración de los platos así como la precisión de los movimientos y la automación son absolutamente indispensables para conseguir un producto de calidad. Cada instalación es proyectada "a medida" según las exigencias de cada cliente, con diversas combinaciones de dimensiones,

- temperaturas, presiones y sistemas de automación.
- Приобретенный опыт и используемая в наших установках прессования технология позволили изготовить машинное оборудование для особых секторов промышленности, таких, как составные панели. В этой области совершенная плоскостность и хорошая обработка поверхности, точность движений и автоматизация, в случае полностью укомплектованных линий, являются совершенно необходимыми для получения качественного изделия. Каждая установка изготавливается "на заказ", в соответствии с индивидуальными требованиями клиента, с различными сочетаниями размеров, температур, прессований и систем автоматизации.



- Impianto a ciclo continuo per la realizzazione di pannelli fonoassorbenti in gomma riciclata e/o sughero da 8000x1300 mm. La linea è composta da un tappeto unico in materiale speciale con funzione di carico e movimentazione materiale all'interno della pressa e da una pressa oleodinamica a struttura modulare. La linea è completata da una tramoggia che distribuisce il materiale direttamente sul tappeto di carico.

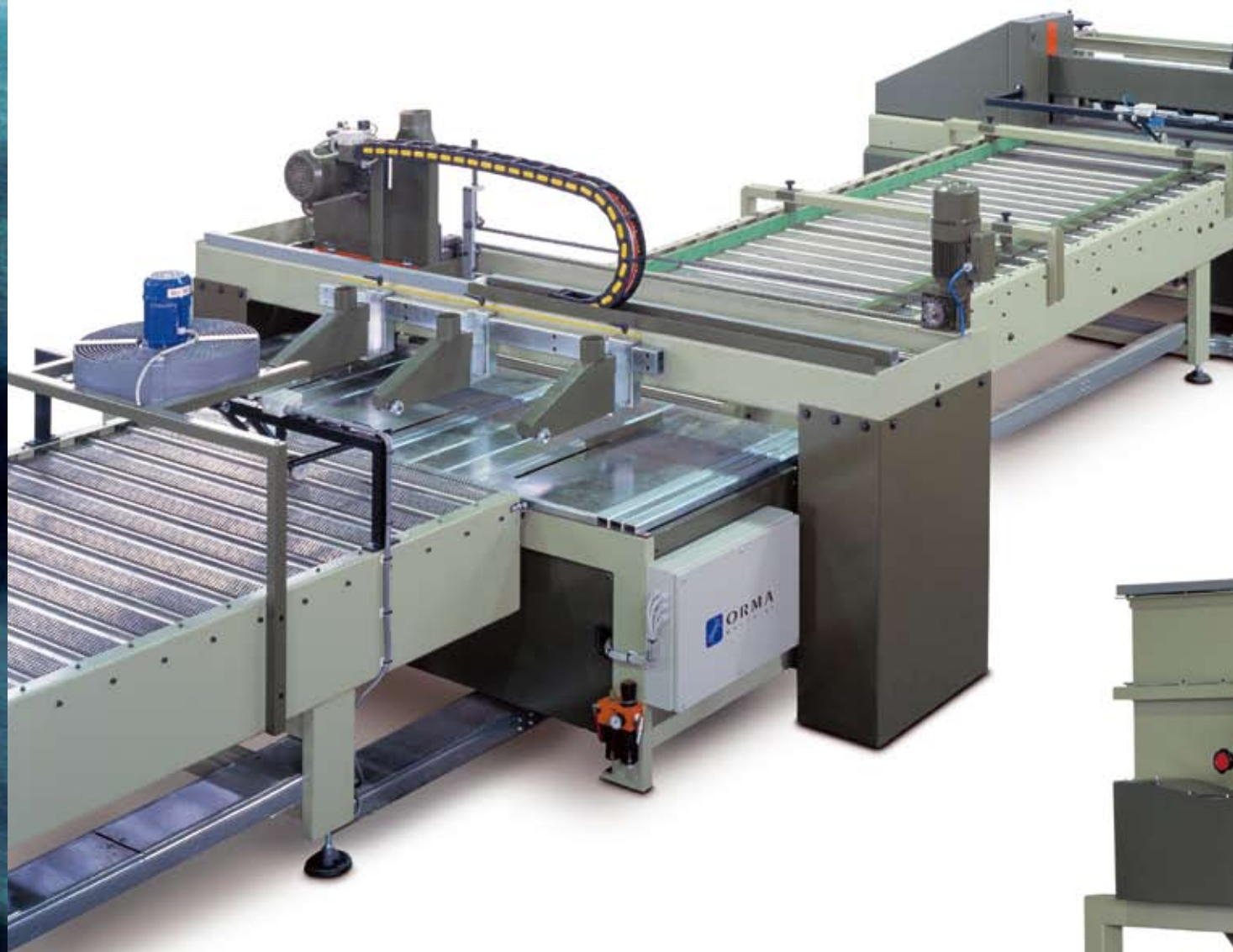
- Through feed pressing plant to realize sound absorbent panels made by cork and rubber. End side loading. Dimensions 8000x1300 mm. The line is composed by a unique belt made by special material for the loading hydraulic press. The line is completed by a hopper to distribute in a uniform way the material.

- Installation à cycle continu pour la réalisation de panneaux phonoabsorbants en caoutchouc recyclé et liège de 8000x1300 mm. La ligne se compose d'un tapis unique en matériel spécial qui permet le chargement et le mouvement des panneaux à l'intérieur de la machine; d'une presse hydraulique à structure modulaire et d'un déchargeur en tapis spécial.



- Instalación en ciclo continuo para la producción de paneles de aislamiento acústico en goma y corcho. Carga desde el lado corto. Dimensiones 8000x1300 mm. La línea está compuesta de un tapiz único en material especial de carga y movimentación de las piezas al interior de la prensa y de una prensa hidráulica con estructura pantografada. La línea es completa de tolva para la distribución del material sobre el tapiz de carga.

- Установка с непрерывным циклом для изготовления звукопоглощающих панелей из повторно используемой резины и/или пробки размерами 8000x1300 мм. Линия состоит из единого полотна из специального материала, с функцией загрузки и перемещения материала внутри прессы, и гидродинамического прессы с модульной структурой. Линия оборудована шнеком, распределяющим материал прямо на полотно загрузки.



• **GRUPPO DI TAGLIO**

Particolare della linea relativa alla rifilatura laterale dei pannelli in uscita dalla pressa e successiva sezionatura trasversale.

• **CUTTING GROUP**

Detail of the line related to the side trimming of the panels coming out of the press and subsequent cross cutting.

• **GROUPE DE COUPE**

Détail de la ligne relative à l'affleurage latéral des panneaux en sortie de la presse puis découpe successive transversale.

• **GRUPO DE CORTE**

Detalle de la línea concerniente al refilado lateral de los paneles en la salida de la prensa y posterior seccionamiento transversal.

• **УЗЕЛ РЕЗКИ**

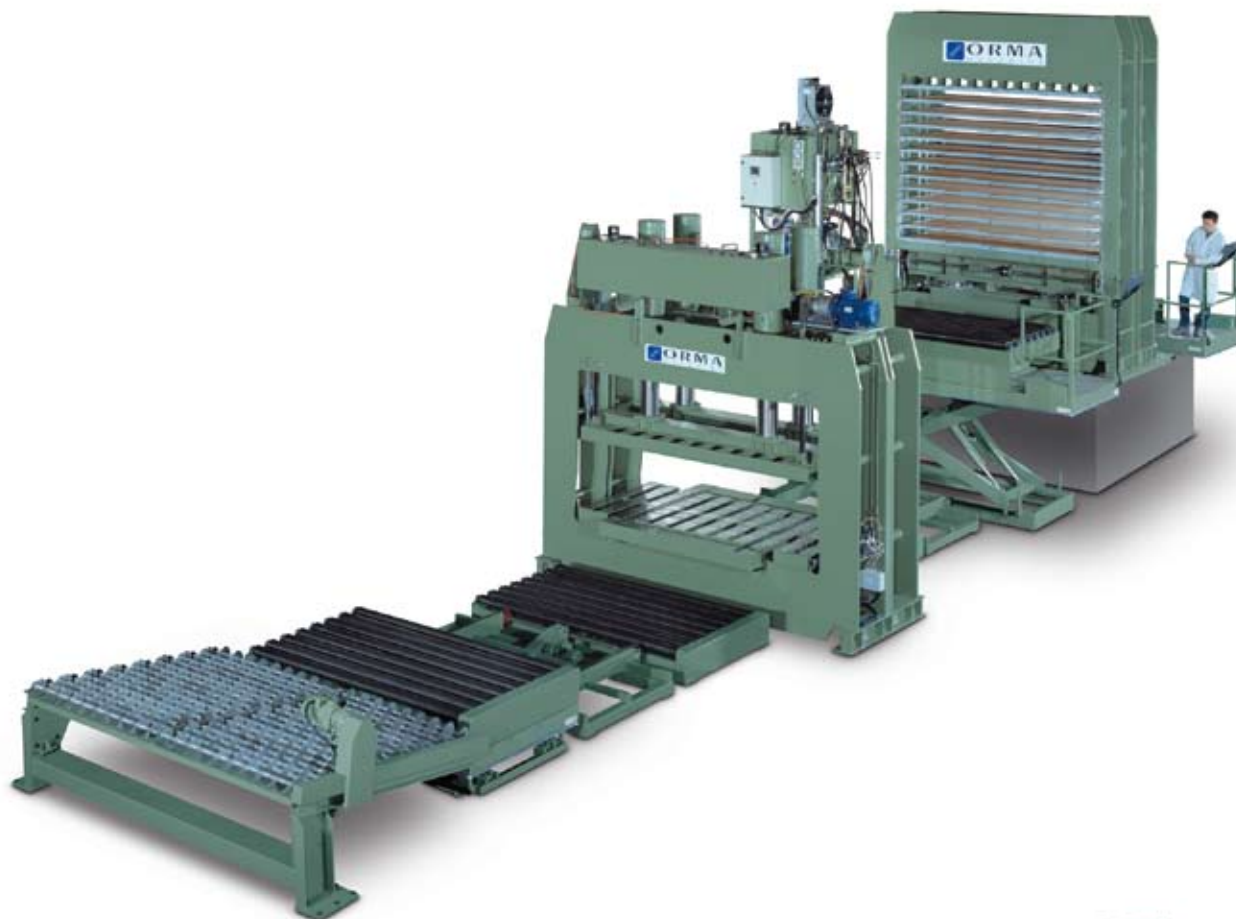
Деталь линии, относящейся к обработке края панелей на выходе из пресса и последующий поперечный рез.





- **GRUPPO DI PREPARAZIONE**
 Tramoggia per la preparazione della materia prima con successivo sistema di livellamento a spessore regolabile.
- **PREPARATION GROUP**
 Hopper to mix the component parts and subsequent levelling system (adjustable thickness).
- **GROUPE DE PREPARATION**
 Trémie pour la préparation de matière première avant la mise à niveau à épaisseur variable successive.

- **GRUPO DE PREPARACIÓN**
 Tolva para la preparación de la materia prima con sucesivo sistema de nivelación con espesor regulable.
- **УЗЕЛ ПОДГОТОВКИ**
 Шнек для подготовки сырья с последующей системой выравнивания с регулируемой толщиной.



- Impianto per la produzione di pannelli compensati. L'impianto è composto da pre-presa a freddo e presa a caldo multivano.
- Line to manufacture plywood panels. It is composed by a cold pre-press and a hot multidaylight press.
- Installation pour la production de panneaux contreplaqués. L'installation est composée d'une prè-presse à froid et d'une presse à chaud multi-étages.
- Sistema para la producción de paneles compensados. El sistema está compuesto por pre-presa de frío y prensa de calor multiespacio.
- Установка для производства фанерной панели. Установка состоит из холодного пресса предварительного прессования и горячего пресса с несколькими пролетами.

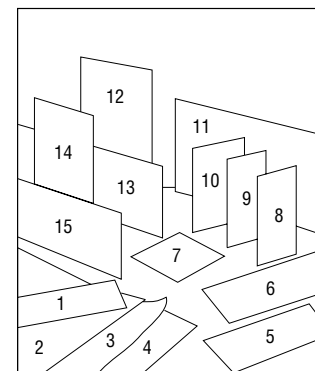


Particolare della pressa a caldo a 12 vani di lavoro
Detail of the 12 daylight hot press.

Détail de la presse à chaud à 12 étages de travail.

Detalle de la prensa de calor con 12 espacios de trabajo.

Деталь горячего пресса с 12 рабочими пролетами.



ESEMPI DI MATERIALI UTILIZZABILI E PRODUZIONE:

- 1 - laminato plastico - PVC
- 2 - impiallacciatura
- 3 - carte decorative
- 4 - pannello truciolare - MDF
- 5 - pannello in agglomerato di gomma
- 6 - pannello in agglomerato di gomma e sughero
- 7 - pannello in sughero
- 8 - pannello composito in alluminio
- 9 - pannello composito in alluminio con alveolare
- 10 - pannello in sughero
- 11 - pannello in legno nobilitato con carte transfert
- 12 - pannello bilaminato
- 13 - pannello impiallacciato
- 14 - pannello ricoperto in PVC decorato
- 15 - pannello in tamburato

EXAMPLES OF SUITABLE MATERIALS AND PRODUCTION:

- 1 - high pressure laminate - PVC
- 2 - veneer
- 3 - decorative paper
- 4 - chipboard - MDF
- 5 - rubber and chipboard
- 6 - cork and rubber board
- 7 - cork board
- 8 - aluminium composite panel
- 9 - honeycomb aluminium composite panel
- 10 - cork panel
- 11 - transfer paper wood panel
- 12 - bothside HPL covered board
- 13 - veneered panel
- 14 - decorative HPL covered panel
- 15 - hollow core panel

EXEMPLES DE MATERIAUX UTILISES ET PRODUCTION:

- 1 - stratifies en PVC
- 2 - placage
- 3 - papier decor
- 4 - panneau agglomeret et MDF
- 5 - panneau agglomeret caoutchouc
- 6 - panneau agglomeret caoutchouc et liege
- 7 - panneau en liege
- 8 - panneau composite en aluminium
- 9 - panneau composite aluminium alveolaire
- 10 - panneau en liege
- 11 - panneau bois recouvert papier decor par transfert
- 12 - panneau bi-stratifie
- 13 - panneau plaque
- 14 - panneau recouvert de papier decor
- 15 - panneau alveolaire replaque

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЪЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ И ПРОДУКЦИИ:

- 1 - пластмассовый ламинат - ПВХ
- 2 - шпон
- 3 - декоративная бумага
- 4 - панели из опилок - MDF
- 5 - панель из соединения с резиной
- 6 - панель из соединения резины и пробки
- 7 - панель из пробки
- 8 - композиционная панель из алюминия
- 9 - пористая композиционная панель из алюминия
- 10 - панель из пробки
- 11 - панель из дерева, облагороженного переводной бумагой
- 12 - панель из двойного ламината
- 13 - панель со шпоном
- 14 - панель, покрытая декорированным ПВХ
- 15 - трубчатая панель



mdm-techno.ru



ORMA
M A C C H I N E

Москва (495) 788-44-75 :: Екатеринбург (343) 256-49-40/41/42/30
Ижевск (3412) 79-30-79/80-28/73-98 :: Иркутск (3952) 48-57-61/62
Казань (843) 512-02-35/25 :: Киров: (8332) 74-44-08
Краснодар (861) 210-33-24/34-06/33-75 :: Красноярск (391) 204-08-07/06
Нижегород (831) 296-57-17/18 :: Новосибирск (383) 289-90-10/11/12
Пенза (8412) 22-31-47 :: Ростов-на-Дону (961) 311-71-37, (863) 209-83-93
Самара (846) 993-42-23/25, 993-41-96/97 :: Санкт-Петербург (812) 326-24-30
Уфа (347) 292-98-22/23 :: Хабаровск (4212) 46-70-85/95