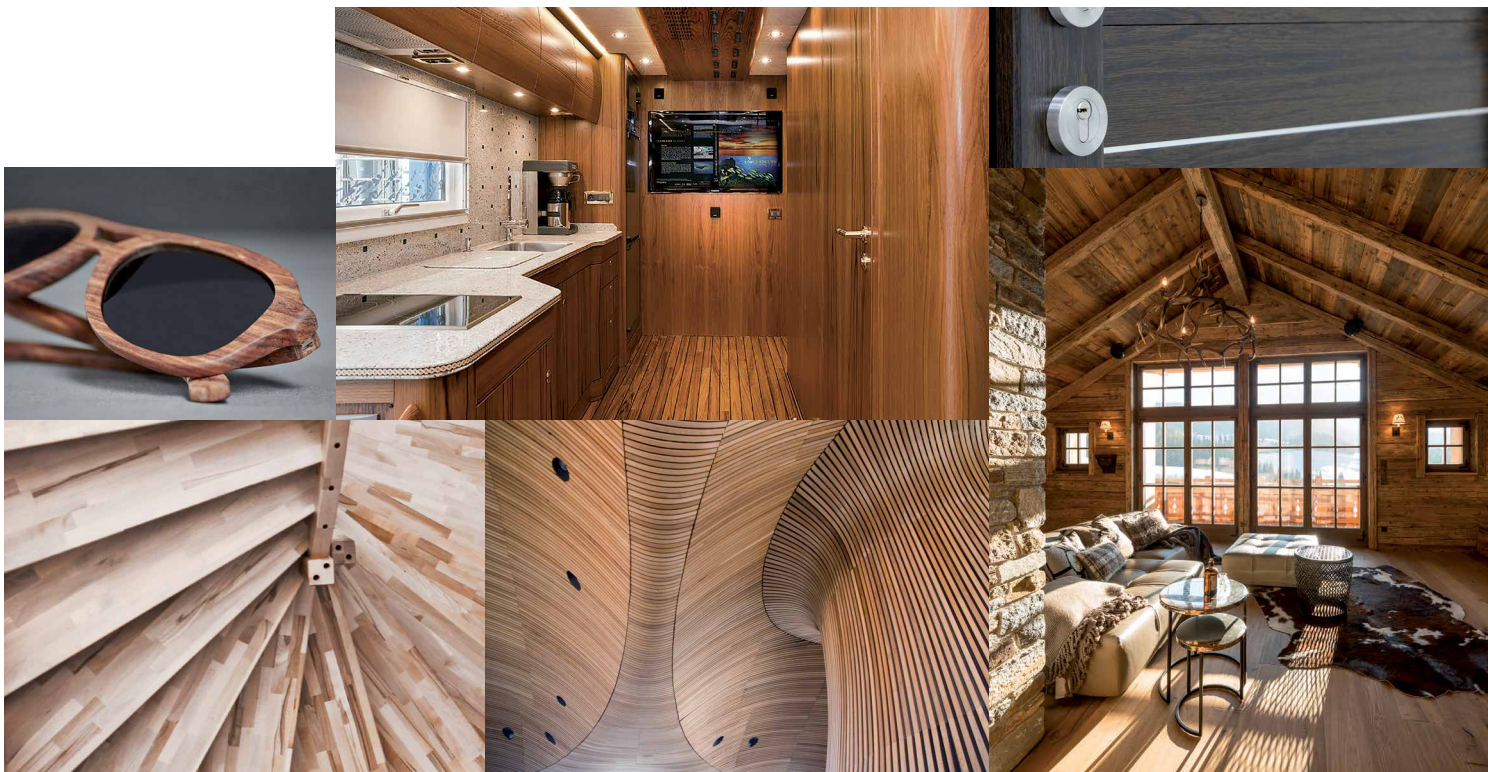


2023
—24

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
МЕБЕЛИ**

 **scm**
woodworking technology



ДЛЯ РЕШЕНИЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА И ДЕРЕВООБРАБОТКИ



МДМ-Техно предлагает широкий ассортимент оборудования SCM

Технологии для любого производства: от мебели для дома и офиса до архитектурных решений, от домостроения до финишной обработки элементов мебели, от столярных изделий до напольных покрытий, лестниц, стульев и даже очков. Во всем мире, где есть продукция из дерева, есть SCM.



СОДЕРЖАНИЕ

4	ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ
6	АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ
7	АВТОМАТИЧЕСКИЕ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ
10	СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ
12	ПРЕССЫ С ПЛОСКИМИ ПЛИТАМИ
13	ФУГОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ
14	РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ
15	ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ
16	ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ
18	ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ СТАНКИ

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ



Форматно-раскroечные станки SCM представлены во всех возможных конфигурациях — от базовой до максимально оснащенной, чтобы соответствовать всем вариантам использования. Благодаря высокому уровню технологий данных станков даже начинающий пользователь способен получить превосходные результаты. Специально разработанные для форматно-раскroечных станков SCM устройства позволяют совершать не только прямые, но и угловые резы с абсолютной точностью, без необходимости выполнять сложные вычисления.



		si 315es	si 400es	nova si 30	nova si 40	nova si X	nova si 300 s	nova si 300	nova si 400	nova si 400ep
Длина каретки, макс	мм	2600 (3200)	2600 (3200)	2600 (3200)	2600 (3200)	2600 (3200)	1600	3200 (3800)	3200 (3800)	3200 (3800)
Основная пила	мм	315	400	315	400	400	315 (400)	300	400	400
Высота пропила	мм	100	136	100	136	136	100 (140)	100	140	140
Подрезная пила	мм	120	120	120	120	160	120	120	120	120
Контроль: LCD (опц.)	ось	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
Контроль: Ready (опц.)	ось	1	1, 2, 3	1	1, 2, 3	2, 3	-	-	-	2, 3
Наклон в 2 стороны		-	-	-	-	± 46°	-	-	-	-
Мощность (опц.)	кВт	5 (7)+0.55	5 (7)+0.55	5 (7)+0.55	5 (7)+0.55	7 + 0.9	5 (7)+1.3	5 (7)+1.3	7 (9) + 1.3	7 (9) + 1.3
Масса	кг	693	723	694	724	730	672	635	640	825

		class si 300	class si 350	class si 400	class si 400ep	class si 550ep	class si X	l'invincibile si 3	l'invincibile si 5	l'invincibile si X
Длина каретки (опц.)	мм	3200 (2200, 3800)	3200 (2200, 3800)	3200 (2200, 3800)	3200 (2200, 3800)	3200 (2200, 3800)	3200 (2200, 3800)	3200 (2200, 3800)	3200 (2200, 800)	3200 (3800)
Основная пила	мм	300	350	400	400	550	550	400	450	550
Высота пропила	мм	100	118	140	140	200	200	140	200	200
Подрезная пила	мм	120	120	120	120	-	(160)	120	120	160
Контроль: LCD (опц.)		(3)	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)	3	3	3
Контроль: Ready (опц.)		-	-	-	2 оси (3 оси)	2 оси (3 оси)	-	-	-	-
Контроль: Easy		-	-	-	2 оси (3, 5)	2 оси (3, 5)	2 оси (3)	-	-	-
Контроль: Easy Touch		-	-	-	-	-	-	5 осей	5 осей	5 осей
Наклон в 2 стороны		-	-	-	-	-	± 46°	-	-	± 46°
Мощность (опц.)	кВт	5 (7) + 1.3	7 + 1.3	7 (9) + 1.3	7 (9) + 1.3	7 (9, 14)	9 + (1.3)	7 (9) + 1.3	7 (9, 14) + 1.3	9 + (1.3)
Масса	кг	976	978	985	1046	1073	1095	1195	1265	1544



АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С ПЕРЕДНЕЙ ЗАГРУЗКОЙ



		gabbiani p 60	gabbiani p 80	gabbiani s 95	gabbiani s 115
Вылет пилы	мм	60	80	95	115
Длина реза	мм	3300 / 3800 / 4300			
Глубина рабочего стола	мм	2100 / 3200 / 3800 / 4300			
Скорость пильной каретки, макс.	м/мин.	100	100	150	150
Скорость толкателя, макс.	м/мин.	60	70	120	120
Мощность двигателя основной пилы, макс.	кВт	9	9	15	18
Мощность двигателя подрезной пилы, макс.	кВт	1,3	1,3	1,8	1,8
Электронная настройка подрезной пилы		-	-	+	+
Оптимизация подъема пилы		+	+	+	+
Диаметр основной/подрезной пилы	мм	300/160	320/160	380/160	400/160
Электронная пильная каретка		-	-	+	+
Автоматическое закрытие линии реза		-	-	+	+
Поддув зоны реза		-	-	+	+
Количество захватов (опц.)	шт.	5 (10)	5 (10)	5 (12)	6 (12)

АВТОМАТИЧЕСКИЕ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ



Высокопроизводительные кромкооблицовочные станки позволяют получать качественные готовые изделия без дальнейшей обработки, что дает возможность значительно сэкономить время и улучшить удобство обработки.



		me 20	me 22	me 25	me 28t	me 35	me 40
Скорость подачи	м/мин.	6	7	7	7	7	9
Длина станка	мм	1950	2600	2600	2900	3000	3465
Толщина кромки в рулонах (полосах)	мм	0,4 - 2	0,4 - 2 (5)	0,4 - 3 (5)	0,4 - 3 (5)	0,4 - 3 (5)	0,4 - 3 (5)
Толщина детали	мм	12 - 50	12 - 50	12 - 50	12 - 50	8 - 50	8 - 50
Конвейер подачи		лента	лента	лента	лента	цепь	цепь
Узел прифуговки		-	-	-	+	+/-	+/-
Сменная клеевая ванна		-	-	-	-	опц.	опц.
Обработка углов на группе торцевания		-	-	-	-	+	+
Узел обкатки углов		-	-	-	-	опц.	опц.
Радиусная цикля		-	-	+	+	опц.	опц.
Клеевая цикля		-	-	-	-	опц.	опц.
Полировальный узел		-	-	+	+	опц.	опц.
Пазовальный узел		-	-	-	-	опц.	опц.
Масса	кг	300	315	442	480	550	860



		Olimpic K230	Olimpic K360	Olimpic K360 HP	Olimpic K 560	Olimpic K 560HP
Скорость подачи, 1ый/2ой проход	м/мин/	9	11	11	18/12	18/12
Верхний прижим		ролики	ролики	ролики	ролики	ролики
Толщина кромки (опц.)	мм	0,4 - 3	0,4 - 3 (6)	0,4 - 6	0,4 - 3 (12)	0,4 - 3 (12)
Толщина детали (опц.)	мм	8 - 45 (50)	8 - 50 (60)	8 - 50 (60)	8 - 60	8 - 60
Автоматическая перенастройка (тонкая/радиусная кромка)		опц.	+	+	+	+
Магазин кромки в рейках		-	опц.	опц.	опц.	опц.
Обработка углов на группе торцевания K2		+	+	+	-	-
Клеевая ванна SGP		-	опц.	опц.	опц.	+
Предплавитель клея ЭВА		-	-	-	опц.	опц.
Использование ПУ-гранулята		+	+	+	+	+
Предплавитель клея ПУ -опция		-	-	-	-	-
Бесклеевая технология AirFusion		-	-	-	AF + E	AF + E
Комплект "мультирадиус" на сервоприводах		-	-	+	-	+
Узел обкатки углов		1-моторный	1-моторный	1-моторный	2-моторный	2-моторный

		stefani kd	stefani md	stefani x
Скорость подачи, 1-й/2-й проход	м/мин.	20/18	25/24	30/25
Верхний прижим		ролики / ремень	ролики / ремень	ролики / ремень
Толщина кромки (опц.)	мм	04-8 (15)	0,3-15(22)	0,3-15(22)
Толщина детали (опц.)	мм	8 - 60	10 - 60	8 - 80
Автоматическая перенастройка		+	+	+
Магазин кромки в рейках		опц.	опц.	опц.
Клеевая ванна SGP		+	+	+
Предплавитель клея ЭВА		опц.	+	+
Предплавитель клея ПУ в картриджах		опц.	опц.	опц.
Предплавитель клея ПУ в картриджах - целевое нанесение		опц.	опц.	опц.
Бесклеевая технология AirFusion		опц.	опц.	опц.
Комплект "мультирадиус" на сервоприводах		+	+	+
Узел обкатки углов		2-моторный	2/4-моторный	2/4-моторный
Пазовальный узел		опц.	опц.	опц.



СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



		startech cn V	startech cn Plus	startech cn Plus F23L
Длина детали	мм	300 - 3050	300 - 3050	300-3050
Ширина детали	мм	90 - 800	80 - 900	0 - 900
Толщина детали	мм	10 - 50	10 - 60	10 - 60
Скорость по осям	м/мин.	25	40	40
Сверлильные головы	шт.	1	1	1
Количество захватов	шт.	1	1	1
Количество шпинделей	шт.	11	14	23
Независимые вертикальные	шт.	7 (4X-4Y)	8 (5X-3Y)	13 (7X - 6Y)
Независимые горизонтальные по X	шт.	1	2+2	6
Независимые горизонтальные по Y	шт.	1	2	4
Шпиндели с технологией RO.AX		+	+	+
Скорость вращения шпинделей	об./мин.	4460	4200	4200
Мощность	кВт	2,2	2,2	2,2
Интегрированная пазовальная пила	кВт	+	+	+
Фрезерный электрошпindel (опц.)	кВт	-	5,5	5,5

		cx100	cx110	cx210	cx220
Длина детали	мм	200 - 3050	200 - 3050	200 - 3050	200 - 3050
Ширина детали	мм	70 - 900	50 - 950	50 - 1300	50 - 1300
Толщина детали	мм	10 - 60	8 - 60.	8 - 95	8 - 95
Скорость по осям X/Y/Z	м/мин.	40-40-30	50-40-30	70-40-30	70-40-30
Сверлильные головы	шт.	1	1	1	2
Количество захватов	шт.	1	1	2	2
Количество шпинделей	шт.	18	23	31	52
Независимые вертикальные	шт.	12	13	21	34 (21+13)
Независимые горизонтальные по X	шт.	4	6	6	12 (6+6)
Независимые горизонтальные по Y	шт.	2	4	4	6 (4+2)
Количество сторон обработки	шт.	5	5	5	5
Механизм обеспечения фиксации сверл	тип	WELDON	WELDON	WELDON	WELDON
Шпиндели с технологией RO.AX		+	+	+	+
Скорость вращения, управляемая инвертором	об./мин.	3000-8000	3000-8000	3000-8000	3000-8000
Интегрированная пазовальная пила	шт.	1	1	1	2
Поворотная пила 0-90°	шт.	-	опц.	опц.	опц.
Фрезерный электрошпindel (опц.)	кВт	5,5	7,5	7,5	7,5
Магазин инструментов, макс.	мест	-	HSK63-F на 6 позиций	6	6
Система возврата деталей		+	опц.	опц.	опц.



ПРЕССЫ С ПЛОСКИМИ ПЛИТАМИ



		gs 20	gs 30	gs 60	gs 70	gs 90	gs 110	gs 120	gs 160	gs 200
Длина плит	мм	2500	3000	2500	3000	2500/3000/ 3500	3500	2500/3000/ 3100/3500	3000/3100/ 3500/3800	3500/3800
Ширина плит	мм	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300/1400/ 1600	1300/1600	1300/1600
Раскрытие плит (опц.)	мм	400 (650)	400 (650)	400 (650)	400 (650)	400 (650)	400 (650)	400 (650)	400 (650)	400 (650)
Усилие	т	20	30	60	70	90	110	120	160	200
Количество цилиндров	шт	4	6	4	6	6	8	6	8	10
Диаметр цилиндров	мм	55	55	70	70	70	70	85	85	85
Сборные плиты		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Монолитные плиты		-	-	+	+	+	+	+	+	+
Электроплиты		-	-	+	+	+	+	+	+	+
Промежуточные плиты (опц.)	шт	1 - 4	1 - 4	1 - 4	1 - 4	1 - 4	1 - 4	1 - 4	1 - 4	1 - 4
Бойлер (опц.)		вода/ масло	вода/ масло	вода/ масло	вода/ масло	вода/масло	вода/масло	вода/масло	вода/масло	вода/масло
Панель Digit		опц.	опц.	опц.	опц.	опц.	опц.	опц.	опц.	опц.
Контроль параллельности		-	-	опц.	опц.	опц.	опц.	опц.	опц.	опц.

ФУГОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



		f 41es	f 52es	f 2	nova f 410	nova f 520	class f 410	class f 520	l'invincibile f7
Ширина обработки	мм	410	520	530	410	520	410	520	520
Мощность	кВт	5 (7)	5 (7)	5,5	5	5	5	5	7
Длина столов	мм	2200	2250	2900	2610	2750	2610	2750	3008
Максимальный съём	мм	6	6	6	8	8	8	8	8
Диаметр ножевого вала	мм	95	120	125	120	120	120	120	130
Стандартные ножи	шт.	4	4	4	4	4	4	4	4
Вал Xylent (15x15x2.5)	шт.	66	84	-	66	84	66	84	84
Пазовальный узел	опц.	опц.	-	-	-	-	-	-	-
Регулировка съема		механ.	механ.	механ.	механ.	механ.	механ.	электр.	электр.
Масса	кг	415	533	590	555	580	587	768	905

РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ



		s 41es	s 52es	sp 1	nova s 520	nova s 630	class s 520	class s 630	l'invincibile s7
Ширина обработки	мм	410	520	530	520	630	520	630	630
Мощность	кВт	5 (7)	7 (9)	5,5	7 (9)	7 (9)	7 (9)	7 (9)	9
Скорость подачи	м/мин.	6/12	5/8/12/18	8/16	5/8/12/18	5/8/12/18	4 - 20 (1 - 5)	4 - 20 (1 - 5)	4 - 20 (1 - 5)
Высота рейсмусования	мм	3 - 240	3 - 240	3 - 300	3.5 - 300	3.5 - 300	3.5 - 300	3.5 - 300	3.5 - 300
Минимальная длина заготовки	мм	180	220	220	220	260	220	260	260
Максимальный сьем	мм	5	5	6	8	8	8	8	8
Диаметр ножевого вала	мм	95	120	125	120	120	120	120	120
Стандартные ножи	шт.	4	4	4	4	4	4	4	4
Вал Xylent (15x15x2.5)	шт.	66	84	-	84	105	84	105	105
Подъем/опускание		механ. (электр.)	электр.	механ.	электр.	электр.	электр.	электр.	электр.
Валы на выходе		металл 1	металл 1	металл 1	резина 1 (2)	резина 1 (2)	резина 2	резина 2	резина 2
Прижим валов подачи		механ.	механ.	механ.	механ.	механ.	механ. (пневм.)	механ. (пневм.)	пневм.
Масса	кг	380	573	623	787	881	793	892	925

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ



		fs 30g	fs 30c	fs 41c	fs 41es	fs 52es	nova fs 410	nova fs 520	fs 7
Ширина обработки	мм	300	300	410	410	520	410	520	520
Мощность	кВт	1.8 (2.2)	4 (5)	4 (5)	5 (7)	7 (9)	5 (7)	7 (9)	9
Длина фуговальных столов	мм	1200	1510	1800	2200	2250	2200	2250	2310
Откидывание столов	мм	раздельно	раздельно	раздельно	одновремен.	одновремен.	одновремен.	одновремен.	одновремен.
Пазовальный узел		опц.	опц.	опц.	опц.	опц.	опц.	опц.	-
Максимальный съём	мм	3	4	4	5	5	5	5	8
Диаметр ножевого вала	мм	62	72	72	95	120	95	120	120
Стандартные ножи	шт.	2	3	3	4	4	4	4	4
Вал Xylent (15x15x2.5)	шт.	42	48	66	66	84	66	84	84
Скорость подачи	м/мин.	6	7	7	6/12	5/8/12/18	6/12	5/8/12/18	5/8/12/18
Высота рейсмусования	мм	3 - 200	3 - 230	3 - 230	3 - 240	3 - 240	3 - 240	3 - 240	3 - 250
Подъем/опускание стола		механ.	механ.	механ.	механ. (электр.)	механ. (электр.)	механ. (электр.)	механ. (электр.)	электро.
Валы на выходе		металл	металл	металл	металл	резина	металл	резина	резина
Прижим валов подачи		механ.	механ.	механ.	механ.	механ.	механ.	механ.	пневм.
Масса	кг	186	290	353	624	706	625	707	1061

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



		t 45c	tw 45c	t 55es	tw 55es	nova tf 100	nova tf 110	nova ti 105
Алюминиевая каретка	мм	-	1000	-	1200 (2250)	-	-	1200 (2250)
Чугунная каретка	мм	-	-	-	-	-	опц.	-
Скорость вращения шпинделя	об./мин.	3.5/7/10	3.5/7/10	3.5/6/8/10	3.5/6/8/10	3.5/6/8/10	3/4.5/6 /7/10	3.5/6/8/10
Высота рабочая	мм	100 (90)	100 (90)	125 (90, 125)	125 (90, 125)	125 (90, 125)	140 (180)	125 (90, 125)
Диаметр - профилирование	мм	210	210	210 (240)	210 (240)	210 (240)	310	210 (240)
Диаметр - шипорезание	мм	-	275	-	275 (320)	-	350	275 (320)
Наклон шпинделя		-	0° - 45°	-	0° - 45°	-	-	0° - 45°
Контроль: электр.		-	-	-	опц.	-	-	опц.
Контроль: Ready		-	-	-	2 оси (3 оси)	-	-	2 оси (3 оси)
Контроль: Easy		-	-	-	-	-	-	-
Контроль: EasyTouch		-	-	-	-	-	-	-
Заменяемый шпиндель (опц.)		опц.	опц.	опц.	опц.	опц.	(МК 4)	опц.
Мощность	кВт	5	5	5 (7)	5 (7)	5 (7)	5 (7)	5 (7)
Масса	кг	255	290	355	520	391	677	540

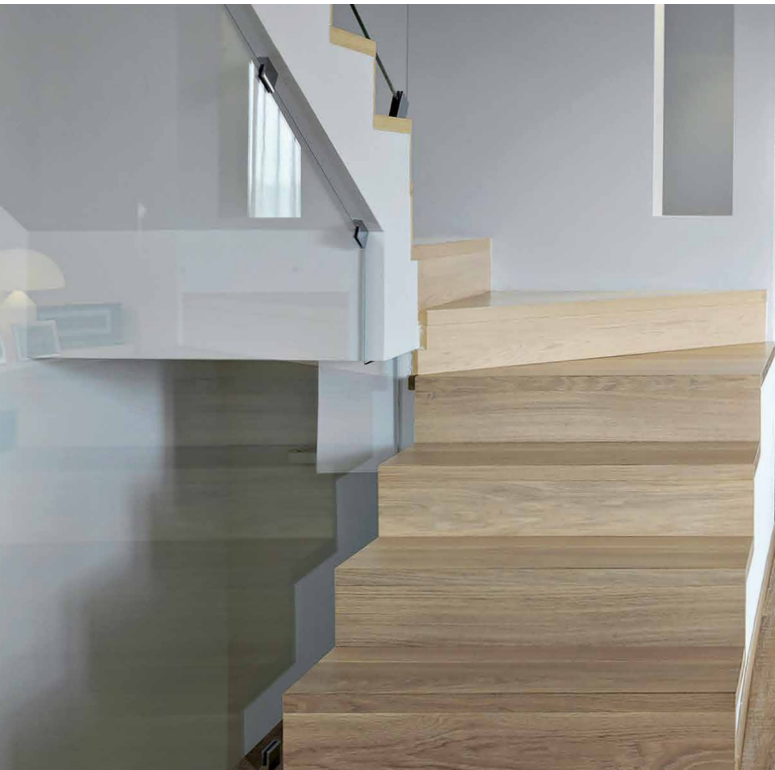


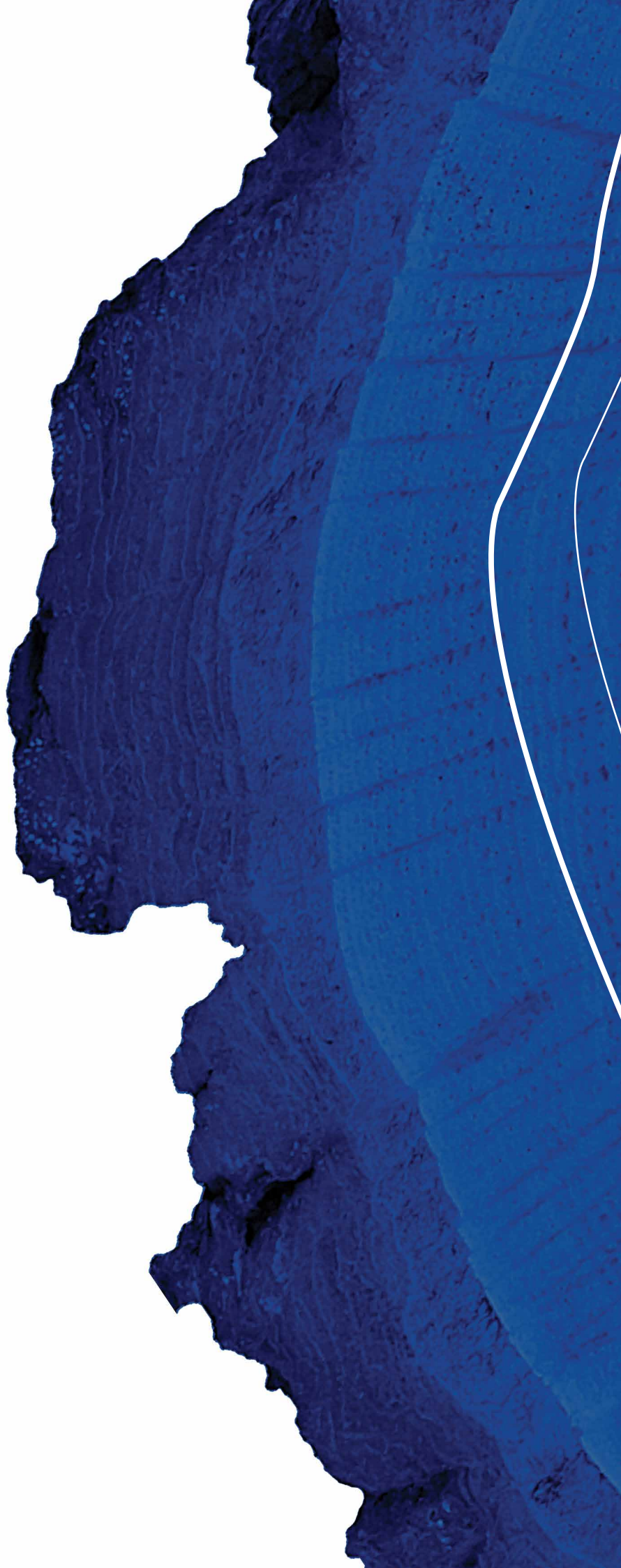
		class tf 130	class tf 130 ps	class tf 130 e	class ti 120	class ti 120 e	class ti 145 ep	l'invincibile ti 5	l'invincibile tf 5	l'invincibile ti 7
Алюминиевая каретка	мм	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Чугунная каретка	мм	0	1000	0	0	0	0	0	0	0
Скорость вращения шпинделя	об./мин.	3/4.5/6 /7/10	3/4.5 /6/7/10	3/4.5/6/ 7/10	3/4.5/6/7 /10	3/4.5/6/7 /10	3/4.5/6/7 /10	0.9 - 12	0.9 - 12	0.9 - 12
Высота рабочая	мм	180	180	180	180	180	180	140 (160)	140 (160)	140
Диаметр - профилирование	мм	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Диаметр - шипорезание	мм	300 (350)	300 (350)	300 (350)	300 (350)	300 (350)	300 (350)	300 (350)	300 (350)	300 (350)
Наклон шпинделя		-	-	-	+45°-45°	+45°-45°	+45°-45°	+45° -45°	-	+45°-45°
Контроль: электр.		-	-	опц.	-	+	+	+	+	+
Контроль: Ready		-	-	-	-	-	2 оси (3 оси)	-	-	-
Контроль: Easy		-	-	-	-	-	2 оси (3 оси)	2 оси (3 оси)	2 оси (3 оси)	-
Контроль: EasyTouch		-	-	-	-	-	-	до 8 осей	до 8 осей	до 8 осей
Заменяемый шпиндель (опц.)		(МК 5)	(МК 5)	(МК 5)	(МК 4)	(МК 4)	(МК 5)	МК 5 (HSK B 63 H-E)	МК 5 (HSK B 63 H-E)	HSK B 63
Мощность	кВт	7 (9)	7	7 (9)	5 (7, 9)	5 (7, 9)	7 (9)	7.5 (11)	7.5 (11)	7.5 (11)
Масса	кг	731	719	753	662	670	919	983	1179	1149

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ СТАНКИ



		profiset 40	profiset 40ep	profiset 60	profiset 60ep	superset nt	superset tm	superset tx
Количество шпинделей	шт.	4	4	4 / 5 / 6	4 / 5 / 6	4 / 5 / 6 / 7	5 / 6	6 / 7 / 8 / 9 / 10
Ширина детали (опц.)	мм	23 - 180	23 - 180	25 - 230	25 - 230	25 (15) - 240 (260)	25 - 305	15 - 260
Высота детали (опц.)	мм	6 - 105	10 - 105	6 - 120	10 - 120	6 - 120 (200)	10 - 200	6 - 120
Минимальная длина (опц.)	мм	300	300	635 (420)	635 (420)	600	640	640
Скорость подачи, макс. (опц.)	м/мин.	12	12	25	25	25	36	36
Мощность двигателя подачи	кВт	0.7/1.1	0.7/1.1	3	3	4	10	7.5
Скорость вращения (опц.)	об./мин.	6000	6000	6000	6000	6000 (8000)	6000 (8000)	6000 (8000)
Мощность горизонтальных шпинделей (опц.)	кВт	7.5	7.5	4	4 (5.5)	5.5 (до 18.5)	5 (до 18.5)	5 (до 18.5)
Мощность вертикальных шпинделей (опц.)	кВт	7.5	7.5	7.5	7.5	4 (5.5)	5 (до 18.5)	5 (до 18.5)
Диаметр шпинделя (опц.)	мм	35	35	40	40	40 (50)	40	40
Длина стола на входе (опц.)	мм	1700 (2300)	1700 (2300)	2000 (2500)	2000 (2500)	2500	2500	2500
Автоматическая загрузка/выгрузка		-	-	-	-	опц.	опц.	опц.





www.mdm-techno.ru