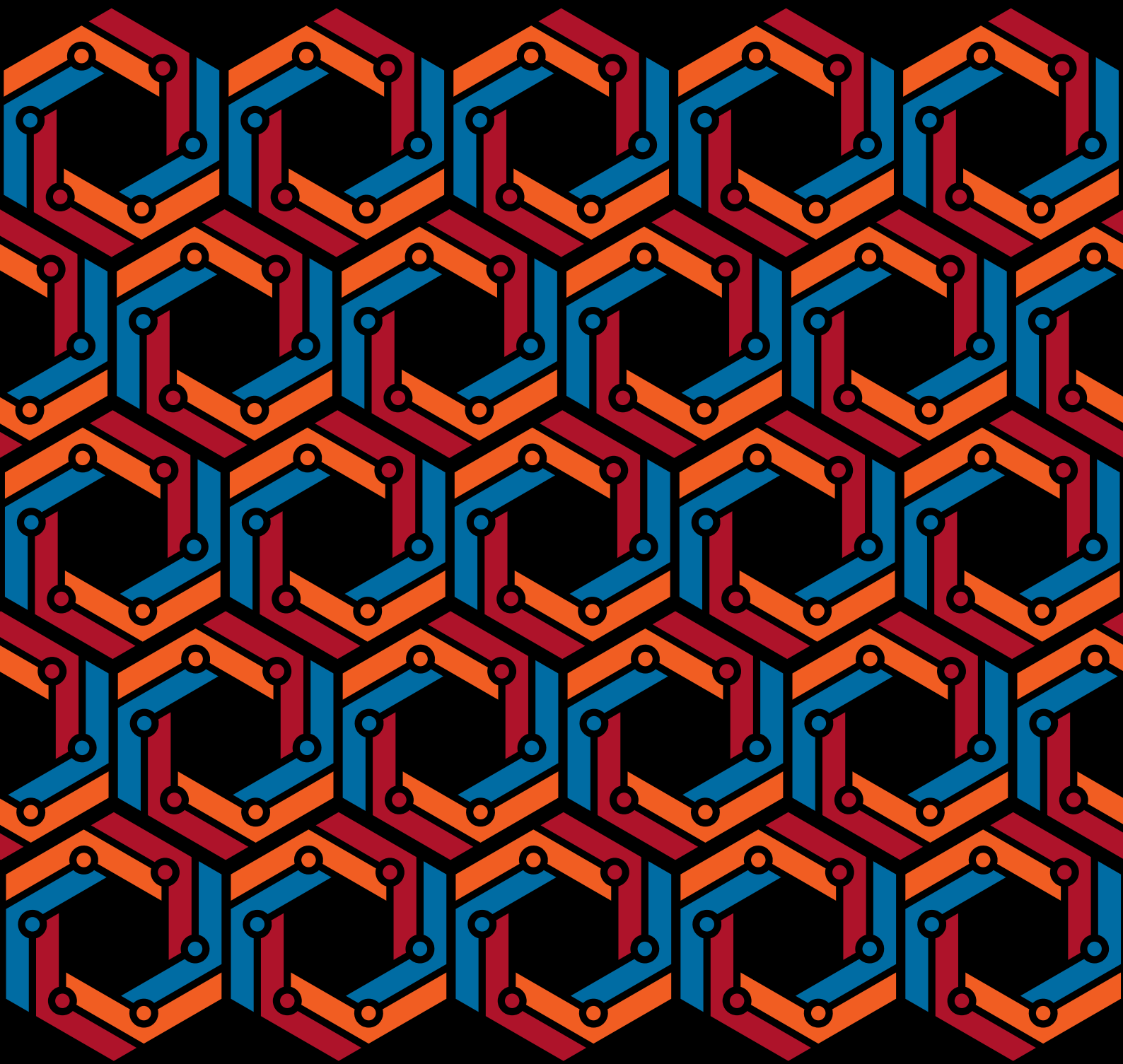


ОБОРУДОВАНИЕ
С ЧПУ
для производства мебели

20
24



TECHNOCNC

TECHNOBIT

TECHNOEDGE

TECHNO SAW

СОДЕРЖАНИЕ

01 | Раскроечные центры с ЧПУ

6	TSN-300	TSN-400	
7	TSM-32	TSD-32	TSC-32
8	Дисковые пилы		

02 | Автоматические кромкооблицовочные станки

14	ТЕН-2604		
15	ТЕН-2620		
16	ТЕН-2670		
18	TES-460	TES-468	
19	TES-560	TES-568	
20	Фуговальные фрезы		
22	Клей		

03 | Автоматические сверлильно-присадочные станки с ЧПУ

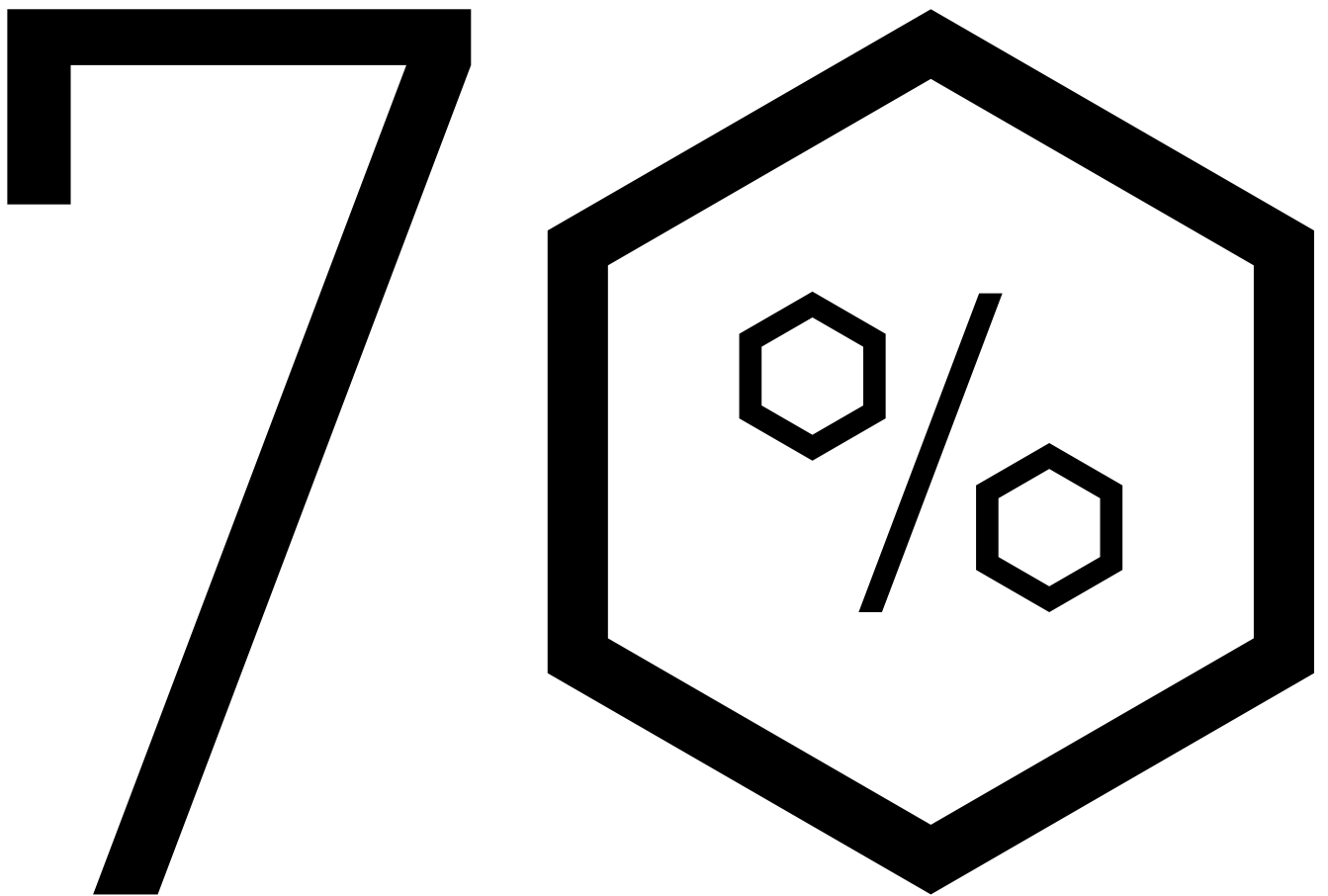
28	TBS-520	TBS-530	TBS-630
29	TBS-530A		
30	TBS-520D		
31	TBS-530DA		
32	Сверлильно-присадочная линия с ЧПУ DRILLING CELL		
34	Сверла		

04 | Обработывающие центры с ЧПУ

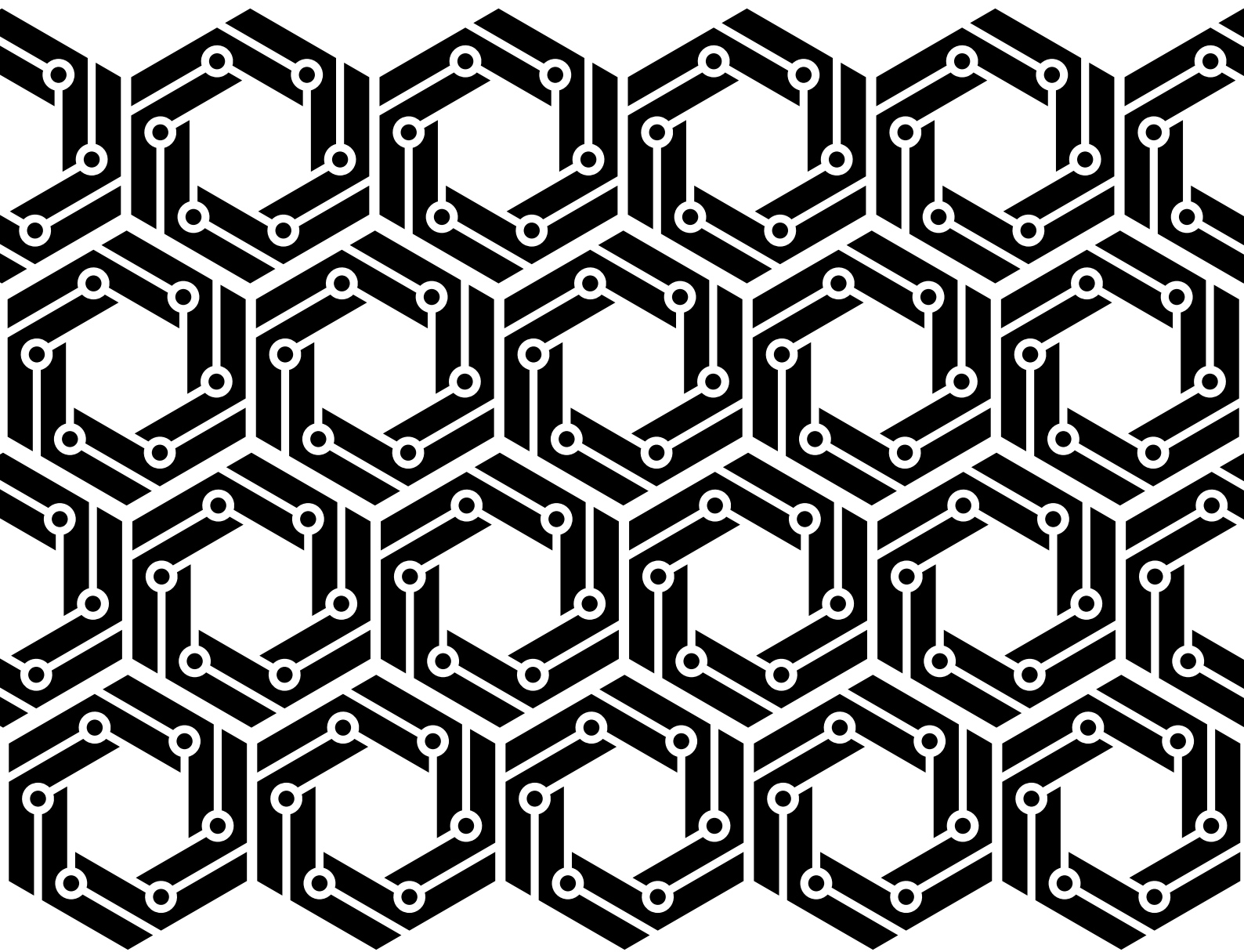
40	SUPPRESSOR		
42	LOAD TABLE	UNLOAD TABLE	
43	LABELING		
44	ATV		
45	MTV		
46	Спиральные фрезы		

МДМ-ТЕХНО

— компания,
ориентированная
на клиента



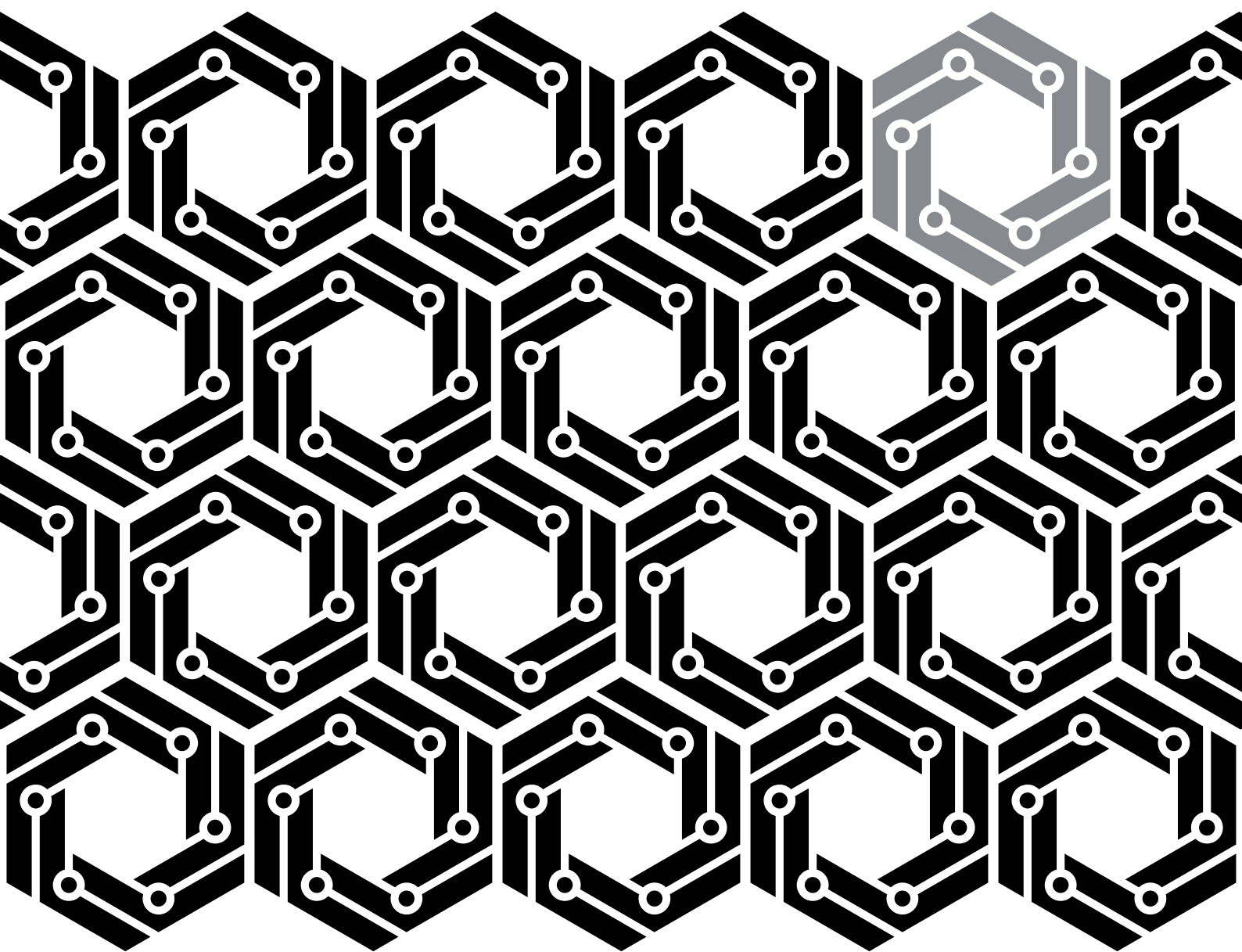
ассортимента
мы храним на наших складах
по всей России





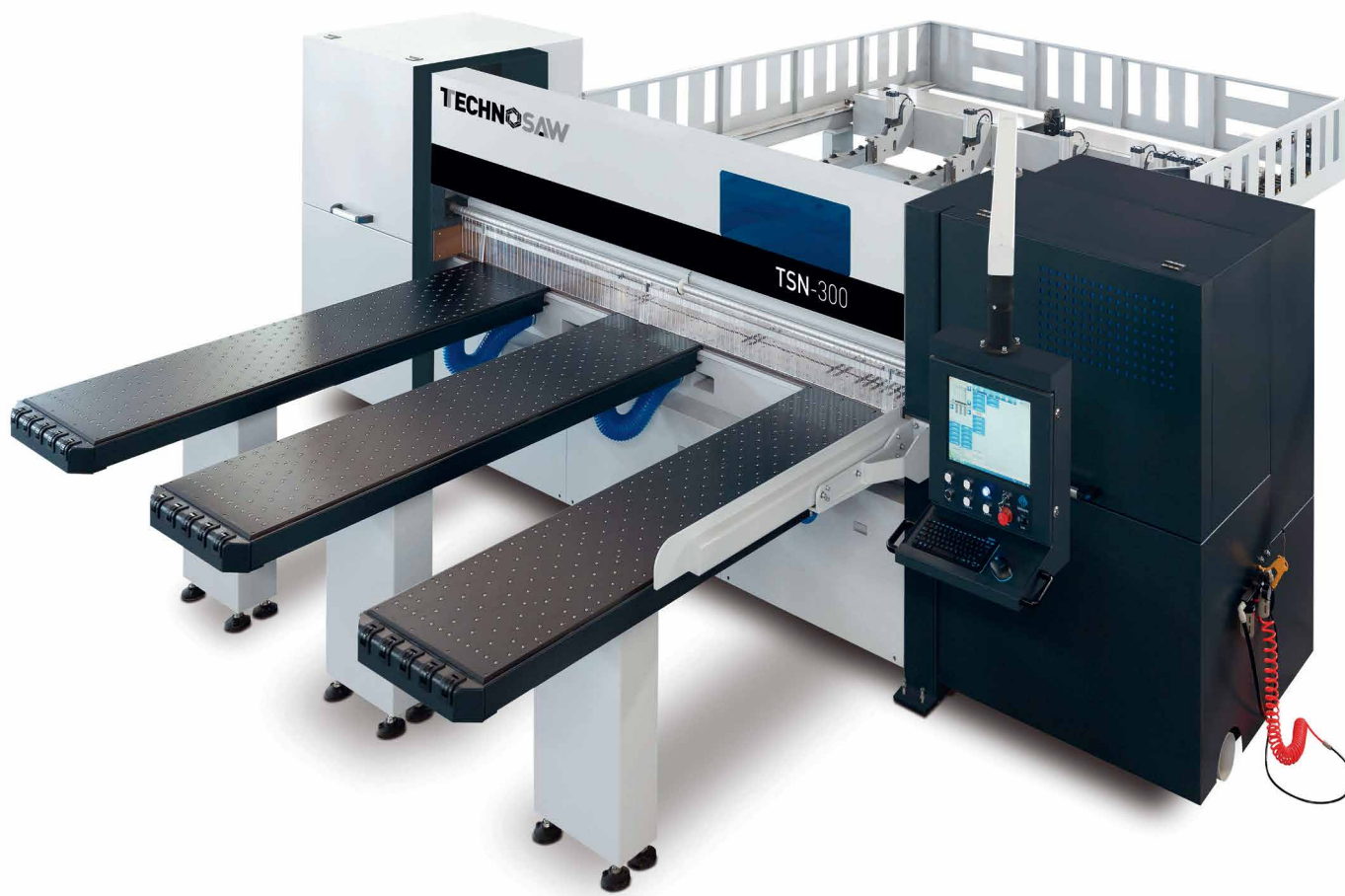
TECHNO SAW

Раскроечные центры
с ЧПУ



Модели

TSN-300 TSN-400



Технические характеристики	TSN-300	TSN-400
Макс. размер раскроя (ШхГ), мм	3200x3100	3800x3700
Вылет основной пилы, макс. мм	120	
Скорость пильной каретки, м\мин.	100	
Скорость подачи толкателя, м\мин.	80	
Количество захватов, шт.	9	10
Регулировка положения подрезной пилы	автоматическое	
Принтер печати этикеток	в комплекте	
Масса (брутто), кг	5300	5900
Цена*	от 58 000 \$	от 68 000 \$

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Модели

TSM-32 TSD-32



Модель

TSC-32



Технические характеристики	TSM-32	TSD-32	TSC-32
Макс. ход подвижной каретки, мм	3200		
Ширина каретки, мм	405		435
Подъем/опускание основной пилы	моторизированное		
Цифровая индикация линеек	-	3 индикатора	2 индикатора + боковой упор на сервоприводе
Наклон пильного узла	ручной	автоматический	
Масса (брутто), кг	920	930	1200
Цена*	от 8 100 \$	от 9 100 \$	от 15 900 \$

* По курсу ЦБ на день оплаты.

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ



KOHNLE | Германия



Основные дисковые пилы для форматно-раскроечных станков

Применение: для чистого пиления без сколов и дефектов

Оборудование: форматно-раскроечные станки

Материал: для раскроя плитных материалов (ДСП, МДФ, ДВП, HPL, CPL), в том числе облицованных различными декоративными покрытиями

D	B/b	d	Доп. отв.	Z	Тип зуба	Артикул	Цена, €*
300	3,2/2,2	30	LNL	96	FZ/TR	0050.0300030.096	72
350	3,5/2,5	30	LNL	108	FZ/T	0050.0350J30.108	128

Подрезные дисковые пилы для форматно-раскроечных станков

Составная подрезная пила

Применение: для работы без сколов в паре с основной пилой по облицовочным материалам

Оборудование: форматно-раскроечные станки

Материал: облицованные плиты ДСП и МДФ. Ширина пропила регулируется за счет проставочных колец, которые устанавливаются между составными частями корпуса.



Серия	D	B	d	Z	Тип зуба	Артикул	Цена, €*
HS 104	120	2,8–3,6	20	12+12	WZ	0104.0120020.L12	55
HS 104	120	2,8–3,6	22	12+12	FZ	0104.0120022.L12	55
HS 104	100	2,8–3,6	20	12+12	FZ	0104.0100020.012F	55

Коническая подрезная дисковая пила

Применение: для работы без сколов в паре с основной пилой по облицовочным материалам

Оборудование: форматно-раскроечные станки

Материал: облицованные плиты ДСП и МДФ. Ширина пропила регулируется за счет поднятия или опускания пилы в материале.



Серия	D	B	d	Z	Тип зуба	Артикул	Цена, €*
HS 105	120	3,1–3,9	20	24	KON/FZ	0105.0120020.024V3	45



HAUPT | Китай

Дисковые пилы для форматно-раскроечных станков для раскроя плитных материалов (ДСП, МДФ)

Назначение	D, мм	B, мм	d, мм	Z, шт.	Форма зуба	Артикул	Цена, €*
Основная	300	3,2	30	96	FZ/TR	1100660137	57,722
Подрезная (составная)	100	2,8–3,8	20	10+10	FZ	1200560003	36,456
	120	2,8–3,6	20	12+12	FZ	1200560005	36,456
	120	2,8–3,6	22	12+12	FZ	1200560006	36,456
Подрезная (коническая)	120	3,2–4,0	20	24	KON/FZ	1200560020	27,342
	125	3,1–4,0	20	24	KON/FZ	1200560024	27,342
	125	3,1–4,0	22	24	KON/FZ	1200560022	27,342

Алмазные дисковые пилы

Назначение	D, мм	B, мм	d, мм	Доп. отв.	Z, шт.	Форма зуба	Артикул	Цена, €*
Основная	300	3,2	30	7x2x- 42,9x2x46.5, 10x2x60	96	FZ/TR	2100660137	303,797
Подрезная (составная)	120	2,8–3,6	20	-	12+12	FZ	2200560005	136,709
	120	2,8–3,6	22	-	12+12	FZ	2200560006	136,709

Дисковые пилы для форматно-раскроечных центров

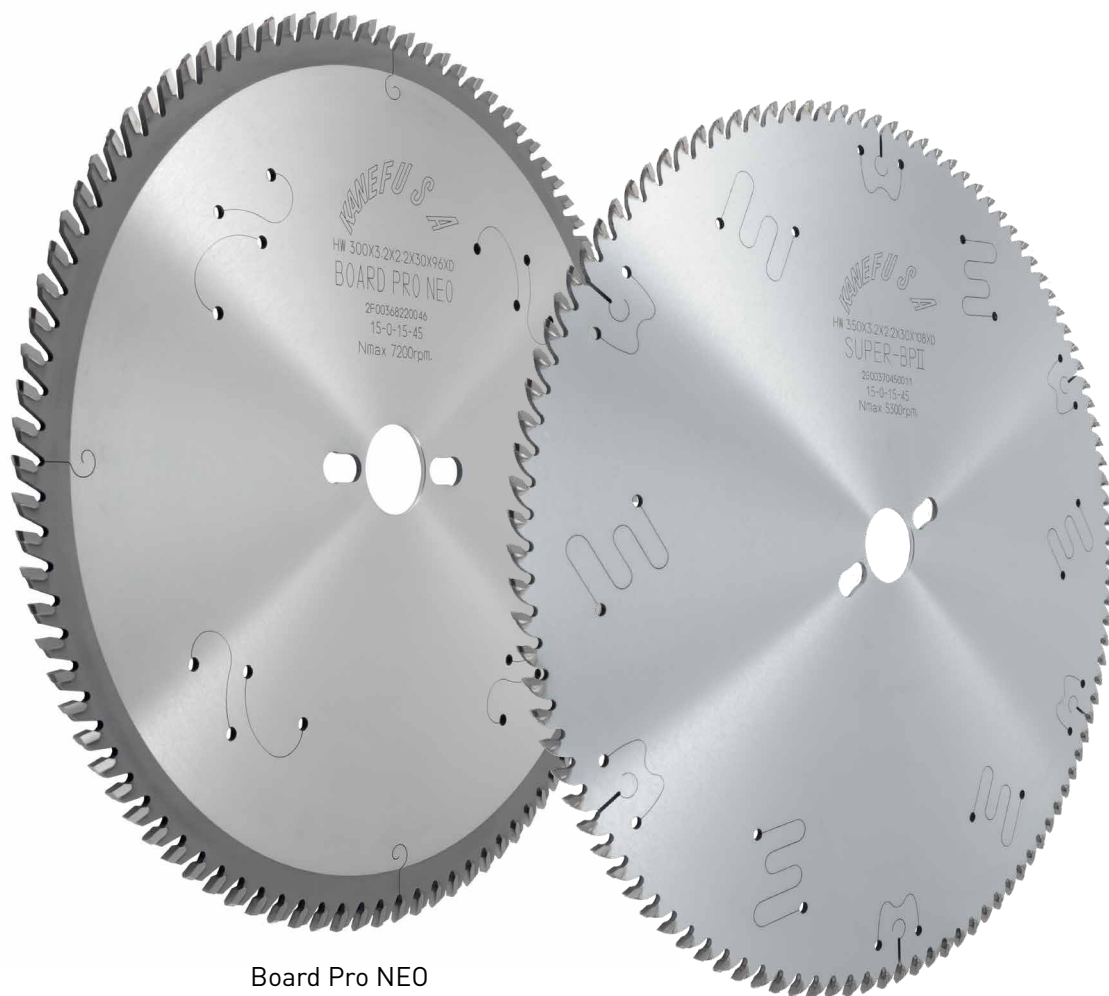
Назначение	D, мм	B, мм	b, мм	d, мм	Доп. отв.	Z, шт.	Форма зуба	Артикул	Цена, €*
Основная	320	4,4	3,2	80	2/14/110, 4/8.5/100, 2/7/110	60	FZ/TR	1100360779	97,215
Основная	480	4,4	3,2	30	2/13/94	72	FZ/TR	1100360184	157,975
Основная	355	4,4	3,2	65	2/9/110 2/9/100	72	FZ/TR	1100360160	111,797
Подрезная	200	4,4–5,6	3,2	65	2/9/110, 2/9/100	36	KON/FZ	1200560059	45,57
Основная	350	4,4	3,2	80	4/9/100 2/7/110 2/14/110	72	FZ/TR	1100360159	111,797
Основная	380	4,4	3,2	80	2/14/110 2/7/110 4/9/100 4/19/120 2/9/130	72	FZ/TR	1100360765	121,519

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Назначение	D, мм	B, мм	b, мм	d, мм	Доп. отв.	Z, шт.	Форма зуба	Артикул	Цена, €*
Основная	340	4,4	3,2	80	2/14/110 2/7/110 4/9/100 4/19/120 2/9/130	72	FZ/TR	1100360780	115,443
Подрезная	160	4,4– 5,45	3,4	55	3/7/84, 3/7/66 120	34	KON/FZ	1200560766	42,532
Подрезная	200	4,4–5,6	3,2	80	2/14/110	34	KON/FZ	1200560063	45,57
Основная	300	4,4	3,2	60	14/2/100	72	FZ/TR	1100360149	103,899
Основная	350	4,4	3,2	60	2/14/100 2/14/125	72	FZ/TR	1100360594	111,797
Основная	380	4,4	3,2	60	2/14/100 2/14/125	72	FZ/TR	1100360166	121,519
Основная	380	4,8	3,5	60	2/14/100 2/14/125	72	FZ/TR	1100360167	121,519
Основная	450	4,8	3,5	60	2/14/125 2/19/120 2/17/100	72	FZ/TR	1100360179	145,823
Подрезная	150	4,4–5,6	3,2	45	-	28	KON/FZ	1200560031	42,532
Подрезная	180	4,4–5,6	3,2	45	-	36	KON/FZ	1200560040	42,532
Подрезная	180	4,8–5,8	3,5	45	-	36	KON/FZ	1200560047	42,532
Подрезная	200	4,4–5,6	3,2	20	2/11/66	36	KON/FZ	1200560052	45,57
Подрезная	200	4,4–5,6	3,2	45	-	34	KON/FZ	1200560767	45,57
Подрезная	200	4,8–5,8	3,5	45	-	36	KON/FZ	1200560062	45,57
Основная	350	4,4	3,2	30	2/10/60	72	FZ/TR	1100360156	111,797
Подрезная	180	4,4–5,6	3,2	30	-	34	KON/FZ	1200560768	42,532
Основная	350	4,4	3,2	75	2/7/110, 4/15/105	72	FZ/TR	1100560769	111,797
Основная	400	4,4	3,2	75	4/15/105 2/7/110	72	FZ/TR	1100360171	121,519
Основная	450	4,4	3,2	75	2/7/110	72	FZ/TR	1100360770	145,823
Основная	450	4,8	3,5	75	2/7/110	72	FZ/TR	1100360771	145,823
Подрезная	200	4,4–5,6	3,2	50	2/7/80	36	KON/FZ	1200560772	45,57
Основная	380	4,4	3,2	60	2/14/100, 2/14/125	84	FZ/TR	1100360773	115,443
Основная	400	4,4	3,2	60	2/14/100, 2/14/125	84	FZ/TR	1100360774	121,519
Основная	450	4,8	3,5	60	2/14/100 2/14/125	84	FZ/TR	1100360775	145,823
Подрезная	180	4,3–5,3	3,2	30	-	40	KON/FZ	1200560776	45,57
Подрезная	180	4,6–5,6	3,5	45	-	40	KON/FZ	1200560777	45,57
Подрезная	200	4,3–5,3	3,2	45	-	40	KON/FZ	1200560778	45,57


KANEFUSA | Япония

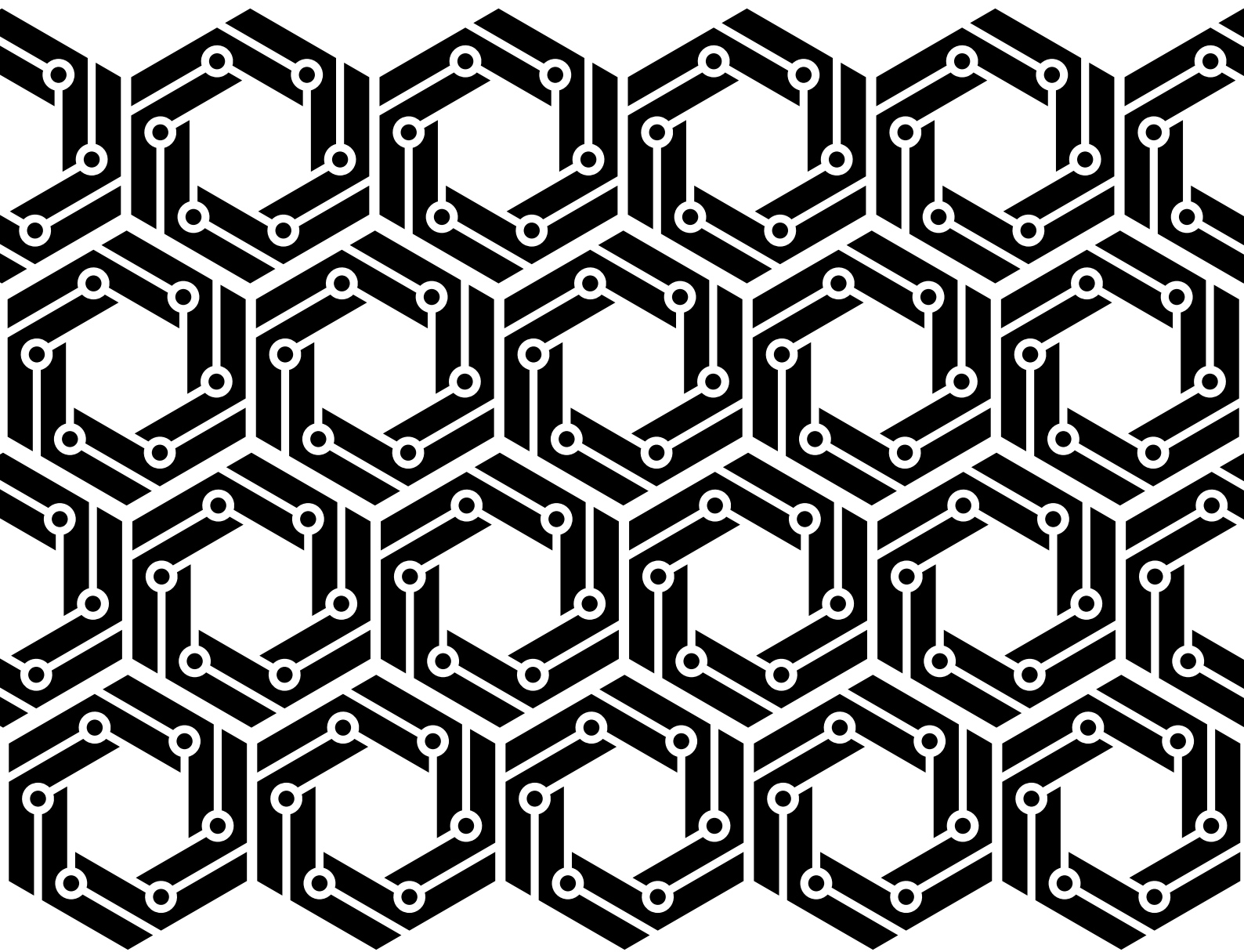
Серия	D, мм	B, мм	b, мм	d, мм	Z, шт.	Отверстие под штифты	Тип зуба	Артикул	Цена, €*
Board ProNEO	300	3,2	2,2	30	96	PH (9x2x44PCD, 10x2x60PCD)	D	691 I619 403	94,3
Super Board Pro 2	303	3,2	2,2	30	100	PH (9x2x44PCD, 10x2x60PCD)	D	691 B086 484	143,13




Board Pro NEO

Super Board Pro 2

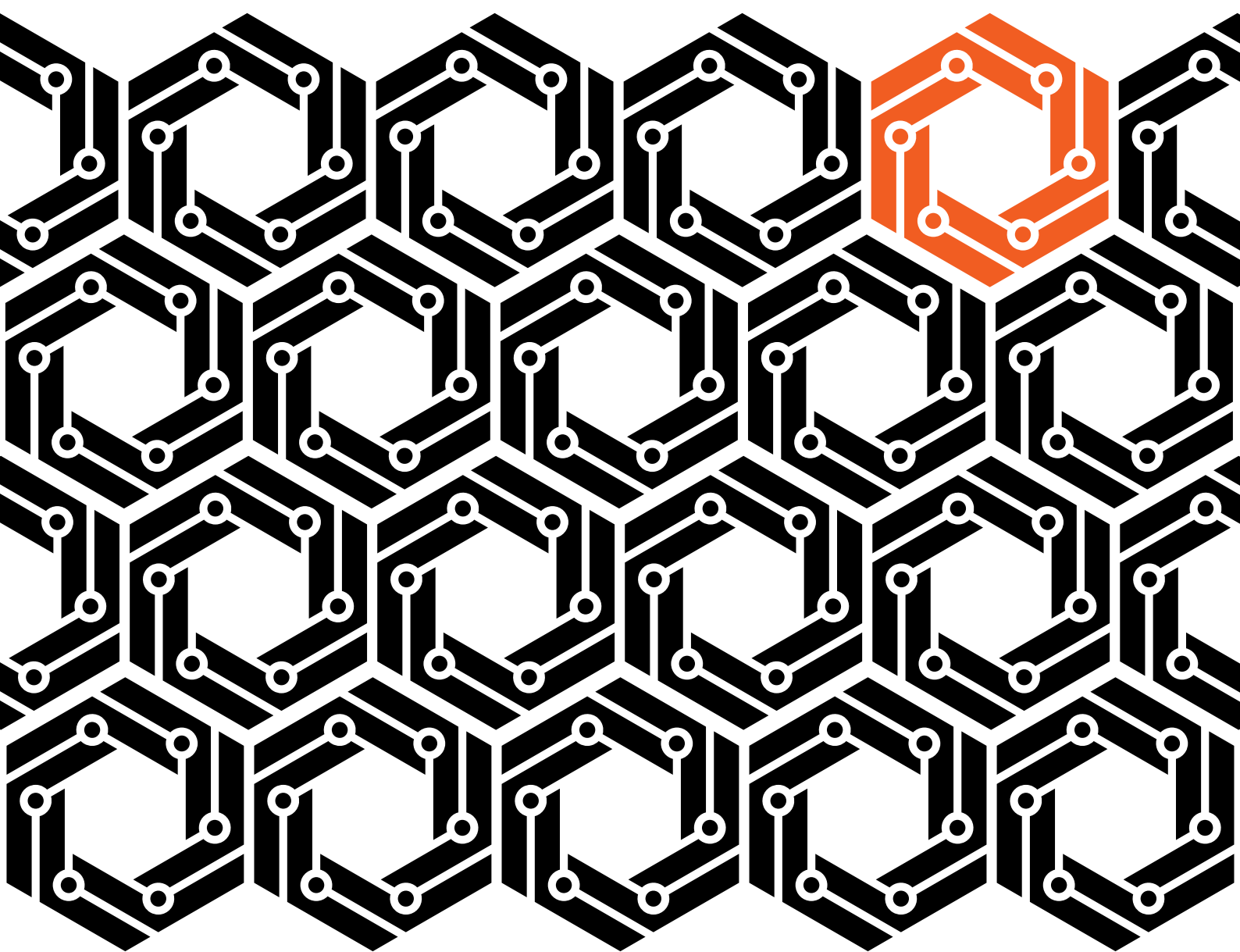
* По курсу ЦБ на день оплаты.





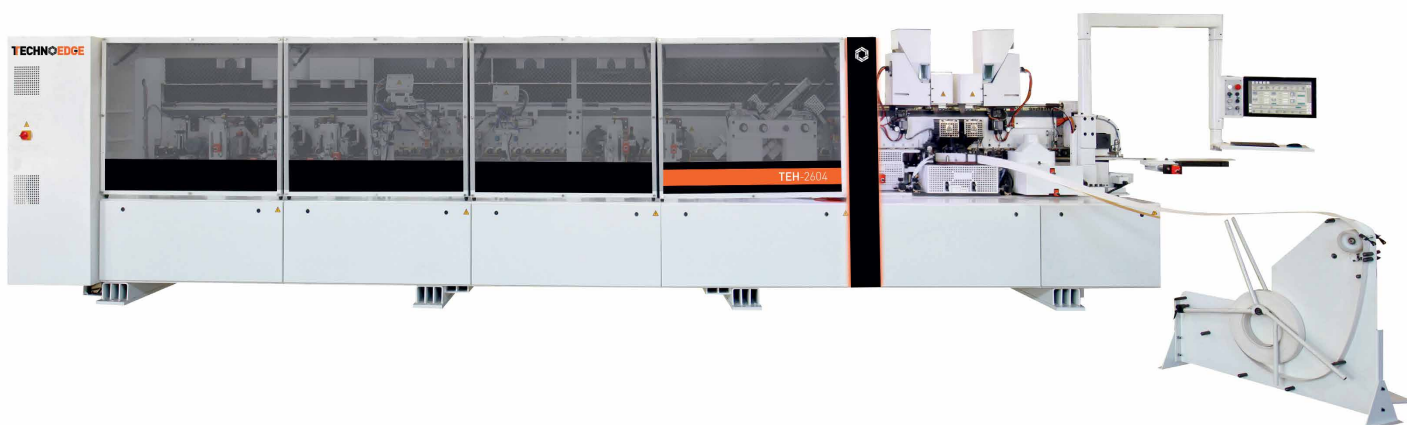
TECHN  **EDGE**

Автоматические
кромкооблицовочные
станки



Модель

ТЕН-2604



Особенности модели

- Скорость подачи: 18-23-26 м/мин.
- Емкость с разделительной и очищающей жидкостями
- Прифуговка
- ИК-нагрев
- Быстросъемная верхняя клеевая ванна с предплавителем
- Чистовая торцовка
- Снятие свесов – черновое
- Снятие свесов – чистовое
- Узел радиусной цикли
- Пневмоотрыватель стружки
- Плоская цикля
- 4-моторная полировка
- ПУ на базе Windows

Цена*

от 99 000 \$



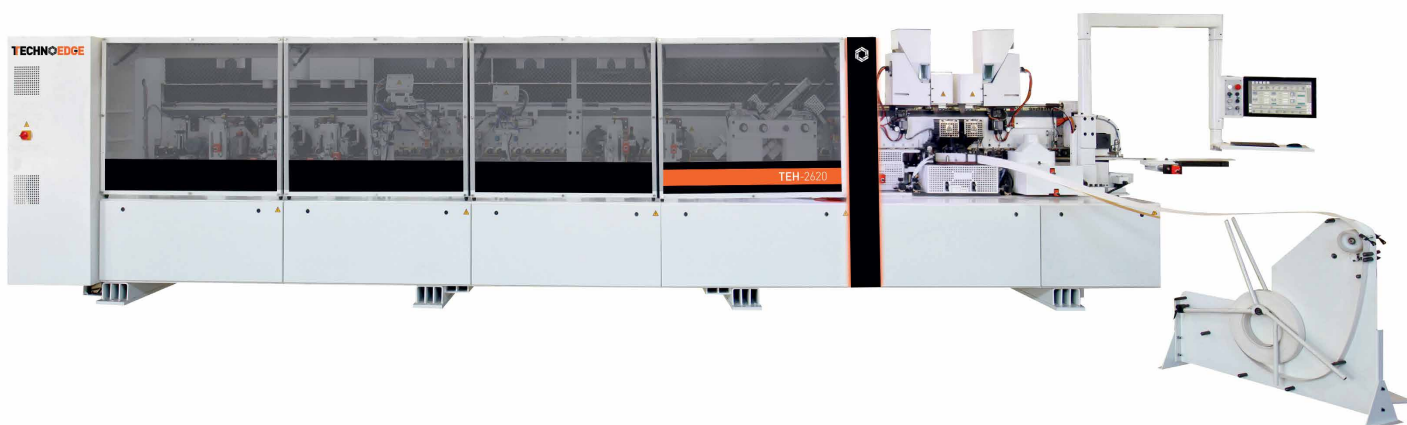
Масса

5980 кг

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Модель

ТЕН-2620



Особенности модели

- Скорость подачи: 18-23-26 м/мин.
- Емкость с разделительной и очищающей жидкостями
- Прифуговка
- ИК-нагрев
- Быстросъемная верхняя клеевая ванна с предплавителем
- Чистовая торцовка
- Снятие свесов – черновое
- Снятие свесов – чистовое
- **4-моторная обкатка углов**
- Узел радиусной цикли
- Пневмоотрыватель стружки
- Плоская цикля
- 4-моторная полировка
- ПУ на базе Windows

Цена*

от 106 000 \$



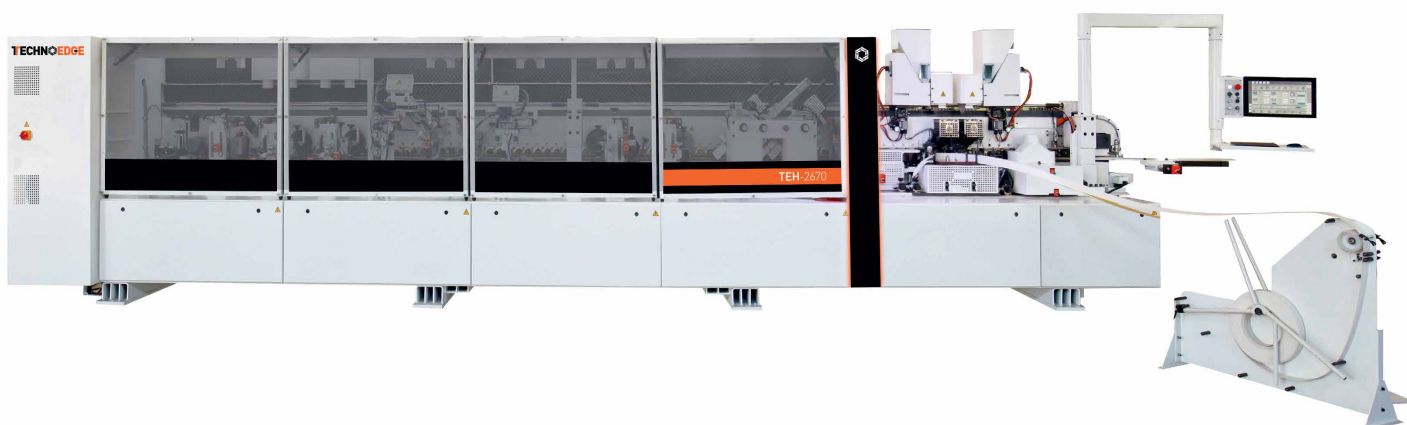
Масса

6530 кг

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Модель

TEH-2670



Особенности модели

- Скорость подачи: 18-23-26 м/мин.
- Емкость с разделительной и очищающей жидкостями
- Прифуговка
- ИК-нагрев
- Быстросъемная верхняя клеевая ванна с предплавителем
- Чистовая торцовка
- Снятие свесов – черновое
- Снятие свесов – чистовое (DOUBLE R)
- 4-моторная обкатка углов
- 2 узла радиусной цикли
- Пневмоотрыватель стружки
- Плоская цикля
- 4-моторная полировка
- ПУ на базе Windows

Цена*

от 110 000 \$



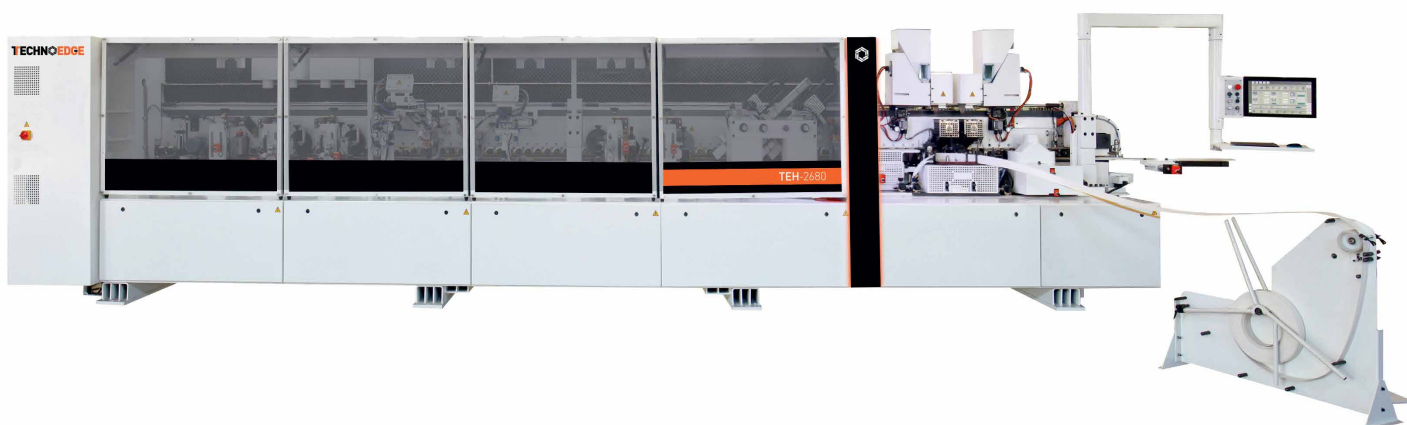
Масса

6630 кг

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Модель

TEH-2680



Особенности модели

- Скорость подачи: 18-23-26 м/мин.
- Емкость с разделительной и очищающей жидкостями
- Прифуговка
- ИК-нагрев
- **2 быстросъемные верхние клеевые ванны с предплавителем**
- Чистовая торцовка
- Снятие свесов – черновое
- Снятие свесов – чистовое (DOUBLE R)
- 4-моторная обкатка углов
- 2 узла радиусной цикли
- Пневмоотрыватель стружки
- Плоская цикля
- 4-моторная полировка
- ПУ на базе Windows

Цена*

от 113 000 \$



Масса

6680 кг

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Модель

TES-460



Особенности модели

- Скорость подачи: 12-23 м/мин.
- Емкость с разделительной и очищающей жидкостями
- Прифуговка
- ИК-нагрев
- Верхняя клеевая ванна
- Чистовая торцовка
- Снятие свесов – черновое
- Снятие свесов – чистовое
- Узел радиусной цикли
- Пневмоотрыватель стружки
- Плоская цикля
- 2-моторная полировка
- ПУ на базе Windows

Цена*

от 27 000 \$

Масса

2170 кг

Модель

TES-468

Особенности модели

- Скорость подачи: 12-23 м/мин.
- Емкость с разделительной и очищающей жидкостями
- Прифуговка
- ИК-нагрев
- Верхняя клеевая ванна
- Чистовая торцовка
- Снятие свесов – черновое
- Снятие свесов – чистовое
- **2-моторная обкатка углов**
- Узел радиусной цикли
- Пневмоотрыватель стружки
- Плоская цикля
- 2-моторная полировка
- ПУ на базе Windows

Цена*

от 39 000 \$

Масса

3140 кг

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Модель

TES-560

Модель

TES-568



Особенности модели

- Скорость подачи: 16-26 м/мин.
- Емкость с разделительной и очищающей жидкостями
- Прифуговка
- ИК-нагрев
- Верхняя клеевая ванна с предплавителем
- Чистовая торцовка
- Снятие свесов – черновое
- Снятие свесов – чистовое
- Узел радиусной цикли
- Пневмоотрыватель стружки
- Плоская цикля
- 2-моторная полировка
- ПУ на базе Windows

Цена*

от 48 000 \$

Масса

2720 кг

Особенности модели

- Скорость подачи: 16-26 м/мин.
- Емкость с разделительной и очищающей жидкостями
- Прифуговка
- ИК-нагрев
- Верхняя клеевая ванна с предплавителем
- Чистовая торцовка
- Снятие свесов – черновое
- Снятие свесов – чистовое
- **2-моторная обкатка углов**
- Узел радиусной цикли
- Пневмоотрыватель стружки
- Плоская цикля
- 2-моторная полировка
- ПУ на базе Windows

Цена*

от 60 000 \$

Масса

3180 кг

* По курсу ЦБ на день оплаты.

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ

Применяются на кромкооблицовочных станках для фугования в попутном и встречном направлениях без сколов по кромкам.

Фреза оснащена алмазными зубьями с осевым углом. Инструмент с симметричным распределением зубьев может быть использован как для правого, так и для левого вращения и формирует вогнутую поверхность для плотного прилегания кромочного материала. Эффективный отвод стружки благодаря оптимально спроектированной стружечной канавке.



HAUPT | Китай

Серия Haupt Standard

D, мм	SB, мм	BO, мм	Вид втулки	Тип	Z	Высота алмаза, мм	Артикул	Артикул	Цена, \$*
80	48	25	6	AS	3+3	2,5	9410002	9410102	450
80	55	30	1	AS	3+3	2,5	9410025	9410125	500
100	48	30	7	AS	3+3	2,5	9410010	9410110	465
100	48	30	2	AS	3+3	2,5	9410026	9410126	465
125	35	30	1	AS	3+3	2,5	9410008	9410108	400
125	43	30	6	AS	3+3	2,5	9410012	9410112	485
125	33	30	2	AS	3+3	2,5	9410027	9410127	400



DIABERG | Италия



Серия Diaberg Standard

D, мм	SB, мм	BO, мм	Вид втулки	Тип	Z	Высота алмаза, мм	Артикул	Артикул	Цена, \$*
70	48	30	10	AS	2+2	2,5	5022809	5022820	550
70	55	30	10	AS	2+2	2,5	5015323	5015325	630
100	55	30	7	AS	3+3	2,5	FFD4014051	FFD4014052	740
125	44	30	1	S	3+3	4,5	D1254330	D1254330	680

Серия Diaberg Air Cut

Применение: для фугования в попутном и встречном направлениях без сколов по кромкам и с пониженным уровнем шума.

Оборудование: кромкооблицовочные станки.

Обрабатываемый материал: ламинированные древесностружечные и древесноволокнистые плиты (ЛДСП, МДФ, ХДФ).

Особенности:

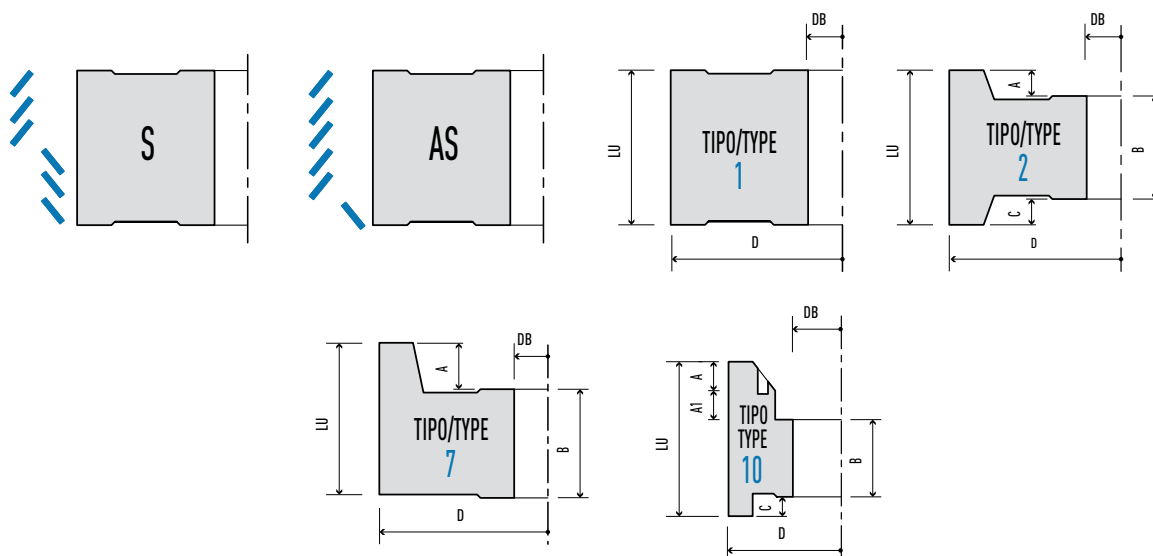
- алюминиевый корпус облегчает нагрузку на шпиндель станка;
- низкий уровень шума;
- многоразовый корпус, быстрая замена зубьев.



D, мм	LU, мм	DB, мм	Вид втулки	Тип	Z	Высота алмаза, мм	Артикул	Артикул	Цена, \$*
100	44	30	1	AS	3+3	0,6	FFD4041079	FFD4041080	680
100	55	30	1	AS	2+2	0,6	FFD4041099	FFD4041100	570
125	44	30	7	S	3+3	0,6	FFD4041119	FFD4041120	680

Сменные алмазные ножи для фрез Diaberg Air Cut

Изображение	Диаметр фрезы, мм	Длина режущей части, мм	Ширина ножа, мм	Артикул	Цена, \$*
	100	15	14	RIC9012003	40
	125	15	14	RIC9012004	40



* По курсу ЦБ на день оплаты.

КЛЕЙ



U-WIN | Китай

Компания U-WIN была основана в 2007 году в провинции Гуандун.

Компания U-WIN в цифрах:

- 20 000 кв.м производственной площади
- 7 новейших автоматических линий по производству клея EVA
- 4 новейшие автоматические линии по производству клея PUR
- 50 000 т производственной мощности в год
- 8 000 кв.м площади склада для готовой продукции
- 2 000 т запасов готовой продукции на складах

Компания обладает новейшим технологичным производством. Благодаря этому, а также своим компетенциям и репутации, U-WIN является официальным поставщиком клея для крупнейших производителей кромкооблицовочного оборудования в Китае.

Опираясь на свой мощный производственный потенциал и строгие требования к качеству, U-WIN с 2015 года получила международный сертификат ISO9001 (системы менеджмента качества), экологический сертификат "China Environmental Label Certification", сертификат безопасности SGS и др.



бежевый



желтовато-прозрачный



белый



черный



коричневый

Клей-расплав на основе EVA

Наименование	Цвет	Температурный режим	Скорость подачи, м/мин.	Вязкость, мПас	Плотность, г/см ³	Вес в упаковке, кг	Артикул
Клей U-win T-6850 EVA среднетемпературный	бежевый	средне-температурный	от 4	20000-25000 (180°C)	1,15-1,2	25	T-6850
Клей U-win H-312A EVA низкотемпературный	бежевый	низко-температурный	от 4	20000-25000 (180°C)	1,15-1,2		H-312A
Клей U-win H-313A EVA среднетемпературный	бежевый	средне-температурный	от 4	30000-35000 (180°C)	1,15-1,2		H-313A
Клей U-win T-7641 EVA высокотемпературный	белый	высоко-температурный	от 15	80000-85000 (200°C)	1,2		T-7641
Клей U-win K-806 EVA высокотемпературный	белый	высоко-температурный	от 12	80000-85000 (200°C)	1,3-1,35		K-806
Клей U-win K802 EVA низкотемпературный	белый	низко-температурный	от 4	18000-20000 (180°C)	1,3-1,35		K-802
Клей U-win K803 EVA среднетемпературный	белый	средне-температурный	от 4	25000-30000 (180°C)	1,3-1,35		K-803
Клей U-win 3061 EVA высокотемпературный	белый	высоко-температурный	от 12	65000-70000 (200°C)	1,4-1,45		3061
Клей U-win H-300 EVA среднетемпературный	желтовато-прозрачный	средне-температурный		15000-20000 (180°C)	1,03		H-300
Клей U-win H-400 EVA высокотемпературный	белый	высоко-температурный		65000-70000 (200°C)	1,03		H-400
Клей U-win T-7641 черный EVA высокотемпературный	черный	высоко-температурный	от 15	80000-85000 (200°C)	1,2		T-7641B
Клей U-win K-806 коричневый EVA высокотемпературный	коричневый	высоко-температурный	от 12	80000-85000 (200°C)	1,3-1,35		K-806 B

Клей-расплав на основе PUR

Наименование	Цвет	Температурный режим	Скорость подачи, м/мин.	Вязкость, мПас	Плотность, г/см ³	Вес в упаковке, кг	Артикул
Клей U-win 870.80 PUR	бежевый	низко-температурный	от 15	70000-80000 (150°C)	1,1	25	870.80 PUR
Клей U-win 870.8W PUR	белый		от 15	70000-80000 (150°C)			870.8W PUR

Очиститель

Наименование	Цвет	Температурный режим, °C	Точка размягчения, °C	Вязкость, мПас	Вес в упаковке, кг	Артикул
Очиститель U-win	синий	110-130	72	30000 (150°C)	25	Q235



JOWAT | Германия

Компания Jowat производит клеевые материалы для многих отраслей промышленности, но основная часть ее исследовательской и производственной деятельности сосредоточена на клеевых материалах для деревообрабатывающей и мебельной промышленности.

Клей Jowat всегда обеспечивает прочное и стабильное соединение самых разных материалов, а надежность компании как поставщика высококачественной продукции определяет устойчивые связи с клиентами.

Клеи-расплавы EVA и PUR применяются для приклеивания термопластичных кромок и окутывания профилей.

Разнообразная цветовая гамма, эффект «нулевого шва» и широкий ассортимент склеиваемых материалов позволяет воплотить в жизнь любые дизайнерские решения.

Клей-расплав на основе EVA

Наполненный

Цвет	Применение	Рабочая температура, °C	Скорость подачи, м/мин.	Вязкость, мПас	Плотность, г/см ³	Вес в упаковке, кг	Артикул
бежевый	Для средней и высокой скорости подачи. Длинное открытое время и большая удельная теплоемкость, стабильный к окислению и изменению цвета в расплаве.	160–180	6–20	60000 (170°C)	1,52	25	282,60-M-25
	Высокая адгезия. Для низко- и среднескоростных и автоматических станков. Хорошо заполняет поры «рыхлого» ЛДСП и неровности торца типа «ступеньки».	170–190	8–30	32200 (200°C)	1,53		282,70-M-25
	Для среднескоростных станков. Хорошая адгезия. Невысокая стоимость. Подходит для софтформинга.	180–200	12–60	53500 (200°C)	1,46		288,70-M-25
	Для высокоскоростных станков.	190–210	20–60	116000 (200°C)	1,45		284,00-M-25
	Идеален для высокой скорости подачи. Стабильный к окислению и изменению цвета в расплаве. Очень хорошие машинотехнические свойства, не тянет нитей.	180–200	16–60	75000 (200°C)	1,52		284,70-M-25

Средненаполненный

Цвет	Применение	Рабочая температура, °C	Скорость подачи, м/мин.	Вязкость, мПас	Плотность, г/см ³	Вес в упаковке, кг	Артикул
бежевый	Низкотемпературный клей-расплав. Для ручных и автоматических станков. Подходит для приклеивания кромки ПВХ 0,4 мм.	130-150	5-20	30000 (150°C)	1,31	25	282,20-M-25
	Для ручных и автоматических станков. Подходит для ручных машинок типа Wegoma, Virutex.	160-180	10-25	27000 (200°C)			282,30-M-25

Ненаполненный

Цвет	Применение	Рабочая температура, °С	Скорость подачи, м/мин.	Вязкость, мПас	Плотность, г/см ³	Вес в упаковке, кг	Артикул
светло-бежевый	Имеет высокую адгезию, дает прозрачный тонкий клеевой шов. Не тянет нити. Подходит для нанесения соплом.	180-200	10-75	85000 (200°C)	1,14	25	280,50-M-25
желто-опаковый	Имеет высокую адгезию, дает прозрачный тонкий клеевой шов. Не тянет нити. Подходит для ручных и автоматических станков.		10-50	50500 (200°C)	1,03		280,30-M-25
прозрачный	Ненаполненный. Дает абсолютно прозрачный, тонкий (незаметный) клеевой шов.		10-40	85000 (200°C)	1		280,58-M-25
желтый	Для низкоскоростных ручных и автоматических станков. Подходит для ручных кромкооблицовочных машинок типа Wegoma, Virutex.	130-150	5-20	45000 (150°C)	1,03		282,40-M-25

Клей-раплав JOWATHERM РЕАКТАНТ на основе PUR

Цвет	Применение	Рабочая температура, °С	Скорость подачи, м/мин.	Вязкость, мПас	Плотность, г/см ³	Вес в упаковке, кг	Артикул
бежевый/белый	Для автоматических кромкооблицовочных станков и высокоскоростных линий. Быстротвердеющий, высокая начальная прочность. Эластичный при морозе, стойкий к растворителям.	130-150	3	75000 (140°C)	1,36	0,6	607.40
						2,5	
						0,6	607.41
желто-опаковый	Для автоматических кромкооблицовочных станков. Широкая область применения. Эластичный при морозе, стойкий к растворителям.	100-120	5	90000 (120°C)	1,1	0,5	608.00
						2	

Очиститель

Цвет	Применение	Область размягчения, °С	Тип	Вязкость, мПас	Плотность, г/см ³	Вес в упаковке, кг	Артикул
красный	Промывка клеенаносащих агрегатов для PUR-клея, стоявших более суток.	80	гранулы	25000 (140°C)	0,95	20	930.74-DE-20



бежевый



светло-бежевый



прозрачный

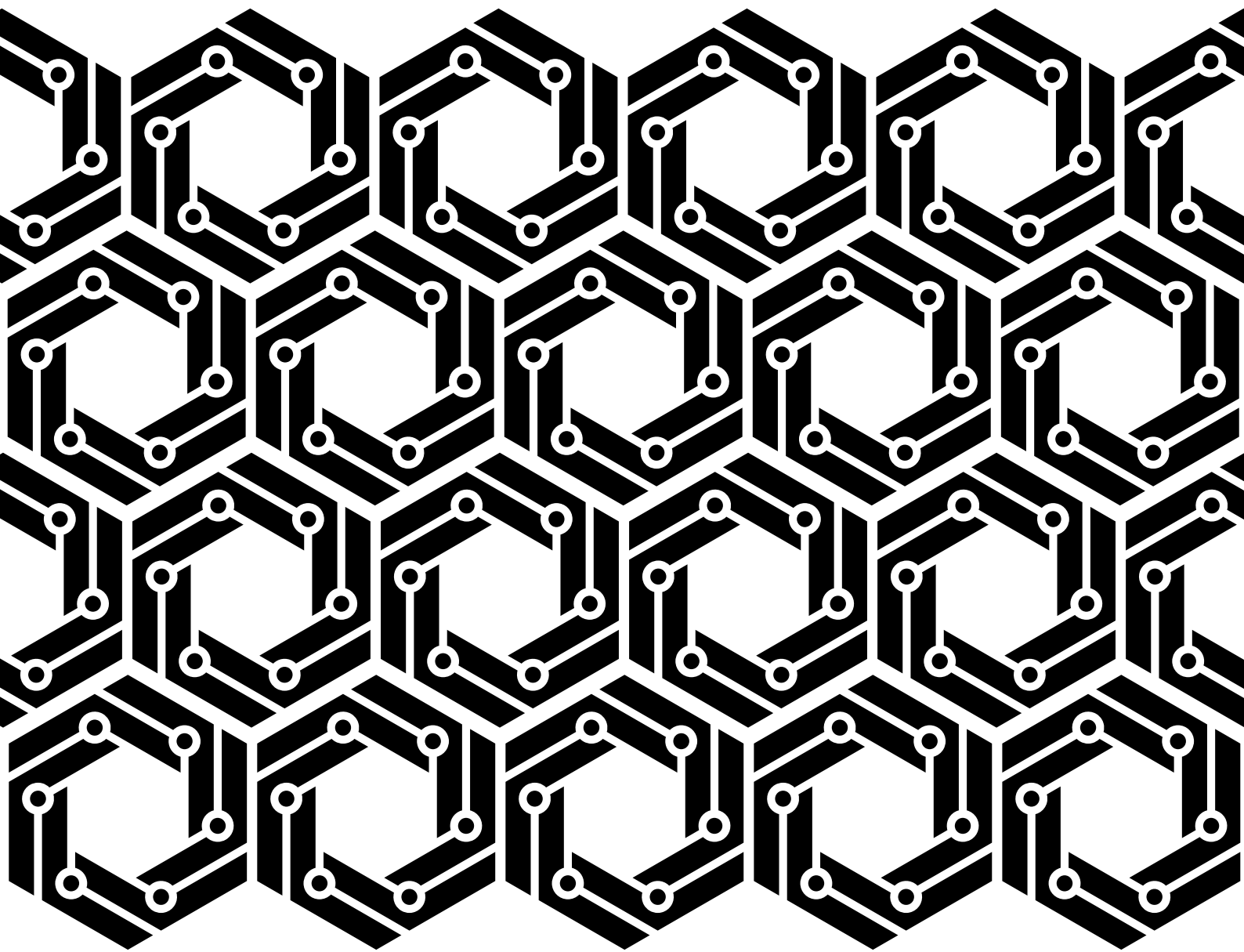


желто-опаковый



желтый

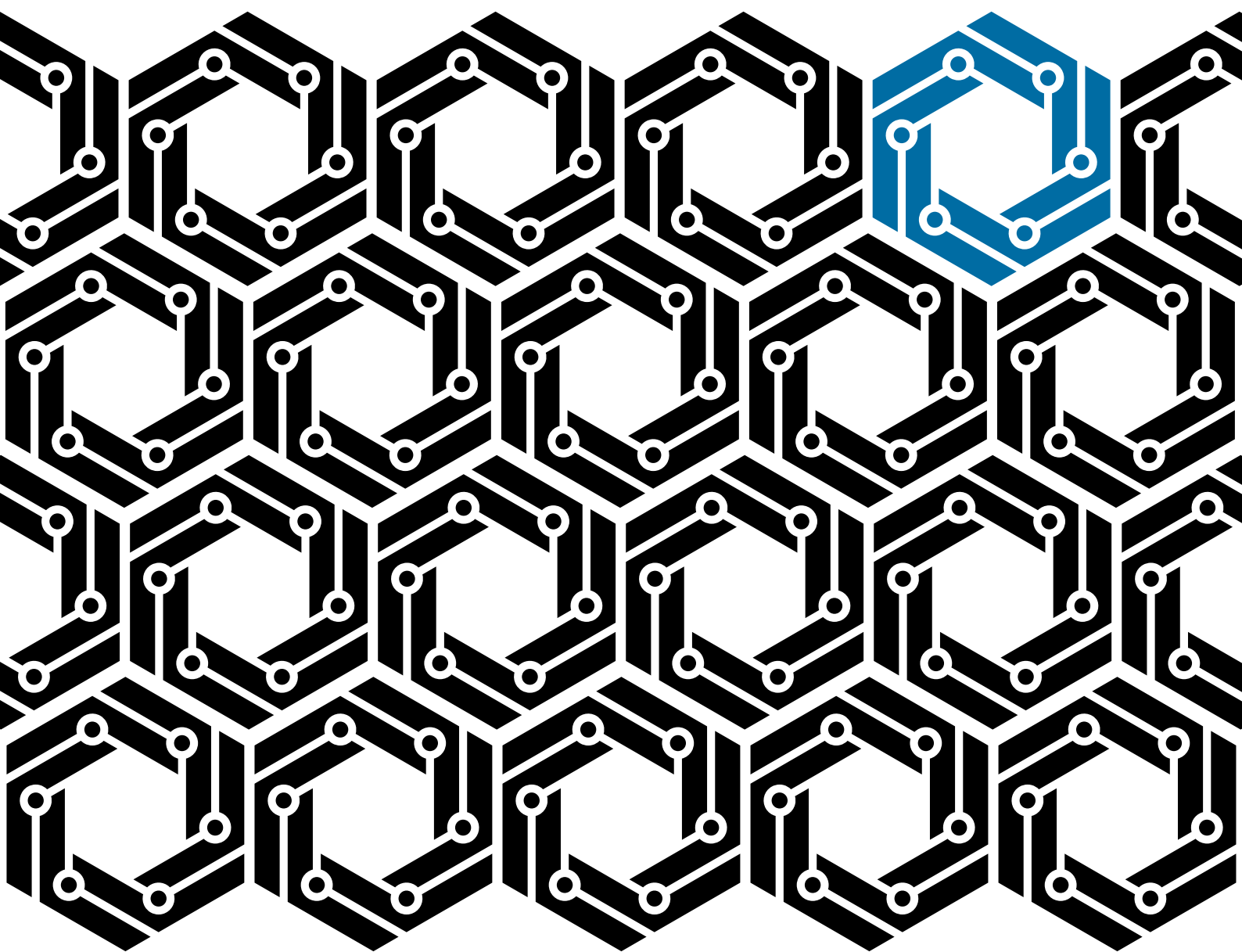
красный
(очиститель)





TECHNOBIT

Автоматические
сверлильно-присадочные
станки с ЧПУ



Моделі

TBS-520**TBS-530****TBS-630**

Технические характеристики		TBS-520	TBS-530	TBS-630
Длина заготовки, мм	мин.	70		
	макс.	5000		
Ширина заготовки, мм	мин.	35		
	макс.	1200		
Толщина заготовки, мм	мин.	9		
	макс.	60		
Вертикальный шпиндель сверлильной головы (верх/низ), шт.		12/9	24/9	
Пазовальная пила, шт.		1		
Горизонтальный шпиндель сверлильной головы, шт.		8	16	
Мощность шпинделя (верх/низ), кВт		3,5 / 3,5		6 / 3,5
Максимальная скорость перемещения, м/мин.	X	140		
	Y	80		
	Z	40		
Магазин смены инструмента, шт.		-	-	4
Агрегат торцевой обработки, шт.		-	-	1
Масса, кг		3300	3500	3820
Цена*		от 42 000 \$	от 55 000 \$	от 60 000 \$

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Модель

TBS-530A



Особенности модели

- Автоматическое базирование и базирование заготовки
- Выстраивание линии на базе станка

Технические характеристики		TBS-530A
Длина заготовки, мм	мин.	70
	макс.	5000
Ширина заготовки, мм	мин.	35
	макс.	1200
Толщина заготовки, мм	мин.	9
	макс.	60
Вертикальный шпиндель сверлильной головы (верх/низ), шт.		24/9
Пазовальная пила, шт.		1
Горизонтальный шпиндель сверлильной головы, шт.		16
Мощность шпинделя (верх/низ), кВт		3,5 / 3,5
Максимальная скорость перемещения, м/мин.	X	140
	Y	80
	Z	40
Масса, кг		4590
Цена*		от 89 000 \$

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Модель

TBS-520D

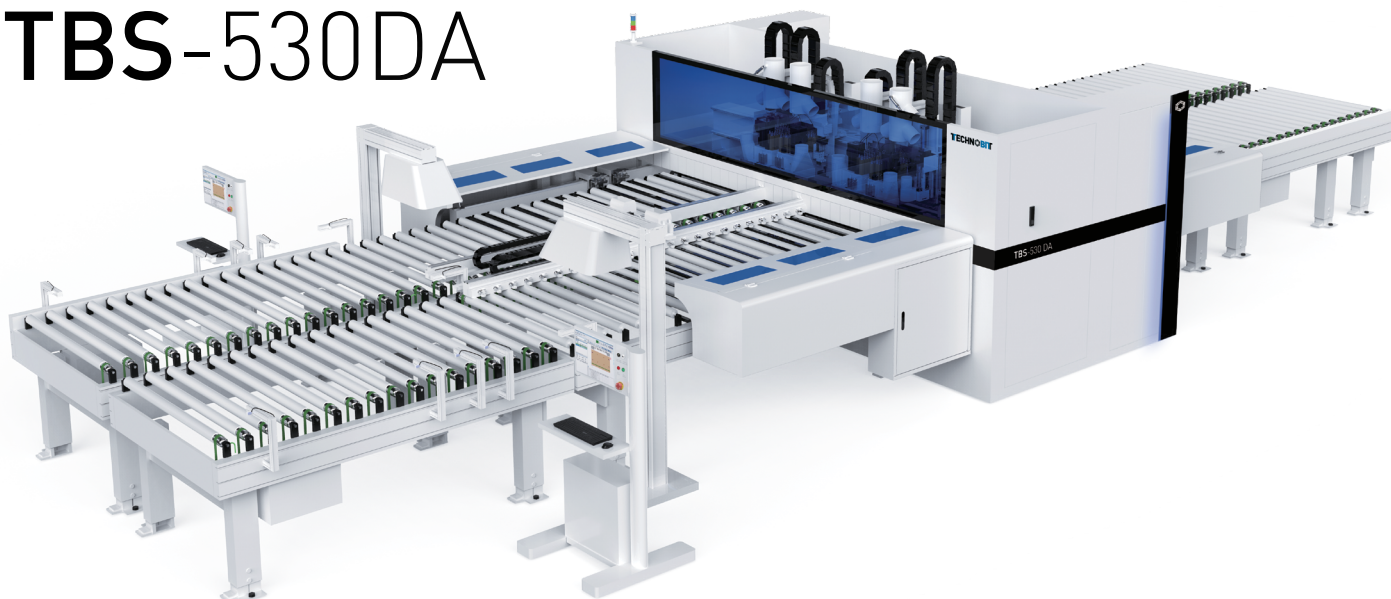


Технические характеристики		TBS-520D	
Длина заготовки, мм	мин.	70	
	макс.	5000	
Ширина заготовки, мм	мин.	35	
	макс.	1200	
Толщина заготовки, мм	мин.	9	
	макс.	60	
Вертикальный шпиндель сверлильной головы (верх/низ), шт.		24/18	
Пазовальная пила, шт.		2	
Горизонтальный шпиндель сверлильной головы, шт.		16	
Мощность шпинделя (верх/низ), кВт		3,5x2 / 3,5x2	
Максимальная скорость перемещения, м/мин.	X	140	
	Y	110	
	Z	60	
Масса, кг		6600	
Цена*		от 99 000 \$	

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Модель

TBS-530DA



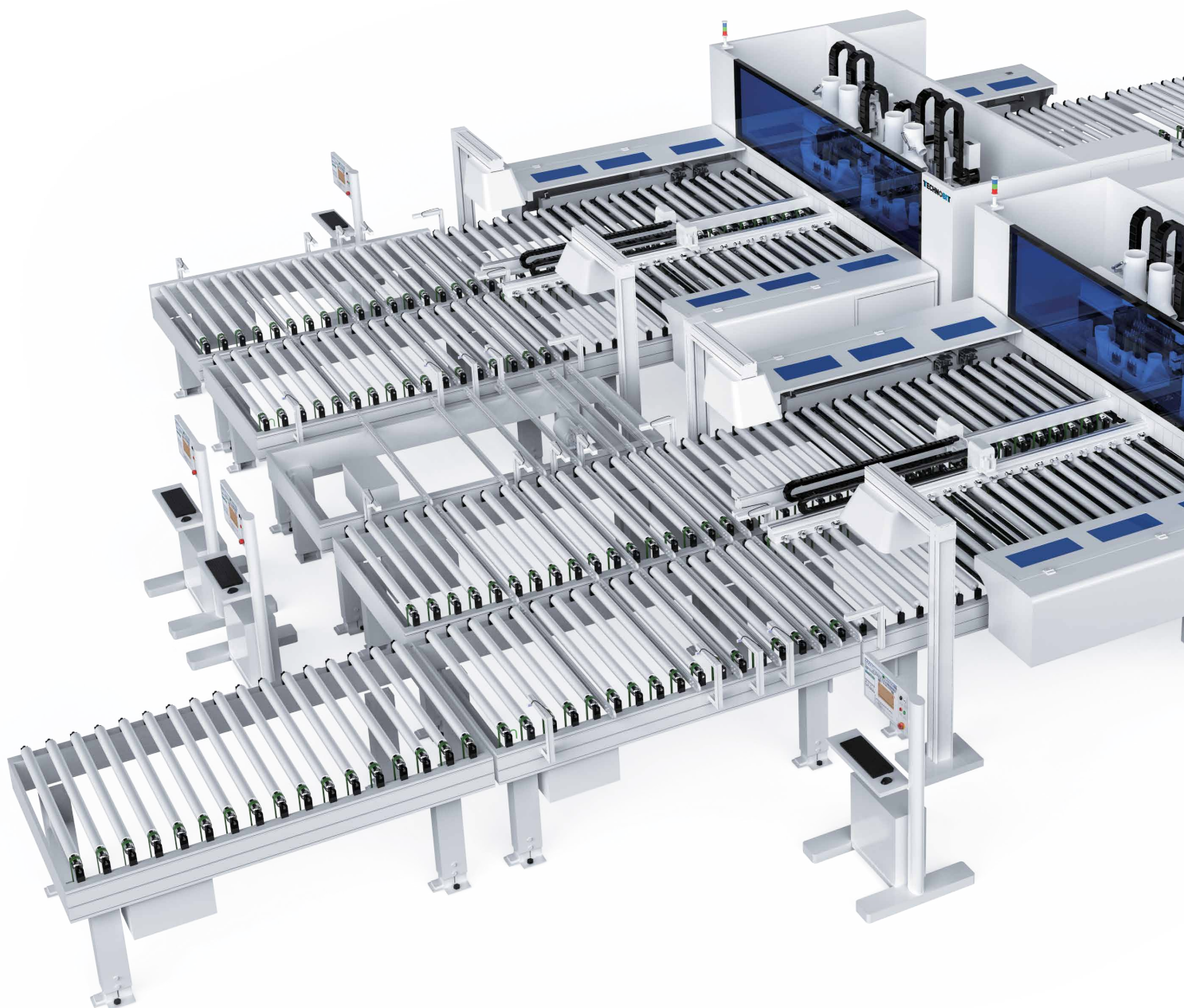
Особенности модели

- Автоматическое базирование и базирование заготовки
- Выстраивание линии на базе станка

Технические характеристики		TBS-530DA
Длина заготовки, мм	мин.	250
	макс.	2800
Ширина заготовки, мм	мин.	35
	макс.	1200
Толщина заготовки, мм	мин.	9
	макс.	60
Вертикальный шпиндель сверлильной головы (верх/низ), шт.		48/18
Пазовальная пила, шт.		2
Горизонтальный шпиндель сверлильной головы, шт.		32
Мощность шпинделя (верх/низ), кВт		3,5x2 / 3,5x2
Максимальная скорость перемещения, м/мин.	X	140
	Y	110
	Z	60
Масса, кг		7910
Цена*		от 130 000 \$

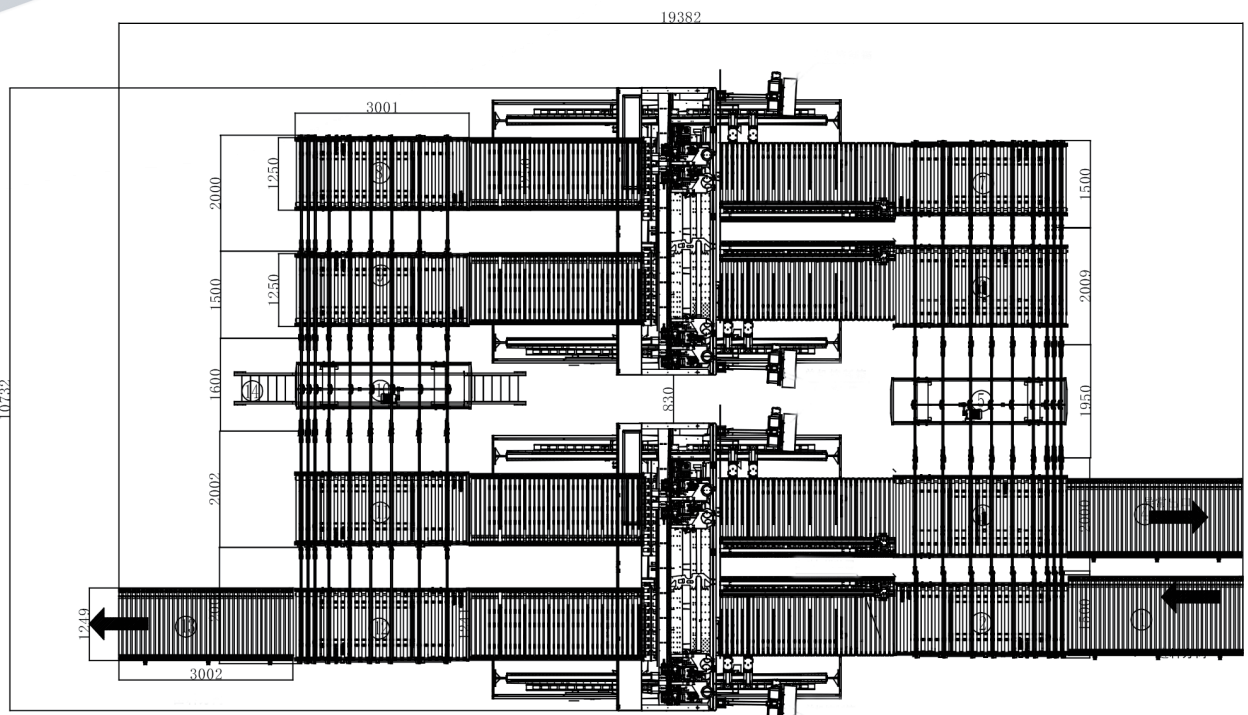
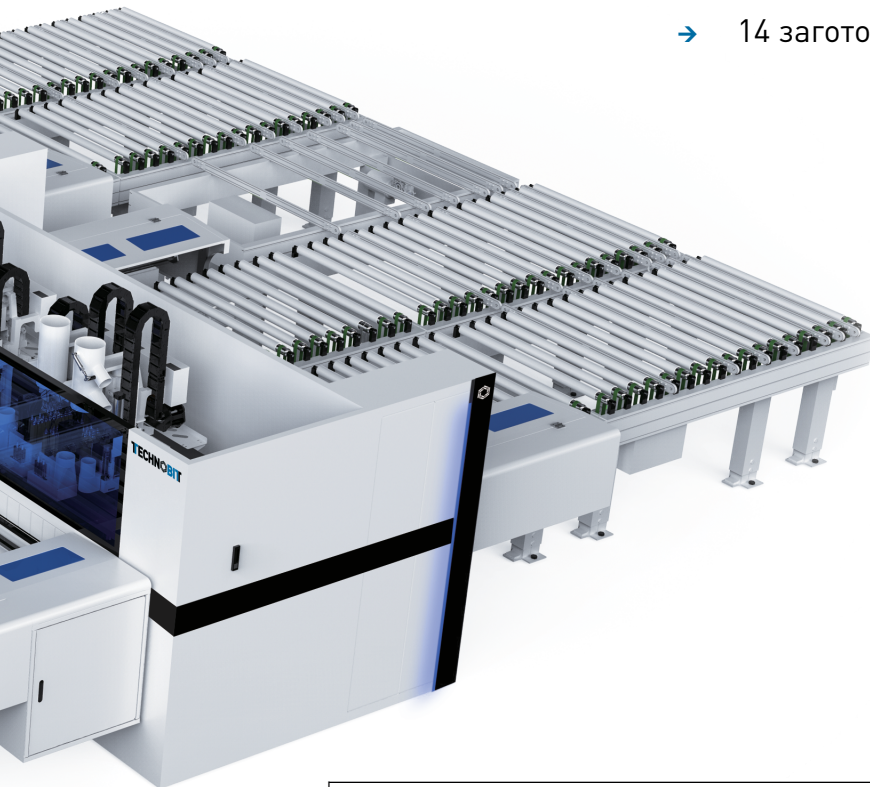
* По курсу ЦБ на день оплаты.

СВЕРЛИЛЬНО- ПРИСАДОЧНАЯ ЛИНИЯ С ЧПУ **DRILLING CELL**



Особенности модели

- Увеличение объема производства
- Обработка 6 сторон
- Оптимизация рабочего персонала
- Уменьшение производственных площадей
- Фрезеровка криволинейных и прямолинейных пазов
- 14 заготовок в минуту



СВЕРЛА



Сверла для сверления глухих отверстий Erste tools MONOLIT



Особенности

- Геометрия подрезателя с большим осевым углом.
- Исполнение цельное из твердого сплава с высокой износостойкостью.
- Увеличенная жесткость и долгий срок службы.
- Впадина, полированная для минимального трения и усилий подачи сверла для сверления глухих отверстий.

Ø D, мм	Общая длина, мм	Длина режущей части, мм	Размеры хвостовика, мм	Артикул		Цена, \$*
				Правое вращение	Левое вращение	
3	70	37	10x30	1010370	1020370	9
3,5	70	37	10x30	1010470	1020470	9
4	70	37	10x30	1010570	1020570	9
5	57	25	10x30	1010757	1020757	8
5	70	37	10x30	1010770	1020770	8
8	70	37	10x30	1011070	1021070	17

Сверла для сверления сквозных отверстий Erste tools MONOLIT

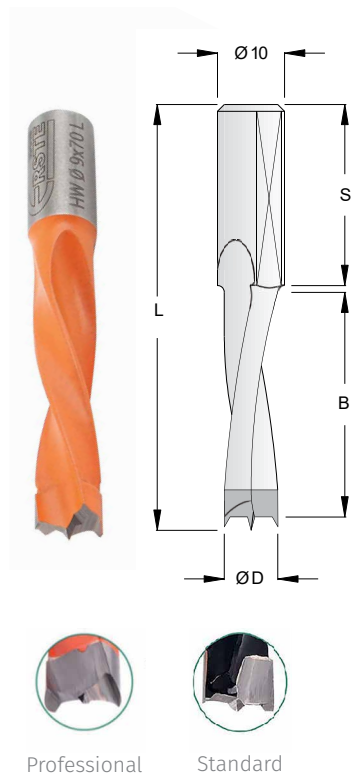


Особенности

- V-образное острие с 2 фасками для качественной обработки на выходе из детали.
- Исполнение из твердого сплава с высокой износостойкостью.
- Увеличенная жесткость и долгий срок службы.
- Впадина, полированная для минимального трения и усилия подачи.

Ø D, мм	Общая длина, мм	Длина режущей части, мм	Размеры хвостовика, мм	Артикул		Цена, \$*
				Правое вращение	Левое вращение	
3	70	35	10x30	4010170	4020170	9
4			10x30	4010370	4020370	9
5			10x30	4010570	4020570	10
8			10x30	4010870	4020870	16

Сверла для сверления глухих отверстий Erste tools



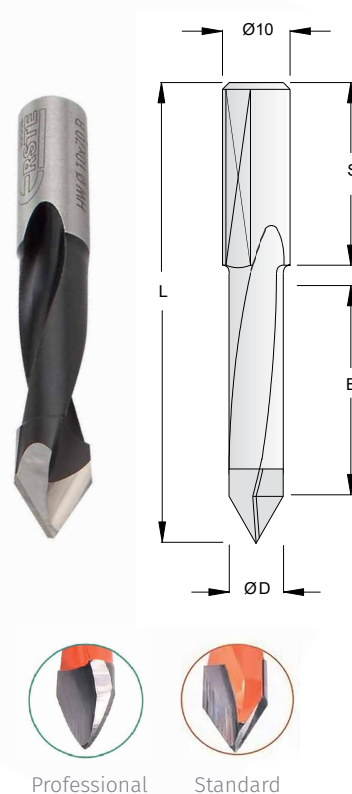
Применение: для сверления глухих отверстий.

Оборудование: позиционные сверлильные станки, сверлильные станки проходного типа, обрабатывающие центры с ЧПУ, многошпиндельные установки.

Обрабатываемый материал: древесина мягких и твердых пород, ДСП и волокнистые материалы (МДФ, ХДФ), необлицованные, ламинированные, покрытые шпоном и т.д., клееные материалы (фанера и т.д.), пластичные полимеры.

Ø D, мм	Общая длина L, мм	Длина режущей части B, мм	Размеры хвостовика S, мм	Тип заточки	Артикул		Цена, \$*
					Правое вращение	Левое вращение	
5	70	43	10x20	Standard	9010670	9020670	4
5	57	30		Professional	5010157	5020157	8
5	70	43		Professional	5010170	5020170	8
8		43		Standard	9011470	9021470	4
8		43		Professional	5010470	5020470	8
10		43		Professional	5010870	5020870	9
12		43	Professional	5011070	5021070	11	
15	57,5	30	10x27	Professional	12010257	12020257	11
15	70	35	10x35	Professional	12010270	12020270	11

Сверла для сверления сквозных отверстий Erste tools



Применение: для сверления сквозных отверстий.

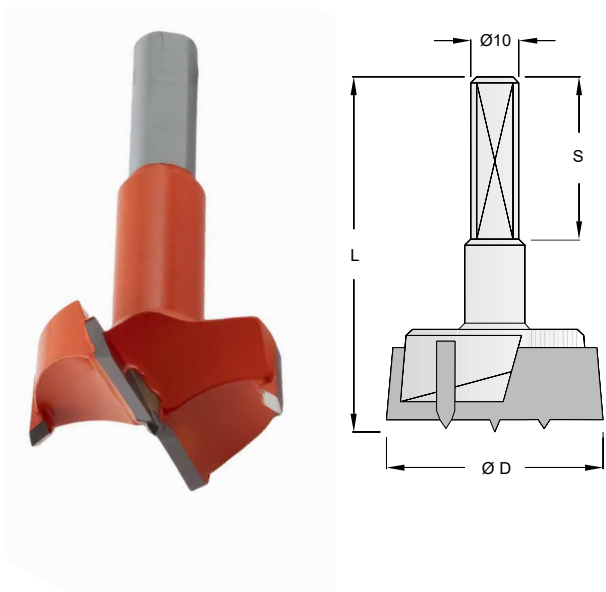
Оборудование: позиционные сверлильные станки, сверлильные станки проходного типа, обрабатывающие центры с ЧПУ, многошпиндельные установки.

Обрабатываемый материал: древесина мягких и твердых пород, ДСП и волокнистые материалы (МДФ, ХДФ), необлицованные, ламинированные, покрытые шпоном и т.д., клееные материалы (фанера и т.д.), пластичные полимеры.

Ø D, мм	Общая длина L, мм	Длина режущей части B, мм	Размеры хвостовика S, мм	Тип заточки	Артикул		Цена, \$*
					Правое вращение	Левое вращение	
5	70	37	10 X 20	Standard	11010170	11020170	6
5				Professional	8010170	8020170	10
6				Professional	8010270	8020270	10
7				Professional	8010370	8020370	10
8				Standard	11010470	11020470	6
8				Professional	8010470	8020470	10
10				Professional	8010770	8020770	10
12				Professional	8010870	8020870	11

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Чашечные сверла Erste tools



Ø D, мм	Общая длина, мм	Размеры хвостовика, мм	Артикул		Цена, \$*
			Правое вращение	Левое вращение	
20	57,5	10x25	12010757	12020757	10
20	70	10x28	12010770	12020770	10
25	70	10x28	12011270	12021270	12
35	57,5	10x25	12011957	12021957	14
35	70	10x28	12011970	12021970	14

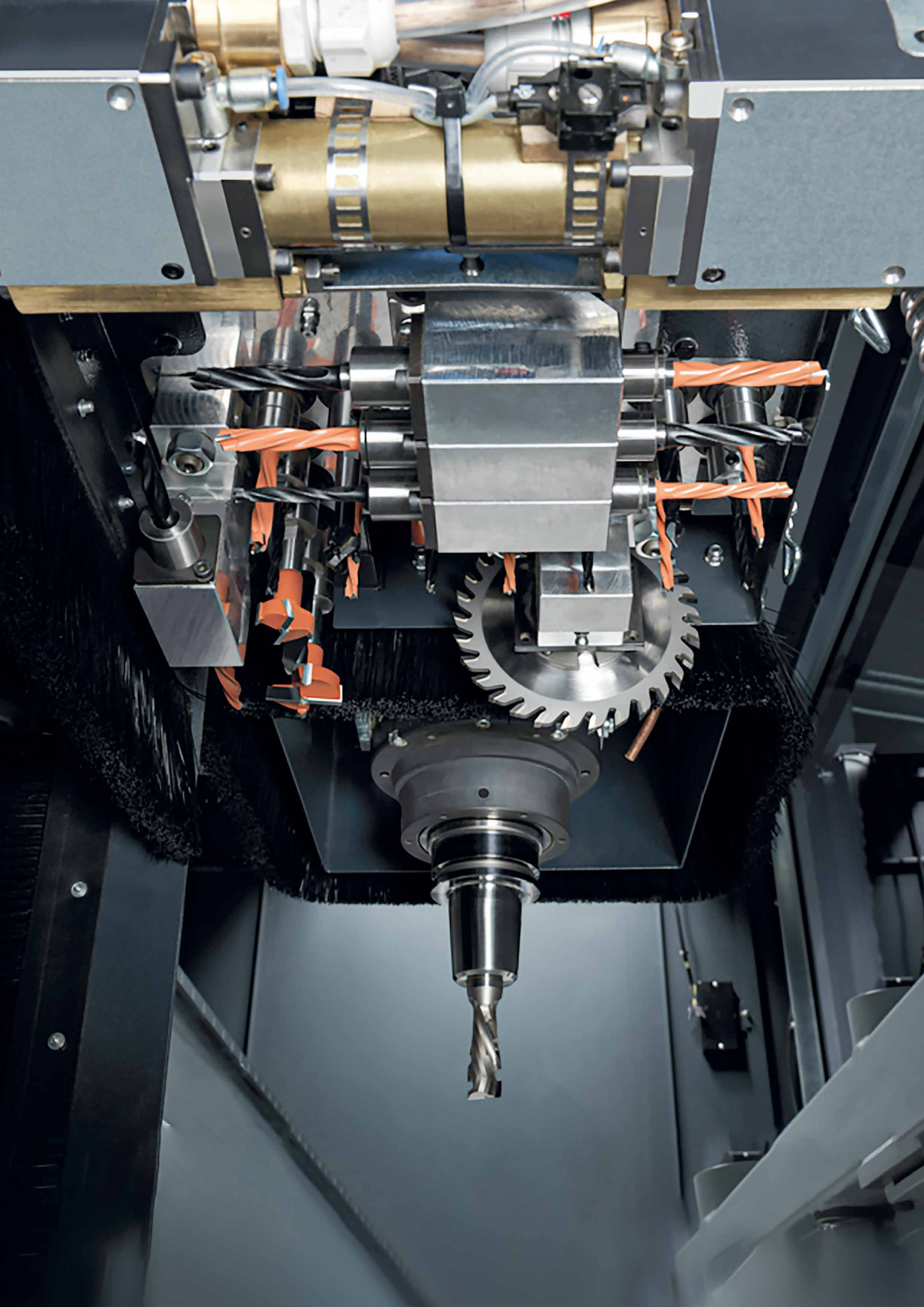
ПАЗОВАЛЬНЫЕ ПИЛЫ

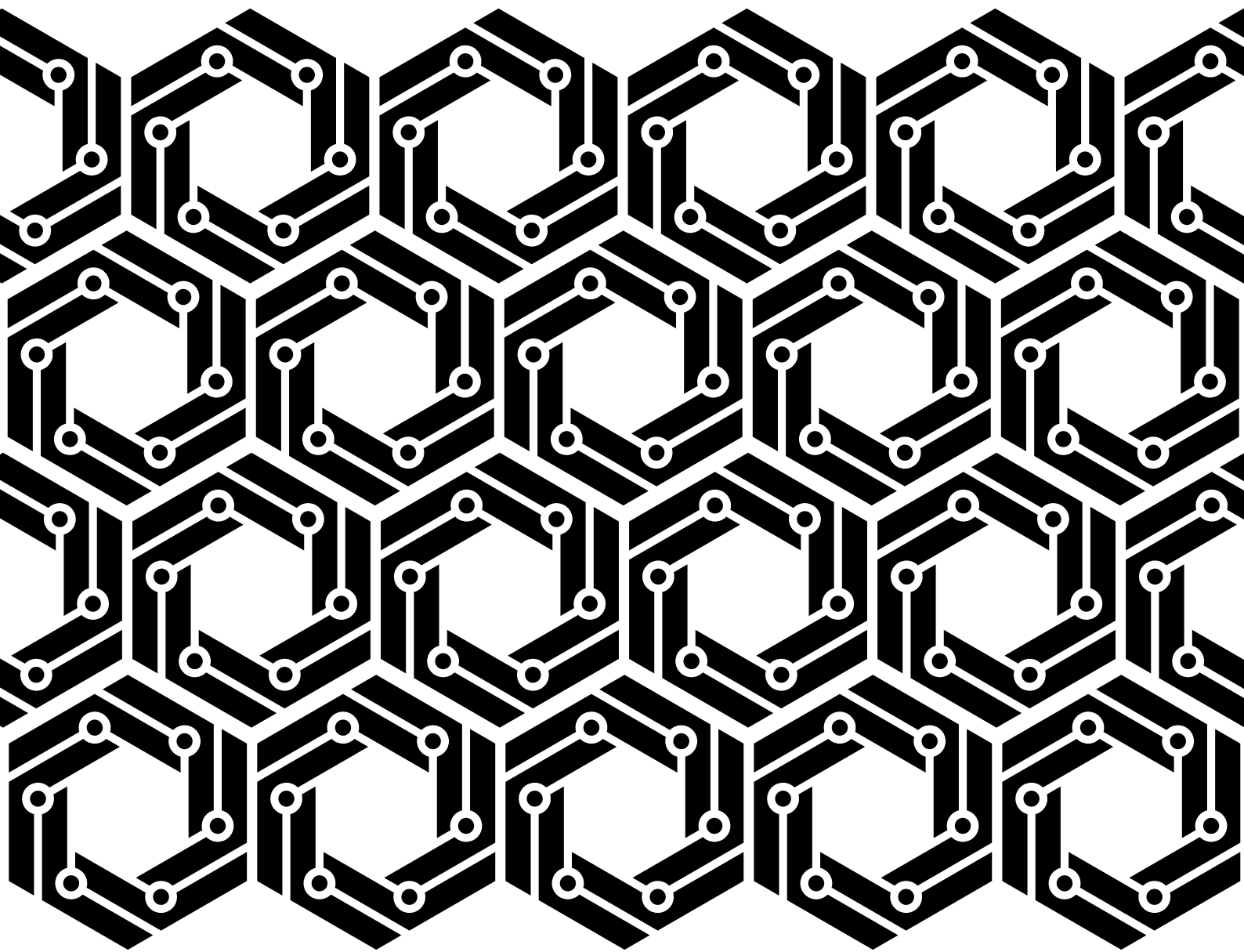


HAUPT | Китай



Ø D, мм	B, мм	d, мм	Z	Тип зуба	Артикул	Цена, \$*
100	4	20	24	WZ	ES1C100402024WZ	80
100	4	22	18	FT	1400560766	50
125	4	25.4	18	FT	1400560767	50

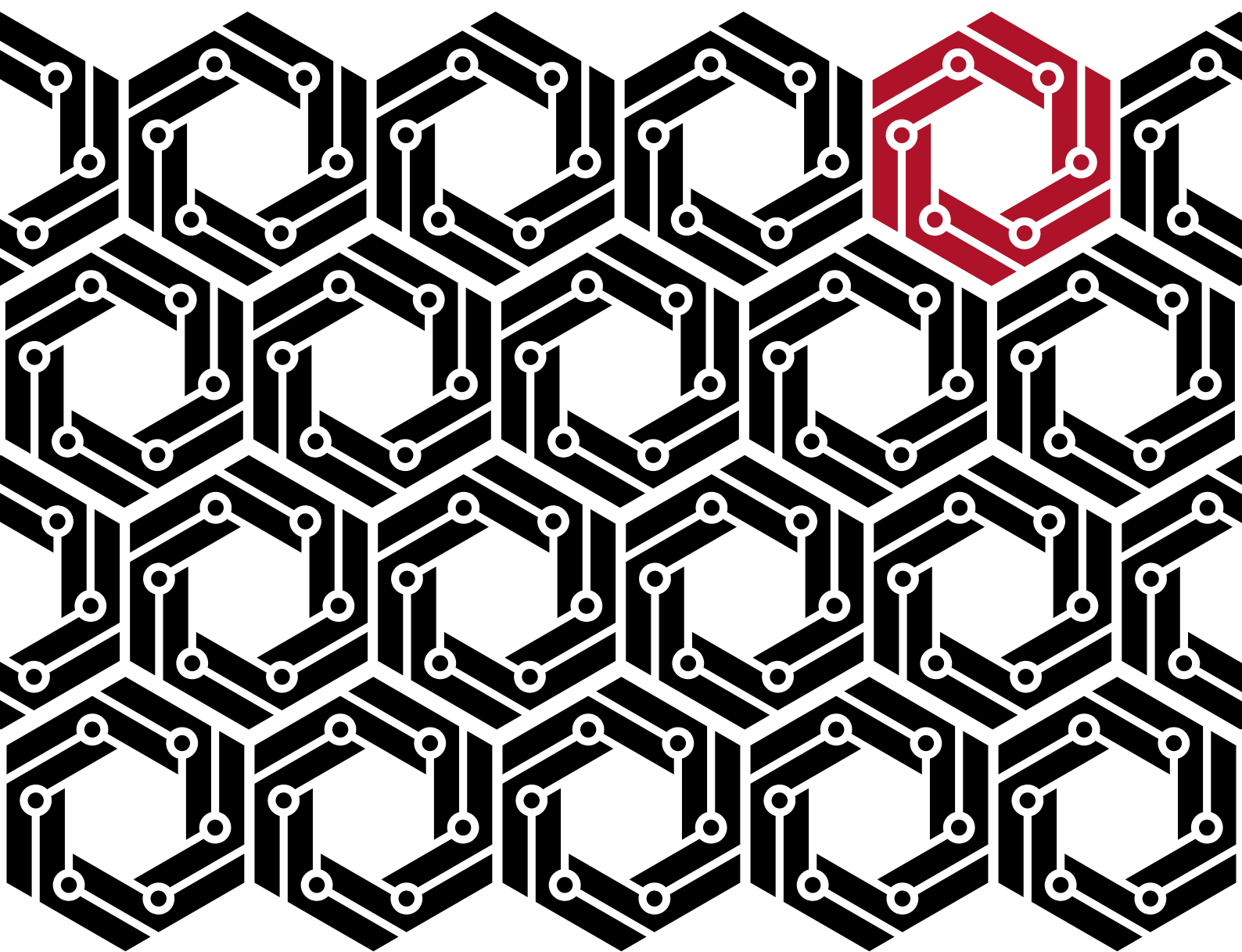






TECHNOCNC

Обработка
центры с ЧПУ



Модель

SUPPRESSOR



Технические характеристики	2130 C	2130 I	2130 DC	2130 DI
Размеры вакуумного стола, мм	3000x2100			
Шпиндель	9 KW HQD ISO30	12 KW Hiteco HSK63	9 KW HQD ISO30	12 KW Hiteco HSK63
Сверлильно-присадочный блок	исключен		5+4 вертикальных шпинделя	
Магазин смены инструмента	карусельный, на 16 позиций			
Тип электродвигателей перемещения	серводвигатели, YASKAWA			
Скорости перемещений, м\мин.	80			
Тип управления	SYNTEC + Industrial PC			
Общая установленная мощность, кВт	32	35	37	40
Габаритные размеры в упаковке, мм	4060x2280x2250			
Масса (брутто), кг	5550	5555	5570	5575
Цена*	от 49 000 \$	от 52 000 \$	от 54 000 \$	от 57 000 \$

* По курсу ЦБ на день оплаты.



Прижимные ролики для дополнительной фиксации обрабатываемого материала



Вакуумные насосы
2 шт. по 250 м³/ч



Модель

LOAD TABLE



Модель

UNLOAD TABLE

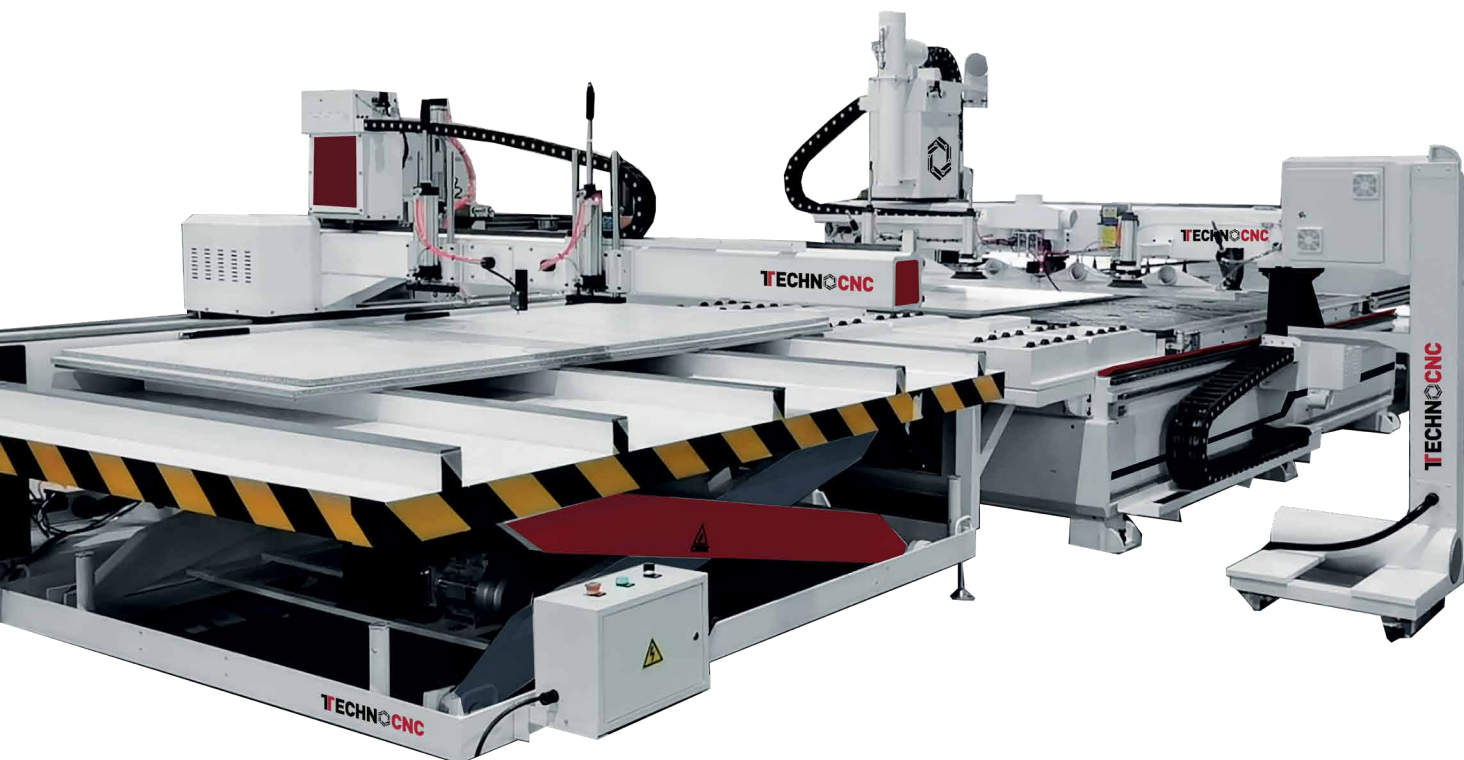


Технические характеристики	LOAD TABLE	UNLOAD TABLE
Размеры рабочего стола, мм	2800x2000	3000x2100
Максимальная нагрузка, кг	3 000	100
Высота подъема, мм	470 – 1800	-
Общая установленная мощность, кВт	3,5	2,5
Габаритные размеры в упаковке, мм	3100x1900x450	3500x1500x600
Масса (брутто), кг	1400	600
Цена*	от 10 000 \$	от 8 000 \$

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Модель

LABELING



Технические характеристики	LABELING 2130
Размеры рабочего поля, мм	3000x2100
Принтер печати этикеток	ZEBRA ZT411-300
Тип электродвигателей перемещения	Серводвигатели, YASKAWA
Скорости перемещений, м\мин.	80
Тип управления	SYNTEC + Industrial PC
Общая установленная мощность, кВт	3
Габаритные размеры в упаковке, мм	4000x2280x1800
Масса (брутто), кг	1800
Цена*	от 29 000 \$

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Модель

ATV

Технические характеристики	1325ATV	2030ATV	2040ATV
Размеры вакуумного стола, мм	1300x2500	2000x3000	2000x4000
Ход по оси Z, мм	300		
Шпиндель, об./мин.	9 KW HQD 24 000		
Тип охлаждения шпинделя	воздушное		
Тип системы смены инструмента	автоматическая, патрон ISO30, магазин на 12 позиций		
Тип электродвигателей перемещения	серводвигатели, YASKAWA		
Скорость холостого хода по осям X/Y, м/мин.	80		
Тип управления	SYNTEC + Industrial PC		
Общая установленная мощность, кВт	25	31	
Габаритные размеры в упаковке, мм	3700x2280x2550	4400x2280x2550	5400x2280x2250
Масса станка (брутто), кг	2800	3600	4200
Цена*	от 28 000 \$	от 38 000 \$	от 43 000 \$

* По курсу ЦБ на день оплаты.

Модель

MTV



Технические характеристики	1325MTV	2030MTV	2040MTV
Размеры вакуумного стола, мм	1300x2500	2000x3000	2000x4000
Ход по оси Z, мм	300		
Шпиндель, об./мин.	6 KW HQD 18 000		
Тип охлаждения шпинделя	воздушное		
Тип системы смены инструмента	ручная, цанга ER32		
Тип электродвигателей перемещения	шаговые, YAKO		
Скорость холостого хода по осям X/Y, м/мин.	25		
Тип управления	пульт NK-105		
Общая установленная мощность, кВт	14	19,5	
Габаритные размеры в упаковке, мм	3000x2200x2250	3500x2280x2250	4500x2280x2250
Масса станка (брутто), кг	1600	2600	3000
Цена*	от 14 000 \$	от 20 000 \$	от 23 000 \$

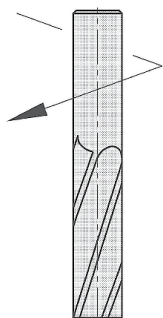
* По курсу ЦБ на день оплаты.

СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ

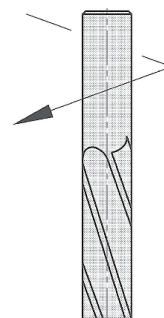


Спиральные фрезы применяются для чистовой и черновой резки, обработки по копиру, фрезеровки по формату древесины и плитных материалов на фрезерных станках с ЧПУ с верхним расположением шпинделя.

Положительная (Positive) спираль - выброс стружки вверх. Это традиционное направление режущих кромок. Такие фрезы эффективнее отводят стружку из зоны резания и позволяют осуществлять как сквозное, так и глухое фрезерование, а при расположении детали облицованной стороной вниз позволяют получить хорошую обработку. Однако недостатком таких фрез является то, что сила резания отрывает заготовку от стола, поэтому такие фрезы используют только для обработки хорошо фиксированных заготовок.



Отрицательная (Negative) спираль - выброс стружки вниз. У таких фрез при работе силы резания прижимают заготовку к столу, что позволяет обрабатывать плохо закрепленные детали, например, маленькие (для которых силы вакуумного прижима недостаточно для хорошей фиксации на рабочем столе) или тонколистовые заготовки. Также такие фрезы позволяют располагать деталь облицованной стороной вверх без опасности повредить ее при фрезеровании.



Фрезы Erste серии ExtraCut изготовлены из монолитного твердосплавного прутка немецкого производителя Tigr – европейского лидера в производстве твердого сплава. А благодаря алмазоподобному DLC-покрытию имеют повышенную стойкость – от 1,5 до 3 раз выше, чем фрезы с традиционным покрытием из нитрида циркония.



Фрезы спиральные твердосплавные для чистовой обработки

Фрезы предназначены для обработки по формату и пазования с окончательным качеством обработки.

Диаметр, мм	Высота рабочей части, мм	Общая длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Количество зубов	Направление спирали	Артикул	Цена, руб.
3	12	50	3	2	Положительная (Positive)	KF-112-03-12-3	1 545
3	12	50	8			KF-112-03-12-8	3 525
4	15	50	4			KF-112-04-15-4	1 685
4	23	60	8			KF-112-04-23-8	3 569
5	17	50	5		Положительная (Positive)	KF-112-05-17-5	1 715
5	17	60	8			KF-112-05-17-8	3 849
6	17	50	6			KF-112-06-17-6	1 944
6	27	60	6			KF-112-06-27-6	2 273
8	22	60	8			KF-112-08-22-8	2 633
8	32	80	8			KF-112-08-32-8	3 000
10	42	90	10			KF-112-10-42-10	5 012
12	42	90	12			KF-112-12-42-12	7 074
12	32	80	12	Негативная (Negative)	KF-212-12-32-12	5 832	
8	22	60	8	Положительная (Positive)	KF-113-08-22-8	3 533	
8	32	80	8		KF-113-08-32-8	3 000	
10	42	90	10		KF-113-10-42-10	5 012	
10	52	100	10		KF-113-10-52-10	5 012	
12	22	70	12	Негативная (Negative)	KF-213-12-22-12	5 832	
12	32	80	12	Положительная (Positive)	KF-113-12-32-12	5 832	
12	52	100	12		KF-113-12-52-12	7 079	
16	52	100	16		KF-113-16-52-16	11 865	
20	80	150	20		KF-113-20-80-20	20 93	
20	80 (с обнижением до 105)	165	20		KF-113-20-105-20	20 937	



Фрезы спиральные твердосплавные для черновой обработки

Фрезы предназначены для обработки по формату с большим припуском и предварительным качеством обработки.

Диаметр, мм	Высота рабочей части, мм	Общая длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Количество зубов	Направление спирали	Артикул	Цена, руб.
16	80	150	16	3	Положительная (Positive)	KF-123-16-80-16	15 852
8	32	80	8			KF-123-08-32-8	3 425
10	32	80	10			KF-123-10-32-10	4 337
10	42	90	10			KF-123-10-42-10	5 174
10	5	100	10			KF-123-10-52-10	5 184
12	42	90	12			KF-123-12-42-12	7 427
12	52	100	12			KF-123-12-52-12	7 427
18	105	160	18			KF-123-18-105-18	20 511
8	42	90	8			KF-123-08-42-8	3 897



Фрезы спиральные твердосплавные для чистовой обработки, с двойным направлением спирали (компрессионные)

Фрезы предназначены для обработки по формату с окончательным качеством обработки с обеих сторон. Для обработки плит, облицованных с двух сторон, рекомендуется использовать фрезы с двойным направлением спирали (Up/Down).

Диаметр, мм	Высота рабочей части, мм	Общая длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Количество зубов	Направление спирали	Артикул	Цена, руб.
4	17	50	4	2+2	Up/Down	KF-312-04-17-4	1 814
6	25	60	6	2+3		KF-312-06-25-6	2 154
8	32	80	8	2+4		KF-312-08-32-8	3 809
8	22	60	8	2+5		KF-312-08-22-8	3 609
12	42	100	12	2+6		KF-312-12-42-12	7 677

Фрезы специального назначения, а также фрезы для материалов на недревесной основе

Фреза спиральная твердосплавная черновая (замковая)

Данная фреза предназначена для выборки паза под замок в торце двери. Для улучшения качества на видимой поверхности торца двери первые пять миллиметров режущей кромки являются чистовыми. Далее идет участок со стружкоразделителем (черновой) – для более эффективного удаления материала из зоны резания (из глубины паза).

Диаметр, мм	Высота рабочей части, мм	Общая длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Количество зубов	Направление спирали	Артикул	Цена, руб.
16	45 (с обнижением до 95)	150	16	3	Положительная (Positive)	KF-123-16-95-16	14 456

Фрезы спиральные твердосплавные чистовые (по алюминию)

Для обработки цветных металлов фрезы должны обладать не только идеально острой режущей кромкой, но и эффективно отводить стружку для предотвращения налипания на инструмент. На фрезах Erste серии ExtraCut это осуществляется в том числе путем полировки режущей кромки и доводочными операциями с использованием тонкой алмазной пасты.

Диаметр, мм	Высота рабочей части, мм	Общая длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Количество зубов	Направление спирали	Артикул	Цена, руб.
4	8	45	4	1	Положительная (Positive)	KF-111-04-08-4-alu	1 910
8	32	80	8	2		KF-111-08-32-8-alu	4 496
8	25	63	8	1		KF-111-08-25-8-alu	4 008

Фрезы спиральные твердосплавные чистовые (по пластикам)

Для обработки пластика фрезы должны обладать не только идеально острой режущей кромкой, но и эффективно отводить стружку для предотвращения налипания пластика на инструмент. Это осуществляется в том числе полировкой конструктивных элементов фрезы.

Данные фрезы предназначены для обработки акрила, оргстекла, поликарбоната, ПВХ и других пластиков.

Обратите внимание, что фрезы по пластику отличаются геометрией от фрез по цветным металлам, для получения высокого качества обработки необходимо применять специализированную фрезу под обрабатываемый материал.



Фреза спиральная твердосплавная чистовая (по пластикам)

Диаметр, мм	Высота рабочей части, мм	Общая длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Количество зубов	Направление спирали	Артикул	Цена, руб.
4	16	50	6	1	Положительная (Positive)	KF-111-04-16-6-pl	1 944
6	22	60	6	1		KF-111-06-22-6-pl	1 944



Фреза прямая твердосплавная (по пластикам)





Диаметр, мм	Высота рабочей части, мм	Общая длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Количество зубов	Направление спирали	Артикул	Цена, руб.
4	14	50	6	1	Положительная (Positive)	KF-011-04-14-6-pl	1 976
6	25	60	6	1		KF-011-06-25-6-pl	1 976



Бор-фреза прямая твердосплавная

Фрезы данной конструкции имеют множество режущих граней, что отличает их от привычных спиральных фрез, и благодаря чему увеличивается стойкость инструмента. Однако обратной стороной является маленький объем стружечных впадин, что может привести к забиванию их стружкой со всеми вытекающими последствиями. В силу своей конструкции эти фрезы подходят для абразивных материалов, дающих мелкодисперсную (пылеобразную) стружку – таких как карбон, текстолит и т.д.

Диаметр, мм	Высота рабочей части, мм	Общая длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Цена, руб.
6	30	60	6	KF-010-06-30-6-br	2 193
10	40	80	10	KF-010-06-30-6-br	2 193

TECHNO**SAW**
TECHNO**EDGE**
TECHNO**BIT**
TECHNO**CNC**

МДМ-Техно имеет более 100 поставщиков
высокотехнологичного оборудования с ЧПУ
для производства мебели и деревообработки





www.mdm-techno.ru

